

深耕制浆装备
研发、设计、制造 **25** 年

“十三五”全国轻工行业
科技创新先进个人

“中华蔡伦奖”获得者



郑州运达造纸设备有限公司 副总经理
郑州运达智能装备研究院 总工程师

许要锋

i-CTMP高得率制浆工艺技术开创者



运达有个中国 **新**
innovation

创建于1981



运达官方网站



运达官方微信

鼓舞中国

磨好未来

欧达筛鼓

Screen Basket



高浓磨浆机

Thermal Shredder



营销中心: 秦金生 13803891678
华东区: 楚松伟 13938212810
华南区: 刘冠华 13829153789
华北区: 郭强 13838196231

西北区: 王富军 13838168536
国际业务: 孙军伟 13938212809
售后服务: 孟令飞 13674967252
维修服务: 李国甫 13526426038

UNDA 运达 专业生产、维修、改造高浓磨浆机



高浓磨维修：

已维修 13 台欧洲品牌高浓磨浆机

专业生产、维修、改造鼓式碎浆机



鼓式碎浆机维修：

已维修鼓式碎浆机可达 $\phi 4500\text{mm}$ 业绩范围覆盖河北、福建、湖北、浙江、四川等区域

郑州运达造纸设备有限公司 企业简介

郑州运达造纸设备有限公司创建于1981年，是中国研发制造成套制浆设备及流送系统供应商。是国家高新技术企业、国家知识产权优势企业、国家工信部固体废物（生活固废）资源化利用系统集成绿色制造系统解决方案供应商。拥有河南省制浆造纸装备工程技术研究中心、河南省企业技术中心、制浆造纸国家工程实验室废纸制浆研发中心等多个创新平台；与陕西科技大学、南京林业大学、齐鲁工业大学、广西大学、四川轻化工大学合作，建立产学研基地、大学生实训基地。

作为中国轻工业联合会常务理事单位、中国轻工业企业管理协会副理事长单位、中国造纸学会副理事长单位、中国造纸学会再生纤维利用技术专业委员会主任委员单位、中国造纸协会理事单位、中华全国工商联纸业商会常务理事单位，郑州运达不断加强科技创新和管理创新，引进精益生产管理模式，为公司卓越运营及行业产品和工艺提升给予有力的技术支撑，荣获“‘十三五’全国轻工科

技创新先进集体”、“中国轻工业联合会科学技术进步奖”二等奖和三等奖、“全国轻工机械十强单位”“全国轻工业企业管理创新先进单位”“新郑市市长质量奖”等；企业标准Q/ZZYD006-202《内流式压力筛》连续两年荣获“企业标准领跑者”。

目前，郑州运达已授权专利251项，其中实用新型专利226项、发明专利12项、软著1项；主持制定行业标准《干式散包除渣机》，参与制定国家标准《再生纸浆》，参与制定“轻工机械产品图样及设计文件”规定的6项行业标准，主持制定团体标准《绿色设计产品评价技术规范 干式散包除渣机》、《绿色设计产品评价技术规范 鼓式碎浆机》，主持制定企业标准《高浓除渣器》、《链板输送机》、《中浓压力筛》、《鼓式碎浆机》、《超级筛》、《内流式压力筛》等，并承担多项省部级科研攻关项目，获得6项科学技术成果。

2019年，郑州运达成立了运达智能装备研究院，下设四个中心：磨浆技术研发中心、精密筛分技术研发中心、

Company Profile

再生纤维制浆研发中心、绿色智能制造研发中心，汇集英才、深入研发，以科技创新、服务创新推动企业转型升级、提质增效。

郑州运达可为客户提供60万吨/年废纸制浆成套设备，15万吨/年i-CTMP高得率制浆成套设备。产品包括40多个种类、200多种型号，主要产品有输送设备、废纸干法筛选散包系统、碎浆设备、净化设备、筛选设备、浓缩设备、磨浆设备、造纸固体垃圾处理系统等设备。运达产品以“可靠、高效、节能”获得国内外客户的广泛认可。

随着国家产业政策调整和可持续发展，郑州运达加大投入，引进国内外化机浆领域知名专家，对高得率制浆技术及相关核心设备的研发制造展开技术攻关，研发了i-CTMP高得率制浆技术及高温丝化机系统、螺旋喂料器、带压旋风分离器、汽蒸仓、化机浆专用压力筛、低浓磨、格仓进料器等高得率制浆关键设备，可提供i-CTMP整线工艺设备和技术服务，为实现农林剩余物高值化利用贡

献力量。

郑州运达拥有专业的工程设计团队、项目管理团队、客户服务团队，能为客户提供售前、售中、售后及工程设计、开机调试等总集成、总承包、全生命周期管理服务。郑州运达加快向服务型制造转型，为国内外客户提供鼓式碎浆机、高浓磨浆机、低浓磨浆机等制浆设备的维修、改造服务，致力于打造优质、移动的制浆设备4S服务平台，满足客户多元化需求。

近二十年来，郑州运达不断开拓国际市场，产品现已销往越南、印度、泰国、印尼、缅甸、乌兹别克斯坦、塔吉克斯坦、俄罗斯、芬兰、美国、巴基斯坦、马来西亚、埃及、阿尔及利亚、澳大利亚、新加坡、斯洛伐克、土耳其、阿根廷、伊朗等38个国家和地区。

未来，郑州运达将继续秉承“精诚专业 服务造纸”的理念，不断吸收国内外优秀人才提升团队的整体职业素养，为客户提供可靠、高效、节能的制浆系统设备。

中国成套制浆及流送设备系统供应商

Supplier of complete set of stock preparation and approach system in China.



Established in 1981, Zhengzhou Yunda Paper Machinery Co., Ltd. is a system solution supplier of development research and manufacturing complete set of stock preparation and approach system in China. Yunda is accredited as state-level new high-tech enterprise, enterprise with state-level advantage in IPRs, and the energy saving manufacturing system solution supplier by the Ministry of Industry and Information Technology. It has a number of innovation platforms such as Henan Enterprise Technology Center, Henan Pulp and Paper Equipment Engineering Technology Research Center, and Waste Paper Stock Preparation R&D Center of China National Pulp & Paper Engineering Laboratory. Yunda cooperate with Shaanxi University of Science & Technology, Nanjing Forestry University, Qilu University of Technology, Guangxi University and Sichuan University of Science & Engineering to establish industry-university-research bases and practical training bases for college students.

As the standing director member of China National Light Industry Council, the vice chairman member of China Light Industry Enterprise Management Association, the vice chairman member of CTAPI, