



● 中浓压力筛系列

- ① 多翼块设计、无缠绕、脉冲温和、筛浆洁净，脉冲频率高、产能大。
- ② 中浓筛选 (MAX.4%) 降低生产过程用水量，节能效果明显，同等产能筛选面积小，投资、维护成本低。
- ③ 筛选区增浓少、筛选效率高、筛鼓寿命长。
- ④ 配备自动加油和机械密封水流量监控装置、预留DCS接口(轴承温升、振动检测)自动化程度高。



www.zzyunda.com

营销中心：秦金生 13803891678

华北区：郭 强 13838196231

华南区：孙军伟 13938212809

华东区：楚松伟 13938212810

西北区：王富军 13838168536

售后服务：李国甫 13526426038



运达工程技术中心：运达工程技术中心英文简称为YDETC，主要负责单体设备和制浆整线流程系统的设计及选型。中心的成立是运达以专业的创新团队，专注制浆装备的制造，为造纸行业提供高品质、高性价比的制浆装备的重要标志。



郑州运达造纸设备有限公司简介

郑州运达造纸设备有限公司创建于1981年，是中国中原最大的废纸制浆成套设备生产企业，是中华全国工商业联合会纸业商会理事单位和中国造纸学会机械设备专业委员会委员，在中国造纸装备企业中，首家与世界著名咨询公司——贝利林纸咨询公司进行战略合作，实施战略咨询。此外，运达公司还与陕西科技大学合作，成立了联合研发中心，设立了专业培训基地。

运达公司主要研发生产废纸制浆设备，如链板输送机，废纸干法散包筛选系统、鼓式碎浆机、D型水力碎浆机、旋鼓式粗筛、中浓压力筛、低脉冲内流压力筛、盘式浓缩机、浮选脱墨机、锥形磨浆机、热分散系统等设备。尤其是近年来自主研发生产的废纸散包干法筛选系统和年产20万吨废纸中浓制浆生产线及封闭筛选系统得到了用户的广泛认可和使用。

运达公司产品销往国内外。国内市场几乎覆盖了各省，除了造纸业比较发达的山东、浙江、江苏、广东、以及河南之外，还有较偏远的如新疆地区等。近几年，

公司产品出口量也在不断增加，为了加大国外市场拓展力度，我们专门成立了国际贸易部。运达公司出口产品主要销往越南、伊朗、印度、泰国、印尼、乌兹别克斯坦、塔吉克斯坦以及俄罗斯等国。

运达公司始终坚持“精诚专业、服务造纸”的经营理念。我们视客户为上帝。公司组织专业人员成立了客户服务部，全天候对客户提供专业服务。由于运达公司产品质量稳定，性能优越，服务专业，因而得到了客户的普遍的赞誉和信赖。

运达公司目前所处郑州国际机场薛店工业园，距郑州国际机场仅8公里，交通物流快捷，通讯联络便利。在此基础上，运达公司正在兴建更高层次的研发生产基地，以扩大规模、壮大实力。并且还在不断吸引国内外各方面人才共举大业，力争打拼十年，成为中国废纸制浆成套设备领先供应商。

郑州运达是中国中部最具竞争力的废纸制浆成套设备生产企业
zheng zhou Yunda is the most competitive enterprise who produces sets
of waste paper pulping equipments in middle parts of China.



精诚专业 服务造纸

(Faithful & professional, service for P & P)



运达产品研发中心 The arrival of product research and Development Center

目录 CONTENTS

卷首语

朝圣路上 (03)

运达视界

与中国纸业同心同行 (04)
第四届中国纸业发展大会盛况 (05)
运达是中国纸业忠实的同行人 (06)

运达人榜

"造纸达人"——罗恒隆总工 (07)

八方客户

华东区、华南区、华北区、西北区、河南地区及国外客户图文展示 (08/13)

运达资讯

纸业高端论坛，运达携手同行 (14)
郑州运达在中国纸业发展大会上做专题演讲 (14)
运达工程技术中心成立 (15)
中国轻工业信息中心副主任郭永新一行到运达考察 (16)
贴近客户，让客户低成本、高效运营 (17)
青岛海王纸业前来公司考察指导 (17)
贝利为郑州运达实施战略咨询 (18/19)
把握市场良机、瞄准印度市场 (20)
郑州运达前往陕西科技大学招贤纳才 (20)
陕西科技大学造纸工程学院副院长张安龙教授到郑州运达进行调研 (21)
关于开展运达全员创新活动的通知 (21)

媒体看点

"许超峰：创造一个细分市场" 转载—记者朱海森 (22)
"做中国成套浆纸设备领先供应商" 转载—记者朱海森 (23)

魅力运达

做安德里茨合格的供应商 (24)
三十年之风雨路 (25)
2012年郑州运达元旦联欢剪影 (26)

明星产品

链板输送机 (27)
废纸散包干法筛选系统 (28)
中浓压力筛 (29)
内流压力筛 (30)
旋鼓式粗筛 (31)
转鼓式碎浆机 (32)
D型水力碎浆机 (33)
D型连续碎解系统 (34)
中浓水力碎浆机 (36)
高浓除渣器 (37)
盘式浓缩机 (38)
锥形磨浆机 (39)
Φ500-Φ800双盘磨浆机 (40)

卷首语

朝圣路上

许超峰手记

我是一个无神论者，但我是一个坚定的朝圣者，自从企业创业的那天起，我就一直在朝圣的路上。直到今天，当企业达到一定规模之后，我所敬畏的依然是市场的教化，我所遵从的理念即源自其中，核心就是那个人人皆知的词汇：诚信！



市场经济秩序的这个底线，事实上就是我们宏大理想的起点，无论有着怎样的产业报国志向，无论我所经营的企业最终能够走多远，对于诚信的坚守与践行，都是企业灵魂的所在。这个过程既艰难，同样也会遭遇险阻，然而却没有捷径更无法绕行。如果说今天的郑州运达正在接近自己的目标——中国成套制浆设备领先供应商，那么成长起来的运达其实只是坚持了自己“精诚专业、服务造纸”的理念。这个具化的理念，依然来自我们对于市场规则的遵守，来自我们对合作伙伴的诚心诚意，来自我们专业精神的一次次沉淀与提炼。

运达始终认为，同行就是一路前行的伙伴，作为一家造纸设备供应商，我们追寻的不是订单上的生意，我们更在意的是供求合作中伙伴关系的建立。因为，“一个人能走多远，要看他与谁同行；一个企业有多成功，要看他有谁相伴”。

非常欣慰的是，运达结识的一大批行业同行者，他们都是运达向往的伙伴。去年11月初，作为纸业商会理事单位的郑州运达参加了中国造纸行业的年度盛典，借助纸业商会这个高端平台，运达得以与国内外纸业巨头面对面；交流、沟通，共同探讨行业话题，收获之大其实远远超过只有数字意义的销售收入。此时此地同行的信任，正是造纸行业对运达企业诚信经营的褒奖，这样的收获恰恰是我们运达一直追求的所在。纸业同行的肯定、合作伙伴的尊重、企业员工的共识与追求，无不成为运达持续强劲前进的动力。

2012年来了，我深深地感受到了一种压力的存在，责任从来不敢懈怠：运达将以专业的创新团队，专注制浆装备的研发制造，为造纸企业提供高品质、高性价比的制浆装备。

朝圣路上的郑州运达，运，已在脚下；达，还在路上……

主办：郑州运达造纸设备有限公司

编辑委员会

主任：许超峰

副主任：秦金生

委员：罗恒隆 曲国营 许要锋 陈保贤 吴志强 朱秀琴

主编：楚松伟

责任编辑：毛帅

摄影：刘东枝 刘广升

采编：李国甫 孙军伟 郭强 王福军 刘心诚 游荣香

地址：郑州国际机场薛店工业园世纪大道东侧168号

邮编：451162

电话：0371-62581965

0371-62581888

传真：0371-62587979

E-mail：hongyunda001@163.com

网址：www.zzyunda.com

设计：郑州凯思企划机构

封面说明：郑州运达ETC部分成员合影

与中国纸业同心同行

郑州运达造纸设备有限公司协办“第四届中国纸业发展大会”侧记

文 楚松伟 营销中心



深秋的北京五彩斑斓，在这个充满收获与喜悦的季节里，我们迎来了“第四届中国纸业发展大会”的隆重召开，见证了“同行·同行---纸业商会成立五周年庆典”的历史性一刻。

作为中国造纸装备行业里的一分子，身为纸业商会理事单位的郑州运达造纸设备有限公司，有幸参与协办了造纸行业的此次盛会。第四届中国纸业发展大会以“超时代生存”为主题，分别从“宏观形势与政策取向”、“战略方向与发展模式”、“控制成本与提高效率”、“节能减排与持续发展”、“渠道整合与市场格局”5个板块展开了讨论。这五个层面涉及了中国造纸行业在产能迅速增长过程中出现的利润下滑、渠道不畅等紧迫问题。

今天的造纸行业正面临产业结构调整，处在发展方式转变的重要时刻，“我们能做些什么？”这同样是摆在我司运达面前的问题，我们有思考，我们也在行动。“造纸机械、造纸化学品等供应商如何打造高效解决方案？”作为中国造纸机械装备的优秀供应商，郑州运达借助纸业商会这个高端交流平台酝酿已久的“工程技术中心”此时浮出水面。郑州运达造纸设备有限公司董事长许超峰，也以“做中国纸业忠实的同行人”为题，发表了主旨演讲。

会上会下，郑州运达积极参与其中。董事长许超峰有幸分别与山东太阳纸业股份有限公司董事长、纸业商会会长李洪信，华泰集团有限公司董事长、纸业商会副会长李建华，山东博汇纸业股份有限公司董事长、纸业商会副会长杨延良，中国轻工业信息中心副主任郭永新，四川环龙技术织物有限公司董事长沈根莲，福伊特造纸（中国）有限公司亚洲区总裁刘明，美卓造纸机械（中国）有限公司总经理范泽，杭州美辰纸业技术有限公司董事长林美婵，佛山安德里茨技术有限公司等公司高层面对面进行了沟通，共同探讨了行业内大家关心的热点话题。

作为大会的一项内容，罗恒隆总工代表郑州运达在答谢晚宴上做了“如何实现造纸行业节能减排与持续发展”的演讲，得到了与会者的广泛认同与赞许。

协办第四届中国纸业发展大会，表现了郑州运达对于自己行业的关切，表达了我们愿做中国纸业忠实同行人的决心和信心。与此同时，通过本届大会也使我们清醒的认识到了目前造纸行业的挑战和机遇。更重要的是，在与参会代表的沟通中，让我们坚信在商会这个组织的大树下，郑州运达一定会为中国造纸装备行业贡献出自己的一份能量！

DISIJIEZHIYEFAZHANDAHUI 第四届中国纸业发展大会盛况



运达是中国纸业忠实的同行人

——许超峰董事长在第四届中国纸业发展大会答谢晚宴上的致辞



尊敬的各位领导、各位嘉宾、各位同行大家晚上好！

非常感谢纸业商会给我们同行创新了一个长产业链的高端交流平台。众所周知，一个人可以走的快，但一群人才能走的更远！本次纸业发展大会提出同行·同行的理念，是我们行业走的更高，走的更远的智慧选择！

运达作为纸业商会的理事单位，愿和同行们一路同行，相互鼓励，相互支持为造纸行业的健康发展贡献运达的力量！

运达是中国中部最具竞争力的废纸制浆装备生产企业，运达愿以专业的创新团队，专注于制浆装备的制造为同行提供高质量，高性价比的制浆装备。

目前运达的客户已在国内外形成了优质的客户群，如太阳纸业、华泰纸业、泰格林纸、玖龙纸业、博汇纸业、理文造纸、永泰纸业、正大控股、龙源纸业、新亚纸业、飞达纸业、腾盛纸业、银鸽纸业、安德里茨等都是我们多年的客户，在这里我对他们表示衷心的感谢！

运达是中国纸业忠实的同行人，我们愿与纸业同行一起努力，共同为中国造纸行业节能减排，降低成本，提高竞争力贡献运达的力量！

谢谢大家！



运达达人榜 YUNDA DAREN BANG

文 孙军伟 国际贸易部

“造纸达人”——罗恒隆总工



在运达公司工程技术中心有这样一个人：

如果你认识他，你就会感觉到他是一位知识渊博的专家；

如果你看到他井然有序的办公室时，你就会感到他是一位做事严谨、工作有方的好领导、好榜样；

如果员工有任何疑问而求教与他，他肯定会仔细讲解，诲人不倦；

如果客户有技术或工艺上的需求，他更是会知无不言，言无不尽。

这样的人谁不想结识？很荣幸，他就是运达公司工程技术中心总工、造纸技术达人罗恒隆。

罗总是中国台湾人，刚刚度过60岁生日的他毕业于台湾中国文化大学化工系造纸组，毕业后在台湾的万有造纸厂工作了8年；从1988~2000年开始服务于印度尼西亚APP集团，在此13年期间，他先后服务了APP集团下属的3个分厂，先后参加了相关的备浆系统改造、02/C102厂的安装及试车、造纸机的拆机改造与安装。同一年4条VOITH浆线的安装及试车、纱管纸品质做到APP集团的第一名等经历与业绩；2001~2003他就任于玖龙纸业，先后担任3#、4#、5#机的扩建主管；2003~2008年他就任于理文造纸，先后担任6#~17#机的项目总监；

2011年他加入郑州运达公司，继续他热爱的造纸行业，为中国造纸装备的发展出谋划策。

他的工作作风是严谨的。刚成立的工程技术中心的成员每天都在他的教导下从认识工艺符号及英文表述开始，不仅是学习，并且还要进行学习考试，以达到学有所用的目标。

他接待客户时不论是哪家客户咨询，他都会建立档案，帮助客户分析原因，提供解决问题的方案。

他为人处事随和。不论是他部门内部的事情还是其他部门请教他的事情他都很热情随和的给予讲解和答复，即便是当即不能答复的疑问，他也会在事后翻阅资料后主动给予答复。

他好学的精神是值得我们每个人去学习的。不论是在哪里听到的还是看到的一些关于造纸及造纸装备方面的新技术、新方法等，他都会分类保存下来，以便分析总结。

学习和总结是为了中国造纸更好的发展和服务，在他这种无私的崇高精神推动下，他分别著作的《纸机项目工程管控》、《造纸生产管理典范》、《纱管纸 and 纸芯管纸技术规范》即将出版在全球发行。

2011年11月初，第四届中国纸业发展大会在北京召开，在大会组委会的特别要求下罗总做了“如何实现造纸行业节能减排与持续发展”的演讲，他那铿锵有力的声音字斟句酌的讲解，得到了与会代表的高度认同，在随后的招待晚宴上罗总的热情与好客，专业敬业的造纸人精神在参会代表中留下了深刻的印象。

如今，工程技术中心已经成立三个月，所有成员在罗总的安排及带领下已是斗志昂然、热情高涨。他们按照罗总传教、策划的工作程序，逐步进入到实质的运作状态。罗总严谨的工作作风一定会把运达带入程序化、数据化的工作习惯上来，在不远的将来，运达为中国造纸装备提供完善的，适合企业发展需要的宏伟蓝图必将实现。

罗总：运达为你而自豪，运达因你而精彩。

运达公司产品主要市场除了造纸业比较发达的山东、广东、浙江、江苏、河南外，也覆盖了国内其他省份，并且已经出口越南、泰国、印尼、伊朗、俄罗斯、塔吉克斯坦、乌兹别克斯坦、哈萨克斯坦等国。

Our marketing area is mainly in China ,covering almost all provinces ,excluding the more developed regions in China's paper industry ,like Shandong ,Guangdong , Zhejiang,Jiangsu and Henan. In addition,we also have exported products to many countries ,such as Vietnam ,Iran,India,Thailand , Indonesia,Iran,Uzbekistan ,Tajikistan,Pakistan,Malaysia and Russia etc.

精工细作，加班加点，确保飞达项目如期交货

河南飞达技术产业股份有限公司

年产10万吨白面牛卡项目采用郑州运达整套制浆生产线



河南中峰集团

年产15万吨牛皮箱板纸项目采用郑州运达网前流送筛选系统



浙江飞马纸业

年产15万吨涂布白板纸项目采用郑州运达网前流送筛选系统



浙江金东纸业

年产15万吨涂布白板纸项目采用郑州运达废纸散包干法筛选系统，转鼓碎浆机正在安装中，中浓压力粗筛已成功运行！

**湖南岳阳华丰纸业**

年产10万吨瓦楞纸项目采用郑州运达整套制浆系统

**山东华泰纸业**

45万吨铜版纸项目采用郑州运达输送备料系统

**山东万国太阳食品包装材料有限公司**

年产40万吨食品包装白卡纸（PM26）项目采用郑州运达输送备料系统





东莞建晖纸业

采用运达废纸散包干法筛选系统

二期改造采用运达链板输送机

一期改造采用运达链板输送机

三期40万吨箱板纸项目采用运达链板输送机



广东理文造纸采用运达废纸散包干法筛选系统



东莞某大型造纸企业采用运达废纸散包干法筛选系统四套

纸业高端论坛，运达携手同行



许超峰董事长和中国制浆造纸研究院曹春昱院长在论坛中交流



许超峰董事长和纸业商会李洪信会长亲切交流

【本刊讯】2011年11月2日-3日全国工商联纸业商会在北京国际饭店召开第四届中国纸业发展大会。

此次会议的主题为“超时代生存”，重点就当前我国造纸业面临的特殊形势，选择热点话题，邀请了相关部委主管领导、国内外行业专家和龙头企业负责人，一起研读国家大政、行业大势，共同探讨未来5-10年关键时期的生存发展之策。

此次中国纸业发展大会继续由国内纸业龙头大企业联合主办，主要内容包括“同行·同行”——纸业商会五周年庆典、“福伊特之夜”——庆典及大会文艺招待晚宴和“超时代生存”——第四届中国纸业发展论坛三个方面的内容。其中郑州运达造纸设备有限公司董事长许超峰在大会答谢晚宴上发表了“做中国纸业忠实的同行人”的主旨演讲，并由郑州运达工程技术中心总工程师罗恒隆针对目前郑州运达的部分产品结构做了推介得到了与会领导的认同和赞许。

文 楚松伟 营销中心

运达明星产品推介

★ 中浓压力筛选机 ★ 流送系统 ★ 封闭筛选系统 ★ 废纸散包干法筛选系统 ★ 转鼓碎浆机 ★ 链板输送机



运达工程技术中心总工罗恒隆在第四届纸业发展大会上推介运达明星产品

运达工程技术中心简介



【本刊讯】2012年1月3日，我公司在一楼西会议室召开工程技术中心成立大会，运达工程技术中心英文代号为YDETC。到会的有许总、秦总,工程技术中心成员等。总负责为罗恒隆，组长莫生辉，副组长吕兴，组员李冬杰，樊立波。工程技术中心主要负责整条制浆流程设计及设备选型、过程控制的设计。

文 樊立波 工程技术中心

运达工程技术中心 (YDETC) 为您服务

造纸制浆整线：工艺流程设计、设备选型、过程控制的设计。

制浆单体设备：输送、干法散包筛选、碎解、筛选、打浆、流送等，选型及过程控制设计。



中国轻工业信息中心副主任郭永新一行到运达考察



【本刊讯】2011年12月18日，中国轻工业信息中心副主任郭永新一行就国产造纸装备产业集群课题到我公司考察、调研。并就当前造纸行业的形式和国产造纸装备产业发展趋势与公司领导进行了交流，对公司的未来发展提出了宝贵的指导意见和建议。

郭永新是纸业战略专家，一直致力于中国纸业的发展战略研究，是多家行业组织和金融机构的产业顾问，多次为国内外多家企业和金融投资机构提供产业整合、市场投资等方面的咨询研究。

贴近客户，让客户低成本、高效运营

【本刊讯】2012年元月五日，我公司正式成立备品备件服务中心，备品备件是为了满足企业设备维修的需要，缩短设备停机时间而提前储备的零部件。而备品备件中心的成立就是拉近与客户之间距离的又一根强有力的纽带。

备品备件是我们客户服务的基础，是我们解决客户实际生产问题的重要内容，良好的备品备件运作对一个公司的现代化管理起着非常重要的促进作用。它的成立，将促进公司服务质量向健康、持续、稳定的方向发展，为客户提供更方便、更快捷、更有力的后勤保障。随着运达产品的市场占有率逐年不断提高，用户对备品备件服务的需求也在日益提高，特别是在“时间紧、零误差”的要求下，更需要我们再次提高备品备件服务水平。这就要求我们不断提高我们自身的管理水平、优化运作，准确的预测客户备品备件需求，确保做到备品备件库存“合理化、安全化、及时化”的服务标准。尽我们的最大努力让客户对备品备件的需求做到零等待。

当下是一个充满竞争的时代，特别是服务水平的竞争更能突出一个企业的竞争力，我们将一直秉承“精诚专业，服务造纸”的宗旨，贴近客户，让客户低成本、高效运营。

文 游荣香 营销中心

青岛海王纸业前来公司考察、指导



【本刊讯】2012年元月山东青岛海王纸业有限公司生产部王伟经理、供应部付海波科长、项目工程师周家中等一行到郑州运达考察指导。

文 毛帅 办公室

贝利为郑州运达实施战略咨询此举在中国造纸装备企业中尚属首家



贝利公司资深专家派克在运达多媒体室进行战略咨询讲解



贝利公司专家团队与运达公司有关领导合影



贝利公司亚洲事务副总裁何旭阳来运达咨询讲解



贝利公司专家派克来运达咨询讲解



把握市场良机、瞄准印度市场

【本刊讯】2011年12月08~17日，郑州运达公司董事长许超峰和项目副总孙军伟随团参加了印度的paperex2011第十届国际纸浆纸业展览会。

在4天的展会时间里，运达更加深刻的了解到印度及周边地区对造纸设备需求的行情。重要的是，随着印度经济的持续发展，纸的用量也在不断地增长，虽然目前印度的造纸规模普遍不大，档次也不是很高，但这恰恰显现出了印度造纸业还是有很大的发展空间。

展会期间，很多参观者对运达展出的压力筛鼓和内流压力筛的旋翼的选材及制造精度，给予了很高的评价和赞许。特别是他们观看了运达的转鼓碎浆机使用现场录像，听取了我们的详细讲解之后，很多造纸厂家对运达的转鼓碎浆机有了更多的认识，并产生了浓厚的兴趣。

展会结束后，运达又应邀参观了印度的2家机械厂和1家造纸厂，从机械加工、造纸企业以及行业趋势等方面全面的了解了印度的造纸业市场。印度之行虽然短暂，但是它无疑为我公司今后的业务开展提供了信息支撑，我们坚信运达的产品一定会在印度造纸行业有着不菲的市场。

文 孙军伟 国际贸易部



郑州运达前往陕西科技大学招贤纳才

【本刊讯】2011年10月28日我公司常务副总秦总、工程技术中心罗总、产品研发中心许副总、项目部孙副总。到西安市参加陕西科技大学招聘会，为公司发展招贤纳才，通过介绍公司发展规模及发展前景与多名专业人才达成协议，为公司发展注入新的活力。

文 牛晓峰 办公室



【本刊讯】2012年2月，陕西科技大学造纸工程学院副院长张安龙教授就“高效、节能、减排”课题到运达公司进行考察、调研。

文 王媛 国际贸易部

关于开展运达全员创新活动的通知

公司各车间、部门：

为充分调动和提升职工群众在安全生产和经营管理中的积极性和创造性，引导广大职工提高岗位技能，改善知识结构，提高开拓创新意识，充分发挥广大职工在增强企业综合竞争能力、实现经济又好又快发展中的主力军作用，根据公司领导的整体部署现就全公司进一步广泛深入开展职工创新活动有关事宜通知如下：

各部门要广泛深入地开展职工合理化建议、管理创新、制度创新、技术革新、技术协作活动。紧紧围绕企业技术升级换代、提高科技含量、技能开发推广、应用新技术、新工艺、新材料，加速科技成果转化等方面来组织职工创新活动。

各单位接到通知后，要在职工中广泛宣传，开展群众创新活动的重要意义，及时收集、整理、提炼职工群众提出的好建议、好方法、好点子、好论文和自主创新项目，每月5日前认真总结并报公司办公室。职工创新活动会每季度举办一次全公司性的“优秀发明创造、技术革新、合理化建议、能工巧匠”评选活动，为推广职工的小发明、小创造、小改进等活动成果提供平台和载体。

办公室
2012年元月15日

CHUANGZAO CHU YIGE XIJIE DE SHICHANG

创造出一个细分的市场

郑州运达首创干法筛选设备解放了大量分选人工降低了成本

转载《第四届纸业发展大会会刊》—记者朱海森

郑州运达造纸设备有限公司1981年成立于号称“中国造纸第一镇”的河南省新密市大隗镇。这里的造纸企业几乎全部以废纸为原料，生产各类包装纸和纸板。正是在这样一个特定的环境中，运达公司应运而生，并且如鱼得水，快速发展起来。

“这些年我们能走出来，最重要的还是始终坚持把质量放在首位，让客户真切的感受到产品的质量、性能确实优良可靠。”作为运达公司的董事长兼总经理，许超峰开门见山地说。

用产品质量留住客户

因为质量过硬，运达公司早已名声在外。济源市腾盛纸业有限公司2009年产10万吨项目，整个碎解系统全部采用运达装备，运达能够胜出，主要在于其整体竞争优势。腾盛纸业的总工程师程炳军说，运达公司整个团队对于设备的新技术引进及创造都处于一种高端状态，而且设备在制造的过程中，尽量考虑到维修方便，尤其是新开发的压力筛，无论精度、外观都在逐步向国外水准靠近。

近年来，与运达公司合作的客户不断增加，如浙江永泰纸业集团三十万吨涂布牛皮卡纸采用运达废纸散包干法筛选系统；浙江正大控股集团光明纸业三十万吨涂布白板纸项目采用运达废纸散包干法筛选系统、鼓式碎解系统；汕头明星纸业采用运达链板输送机及废纸散包干法筛选系统……

许超峰告诉记者，当前运达的主导产品就是压力筛、碎解系统和筛选等。尤其是干法散包筛选系统国内、国外只有运达生产，主要是废纸的筛选，废纸在没有碎解之前先进行不需水的干法筛选分类，目前玖龙纸业就采用了这套设备。

许超峰引以为傲的废纸散包干法筛选系统主要有三大功能：第一是散包功能，打包密实的废纸由上料链板机输送至散包干法筛选机，在短时间内散开成片状由排料口排出，并均匀地分布在拣选输送链板上；其次是筛除功能，散包干法筛选机筒体内部结构及筛

体的针对性科学设计。对夹杂在废纸里的轻重杂物能有效的筛除，对纸品质量稳定提高及增长与浆接触的易损件寿命均达到理想效果；还有分选功能，散开后被曝露出的大块轻重杂物和对制浆不利的废纸在拣选段会很容易的被拣选出，从而进一步提高成浆效率和产品质量。同时一些高档废纸也被拣选出来，以便更有效的利用废纸资源。

此外，运达的产品还包括用于碎解桨板、损纸及废纸的中浓水力碎浆机以及用于废纸脱墨流程中高浓度碎解废纸高浓水力碎浆机等等。

创造出的细分市场

尽管目前国内装备市场的竞争异常激烈，而运达的部分产品市场是许超峰自己创造出来的。干法筛选设备就是一个例子。

据了解，运达首创了干法筛选系统，这套设备可以对废纸进行不需加水的干法筛选，代替了大量的人工分选。

许超峰告诉记者，通过干法筛选，不仅降低了大量的人工成本，还提高了废纸的利用率，降低了废纸对设备的损害程度。同时，废纸里有用的东西也可以实现它的价值。

“废纸里什么都有用。不仅夹杂着一些废旧金属物，各种塑料，还有硬币美元。一条年产20万吨的生产线，一个月从废纸里分拣出来的物品起码有七八十万元的价值。”许超峰向记者描述说。

面对竞争日益激烈的市场，许超峰坚持的口号是“勒紧裤腰带造原子弹”，即先把市场铺开，研发出让客户感觉很好，又很认同的产品。他说，如果先想着要利润就没市场，要利润就没影响力了。

许超峰带领着他的团队就是靠着这种信念一步步向前。“2006年，我们终于研发了能够拿得出手的产品。”

目前，运达公司年产值近1亿元。公司产品销往国内外，国内市场几乎覆盖了全国，近几年，公司产品

出口量也在不断增加，为了加大国外市场拓展力度，公司专门成立了国际贸易部，出口产品主要销往越南、伊朗、印度、泰国、塔吉克斯坦以及俄罗斯等国。

提及现在的造纸企业对设备的需求，许超峰表示：“不少造纸企业产能过剩，大家都面临着怎么提高效益的问题，其中之一就是降低成本，企业想法设法降低成本。我感觉能满足这种条件的技术和产品是现在的企业比较需要的，美卓、福伊特都往这个方向努力的。我们从产品开发和产品性能、产品效益方面都是为了降低成本。”

许超峰认为，降低成本的同时，还要提高效率。“我们的产品开发都围绕着这个目标，包括延长设备寿命也是降低成本，每个产品都将针对点放到了节能减排上面了。”

关于以后运达发展道路，咨询公司芬兰贝利是这样分析的：一定要注意产品的差异化，别人很强的运达不一定做，但是可以拿到他的技术，然后去服务中端客户，以后中端客户可能会长期存在。

ZUOZHONGGUO CHENGTAO JIANGZHISHEBEI LINGXIAN GOGNYINGSHANG

做中国成套浆纸设备领先供应商

转载《第四届纸业发展大会会刊》—记者朱海森



记者：如何保证及提升产品的竞争力？

许超峰：质量和性能是产品的生命，也是企业的生命。为了让公司产品更具有竞争力，公司对产品质量和性能先从设计上投入人力、物力，引进国内外专家及陕西科技大学联合开发，并且成立了联合研发中心，也得到了国家资金支持。我们还制定了严格完整的质量管控体系。

目前，运达研发生产的具有自主知识产权的废纸散包干法筛选系统和年产20万吨废纸中浓制浆生产线及封闭筛选系统得到了用户广泛使用和认可。

记者：造纸设备供应商主打服务牌将是一个趋势，在这方面怎样做到客户满意？

许超峰：长期以来，运达公司始终坚持“精诚专业、服务造纸”的理念。我们视客户为上帝。公司组织专业人员成立了客户服务部，全天候对客户提供专业服务。由于运达公司产品质量稳定性优越，服务专业，得到了客户的普遍赞誉和信赖。

记者：您对市场布局有怎样的规划？

许超峰：除了国内市场外，我们还准备用五年到八年的时间，让产品出口占到整个销售的百分之五十以上，现在重点是东南亚、俄罗斯、中东这一块。印度等东南亚国家的造纸就是我们十年、十五年前的状况，市场还未饱和，市场前景很广阔。公司已经组建了国际贸易部和网络销售，通过网络来推我们的品牌、招代理商。

记者：未来您给自己定的目标是什么？

许超峰：面对日趋激烈的市场竞争，运达公司聘请世界著名咨询公司芬兰贝利公司为运达实施了战略咨询，并已和欧洲专业制浆设备企业洽谈合作，引进世界先进的技术人才，共举大业。运达的目标是打拼十年，成为中废纸制浆成套设备领先供应商。

做安德里茨合格的供应商

——安德里茨对运达进行焊接培训和涂装技术培训

文 游荣香 营销中心



安德里茨Mr.Albrecht工程师在我公司培训涂装

2011年10月上旬安德里茨李运林工程师和Mr.Albrecht工程师来我公司进行为期一周的培训，这对我们公司的技术培训业务来说是一件大事，更是运达做好安德里茨合格供应商的具体措施。

李工和Mr.Albrecht工程师在对我公司所有配套设备及焊接工艺、涂装工艺进行了解后，就我公司参加学习的学员进行了有针对性的系统培训。公司这次能够抽出时间，积极的组织开展这次培训，不仅让部分学员增强了自身的专业技能，同时也带动了生产车间的员工对专业技能的深入钻研。

通过不断的培训和学习，不仅是对自己专业的提升，更是我们运达做为安德里茨优秀供应商的坚实基础，并保持长期良好的合作关系。



安德里茨李运林工程师在我公司培训焊接技术

这是一个激情澎湃的创新之年，这是一个誉满史册的丰收之年。

这一年，运达人用自己的技术产品，创造了更加辉煌的业绩。

在这个神奇的地方，
运达人无比勤劳的双手，
探索未来的智慧之光，
把新一轮的希望深情捧起。
不断超越自我的神圣使命，
激荡着运达人的壮志雄心，
众志成城地掀起新一轮的创业高潮，
远大辉煌的理想正在积蓄沸腾，
这将又是一次历史性的飞越。

在运达这面灿烂夺目的旗帜带领下，
果敢的运达人正夜以继日地，

一次又一次用智慧和汗水建造着制浆装备帝国，
尽管形势逼人尽管时间紧迫尽管困难重重，

但请别忘记，踩着困难前进，

是运达人独有的风骨，是运达人奋进的灵魂。

无数个挑灯奋战的夜晚，汗水夹着泥土浸透衣衫，

无数次面对烈日的考验，纵然身心疲惫，也没有一点退缩的念头。

面对竞争激烈的制造产业和制浆工程，在许多同行的眼里只能是望而却步，

而运达人却用自己独特的勇气和信心，完成了这一具有历史意义的伟大创举。

运达，已成为国内废纸制浆产业领域具有广泛影响的知名品牌，

这是运达人多年来梦寐以求的理想，

这是无数运达人勤劳和智慧的结晶。

运达，以市场为导向，以科技为龙头，以创新为灵魂。

我们可以自豪地说，

运达人每前进一步都是一部骄傲的篇章。

成功的日子依然苦乐并存，同行追赶的脚步从未停息，这些都不容我们有半点松懈。

我们要不断超越自我，我们的目标是世界名牌。

总有一股神奇的力量激励着我们前行，

这就是运达的魅力之所在：

三十年的王者之路崎岖坎坷，

三十年的王者之路硕果累累，

三十年的王者之路让我们而今迈步从头越。

我们坚信：天道酬勤，真诚的付出

换回的终究是最辉煌的成果！

辛苦了，各位领导、各位同志

你们将伴着运达的辉煌未来誉载史册……

三十年之风雨路
SANSHINIAN ZHI
FENFYULU

文 游荣香 营销中心



2012年元旦联欢剪影



运达公司从一开始就应客户和市场需求，主要研发生产废纸制浆设备，如链板输送机、废纸干法散包筛选系统、鼓式碎浆机、D型水力碎浆机、旋鼓式粗筛、中浓压力筛、低脉冲内流压力筛、盘式浓缩机、浮选脱墨机、锥形磨浆机、热分散系统等设备。

Yunda company was to follow the marketing demand to mainly manufacture wastepaper pulp making equipments, such as Wastepaper Wraps Dry Separating & Screening System, Drum Pulper , Various Chain Conveyers and Hydrapulpers; and Wastepaper Processing Equipment, Drum In-Flow Coarse Screen and Mid-Consistency Cleaners, Low Impulse In-Flow Pressure Screen, various mid consistency and Outflow Pressure Screens, Deinking and Flotation Machines, Refiners, Dispersing System, Thickeners, Agitators and various pumps.

链板输送机

CHAIN CONVEYER



链板输送机技术参数

Technical parameters

型 号 Type	BFW	BFW	BFW	BFW	BFW	BFW	BFW	BFW
链板有效宽度(mm) Effective width	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600
输送物料 Raw material	浆板, 废纸, Pulp board, Waste paper							
喂料能力(m ³ /h) Capacity	65-210	80-255	95-300	110-345	140-390	160-430	200-500	240-600
物料最大块度(mm) Max.dimension	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400
电机功率(kw) Motor power	3-5.5	4-7.5	5.5-11	11-15	15-22	22-30	30-45	37-55
备 注 Remarks	以上参数依原料不同将会做相应的调整，最终参数详见技术方案。 The parameters can be adjusted according to different raw materials, the final one please Refer to the technical text.							

废纸散包干法筛选系统

THE WASTE PAPER WRAPS DRY SEPARATING & SCREENING SYSTEM



废纸散包干法筛选系统技术参数

Technical parameters

型 号 Type	SBJ-12	SBJ-13	SBJ-14	SBJ-15
筛筒直径(mm) Drum diameter	Φ3000	Φ3250	Φ3500	Φ3750
处理能力(t/d) Processing Capacity	300-450	400-600	500-800	650-1000
配用功率(kw) Motor power	37	37	2*30	2*37
进料块度(mm) Size of materials	1000×1200×1000			
废纸含水率(%) Moisture	< 15			
备 注 Remarks	以上参数依原料不同将会做相应的调整，最终参数详见技术方案。 The parameters can be adjusted according to different raw materials, the final one please Refer to the technical text.			

中浓压力筛

MID CONSISTENCY PRESSURE SCREEN



中浓压力筛技术参数

Technical parameters

型 号 Type	ZNS80	ZNS81	ZNS82	ZNS83	ZNS84	ZNS86	ZNS87	ZNS88
筛鼓有效面积(m ²) Screening effective area	0.21	0.32	0.66	0.96	1.26	2.12	3.29	4.48
进浆浓度(%) Inlet consistency	1.0~4.0							
生产能力(t/d) Production Capacity	孔 Hole	30-40	50-80	90-160	135-250	180-320	260-500	400-700
	缝 Slot	20-30	30-50	60-100	90-150	120-190	200-300	300-450
进浆压力(Mpa) Inlet pressure	0.2~0.4							
电机功率(kw) Motor Power	15-22	22-55	30-75	37-90	45-132	75-160	90-220	132-280

内流压力筛

INFLOW PRESSURE SCREEN



内流压力筛技术参数

Technical parameters

Type	NLS21	ZSL22	ZSL23	ZSL24	ZSL25	ZSL26	ZSL27	ZSL28	ZSL29	
筛鼓有效面积(m²) Screening effective area	0.68	1.21	1.70	2.11	3.14	4.02	5.13	6.13	7.38	
进浆浓度(%) Inlet consistency					0.4~0.8					
生产能力(t/d) Production Capacity	孔 Hole	30-60	70-130	110-160	140-260	250-400	260-520	350-600	420-700	500-900
	缝 Slot	25-45	55-80	80-120	100-160	150-300	180-320	220-400	260-480	350-600
进浆压力(Mpa) Inlet pressure				0.1-0.4						
电机功率(kw) Motor power	18.5	22	30	37	45	55	75	90	110	
备注 Remarks	以上参数依原料不同将会做相应的调整，最终参数详见技术方案。 The parameters can be adjusted according to different raw materials, the final one please Refer to the technical text.									



旋鼓式粗筛

DRUM IN-FLOW COARSE SCREEN

■ Cs型粗浆压力筛是集除砂与筛选为一体的国际上先进的纸浆筛选设备。具有筛选质量好、产能大、能耗低、筛鼓寿命长等特点。

■ CS coarse screen is an advanced equipment, integrate cleaning and screening, the product is of good quality, low energy consumption, high capacity and long lifetime of screen of screen basket.



旋鼓式粗筛技术参数

Technical parameters

Type	CS1	CS2	CS3	CS4	CS5
筛鼓公称面积(m²) Screening Area	0.4	0.9	1.8	2.4	3
生产能力(t/d) Production Capacity	30-80	80-180	150-320	200-400	250-500
旋翼与筛鼓间隙(mm) Clearance between rotor and screen basket			2-4		
筛孔规格(mm) Hole specification			Φ2-Φ4.5		
进浆浓度(%) Inlet consistency			3-5		
进浆压力(Mpa) Inlet Pressure			0.1-0.4		
电机功率(Kw) Motor power	30-37	45-55	90-110	110-132	132-160

转鼓式碎浆机

DRUM PULPR



转鼓式碎浆机技术参数

Technical parameters

型号(A/B) Type	ZDG250	ZDG275	ZDG300	ZDG325	ZDG350	ZDG375	ZDG400	ZDG425
转鼓直径(mm) Drum diameter	Φ2500	Φ2750	Φ3000	Φ3250	Φ3500	Φ3750	Φ4000	Φ4250
处理能力: (t/d 干干) Capacity	70-120	140-200	200-300	300-400	400-550	550-720	750-1000	1000-1400
处理物料 Material handling	ONP、OMG/OCC							
电机功率(kw) Motor power	132/160	160/200	220/280	315/400	400/560	560/800	800/1000	1000/1400

D型水力碎浆机

D-HYDRAPULPER

- D型水力碎浆机是碎解废纸的专用设备，其槽体截面形状为“D”型，该特殊形状改变了浆料在槽体内的流动途径，使浆料尽快被浸没，并使得转子与浆料接触迅速且次数增多，从而缩短碎解时间，提高生产能力；
- 刀盘筛板间隙可调，且为凸起式设计，重杂质直接沉入槽体积渣槽及沉渣井中，减少了重杂质对刀盘筛板的磨损。

■ D-hydrapulper is the most professional equipment in beating series. Its body screen is D type, and the special design changes the flow route inside of pulper to let stock immersed as soon as possible, and enlarge the meeting chances of rotor and pulper, therefore, reduce the beating time and improve production capacity;

■ The clearance between the screen plate and blade is adjustable, coupling with lobe design, make the heavy impurity drop into the heavy impurity chamber directly, and reduce the abrasion.



D型水力碎浆机技术参数

Technical parameters

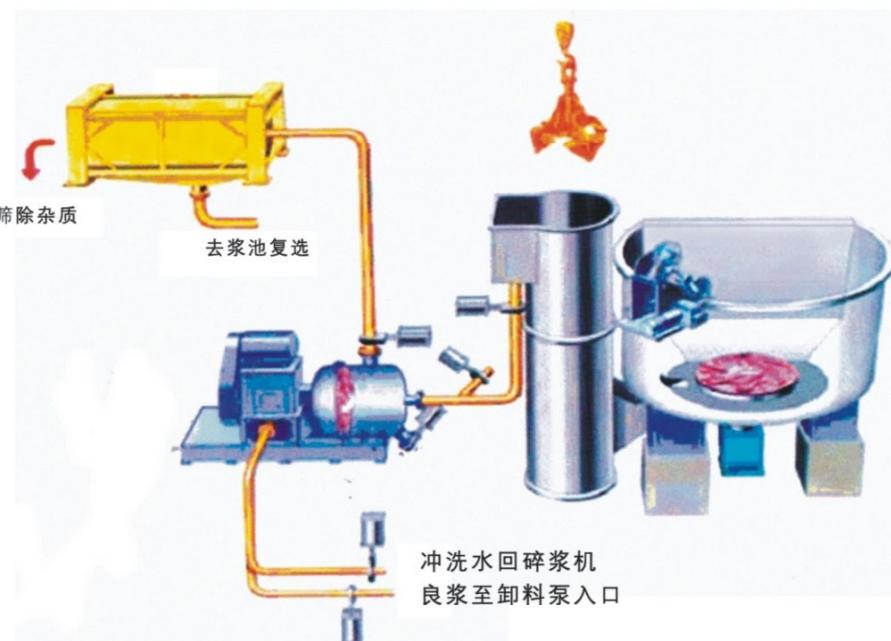
型号Type	ZDSD25	ZDSD26	ZDSD27	ZDSD28	ZDSD29	ZDSD30	ZDSD31	ZDSD32	ZDSD33	ZDSD34	ZDSD35	ZDSD36
公称容积(m³) Nominal volume	15	20	25	30	35	40	50	60	70	90	120	135
处理浓度(%) Consistency												
生产能力(t/d) Production Capacity	80-120	140-180	180-230	230-280	260-330	300-380	370-450	460-550	550-650	650-800	800-1100	1100-1500
电机功率(kw) Motor power	160	185	220	280	315	355	450	560	630	800	1000	1120

D型连续碎浆系统

D TYPE CONTINUOUS SHIVER SYSTEM

■ D型水力碎浆机与杂质分离机、圆筒筛、绞绳机、抓斗等设备组成连续碎浆排渣系统，用于处理OCC、AOCC等，能使浆料中的塑料、苯乙烯泡沫和其它轻、重杂质在未被碎解而能通过碎浆机筛板之前即从水力碎浆机槽体内清除出去，提高生产能力和良浆质量。

■ D-hydropulper integrate with impurity separator, rotating screen, ragger, grapple etc, to be a continuous beating and removing system, to remove impurity such as plastics, foam, other light &heavy impurities before screen plate. It is used for beating raw materials like OCC, AOCC etc. it will improve the production capacity and accepted pulp quality.

**绞绳机、切绳器**ROPING MACHINE,
WIRE ROPE CUTTER**抓斗**

GRAPPLE

**圆筒筛**

ROTATING SCREEN

**杂质分离机**

IMPURITY SEPARATOR



中浓水力碎浆机

MID-CONSISTENCY HYDRAULPER

用于碎解浆板、损纸及废纸。

Used for beating pulp board, broken and waste paper.



中浓水力碎浆机技术参数
Technical parameters

型 号 Type	ZDSZ24	ZDSZ25	ZDSZ27	ZDSZ28	ZDSZ29	ZDSZ30	ZDSZ31	ZDSZ32	ZDSZ33
公称容积(m ³) Nominal volume	10	15	25	30	40	50	70	90	120
处理浓度(%) Inlet consistency									
	3~7								
生产能力(t/d) Production capacity	40-60	60-90	120-170	140-190	220-290	300-400	450-600	600-800	800-1200
电机功率(kw) Motor power	90	132	220	250	315	400	630	800	1000



中浓节能转子

主要特点 Main characteristics:

- 节能型中浓转子，刀盘、筛板间隙可调。
- Energy saving rotor, adjustable clearance between the screen plate and rotor .

高浓除渣器

HIGH CONSISTENCY CLEANER

用于制浆流程中，除去纸浆中的各种重杂质。

used for getting rid of various heavy impurities in stock preparation process.

主要特点 Main characteristics:

- 特大观察窗,操作控制直观简便。
- 分离椎体长，除渣效率高。
- 除渣浓度在2%-5%之间。
- 特殊快开排污控制阀，操作方便，永不夹渣。
- 锥体采用陶瓷材料，使用寿命长。

- Easy visual inspection of vortex through illuminated sight glass;
- Easy and simple to handle & maintain;
- Working consistency is from 2 %to 5%;
- High consistence, save energy and chemical,
- No fiber loss and clogging free operation;
- Long lifetime design with ceramics cone.



高浓除渣器技术参数

Technical parameters

型 号 Type	ZSA1A	ZSA2A	ZSA3A	ZSA4B	ZSA5B	ZSA6B
通过量(l/min) Inlet consistency	800-1500	1600-2700	3000-4600	4500-5800	5800-7500	7500-12000
进浆浓度(%) Inlet consistency	2-5					
进浆压力(Mpa) Inlet pressure	0.3-0.35					
排渣方式 Discharging mode	手动、自动 Manual, Automation					

锥形磨浆机

CONICAL REFINER



■ 主要用于各种长纤维浆；磨浆后纤维损伤较少，纤维的形态及匀整性好，使抄成纸的裂断长，耐破度等指标得以提高。

■ It is mainly used for refining all kinds of long fiber pulp ; high cutting off capability owing to long beating zone.Little damages to microfibre resulting in uniform morphology and evenness of pulp as high bursting, tearing and tensile strength after papermaking.

锥型磨浆机技术参数

Technical parameters

型 号 Type	XZM11	XZM12
进浆浓度(%) Inlet consistency	2-6	
进浆压力(Mpa) Inlet pressure	0.1-0.2	0.1-0.3
生产能力(t/d) Production capacity	15-250	30-350
齿圈锥度 Gear ring taper	40°	
动齿圈规格(mm) Dimension	Φ460x360	Φ560x400
主轴转速 (r/min) Speed	985	740
电机功率(kw) Motor power	132-315	250-500

盘式浓缩机

DISC THICKENER



■ 主要用于制浆造纸行业对低浓浆料的洗涤，浓缩。

■ Mainly used for washing and thickening low consistency pulp in papermaking industry.

盘式浓缩机技术参数

Technical parameters

型 号 Type	ZNP2508	ZNP2512	ZNP2516	ZNP3510	ZNP3512	ZNP3514	ZNP3516
盘扇直径 (mm) Diameter of sector	Φ2500						Φ3500
盘扇盘数 (n) Quantity of sector	8	12	16	10	12	14	16
公称面积 (m) Nominal area	60	90	120	150	180	210	240
进浆浓度 (%) Inlet consistency	0.8-1.2						0.8-1.2
出浆浓度 (%) Outlet consistency	3-4						3-4
单盘产量 (t/d) Production of one sector	废纸板浆AOCC		14-17		废纸板浆AOCC		30-34
	废纸板浆ONP		7-9		废纸板浆ONP		13-15
电机功率 (kw) Motor power	7.5	11	15	30	30	37	

Φ500-Φ800 双盘磨浆机

Φ 500-Φ 800 DOUBLE DISC REFINER



- 该设备主要用于浓度在2%-5%的化学木浆，机械浆，废纸浆的连续打浆，是理想的成浆打浆设备。
- It is suitable for continuous refining of wood pulp, the pulp consistency is 2%-5%. It is the ideal equipment for fine pulp beating.

双盘磨浆机技术参数 Technical parameters

型 号 Type	ZDP20	ZDP26	ZDP34	ZDP42
磨盘直径 (mm) Diameter of plate	20-24"	26-32"	34-40"	42-48"
进浆浓度 (%) Consistency of inflow pulp			2-5	
进浆压力 (Mpa) Pressure of inflow pulp			0.15-0.25	
生产能力 (t/d) Production Capacity	50-120	100-300	150-500	250-800
电机功率(kw) Motor power	160-280	280-500	400-900	900-1700

营销中心：秦金生 13803891678
华北区：郭 强 13838196231
华南区：孙军伟 13938212809
华东区：楚松伟 13938212810
西北区：王富军 13838168536
售后服务：李国甫 13526426038

UNDA运达

运达有个中国 新

废纸散包干法筛选系统在全国已有60余套

成功运行：

浙江正大控股	5套
东莞玖龙纸业	4套
浙江永泰纸业	3套
珠海华丰纸业	2套
山西强伟纸业	2套
浙江远大纸业	2套
东莞理文造纸	1套
东莞建晖纸业	1套
青岛海王纸业	1套
荣成海盛纸业	1套
山东贵和集团	1套
湖南泰格林纸	1套
浙江高阳纸业	1套
河南腾盛纸业	1套
世纪阳光纸业	1套
浙江涌金纸业	1套
江门明星纸业	1套
河南银鸽纸业	1套
吉林石岘纸业	1套
四川凤凰纸业	1套
湖北恒兴纸业	1套
浙江春胜纸业	1套
浙江华天纸业	1套

专利号：ZL 2006 2 0031047.5



废纸散包干法筛选系统

- ★ 把打包密实的废纸散开成片状，减少叉车用量，提高后续设备的效率；
- ★ 干法筛选去除轻重杂质，降低设备磨损，提高成浆品质；
- ★ 节省废纸拣选占地面积和分类人工，提高分类废纸、废物的利用和升值空间。

UNDA运达造纸设备有限公司

地址：郑州国际机场薛店工业园世纪大道168号 电话：0371-62581888 62586186
邮箱：hongyunda001@163.com 传真：0371-62587979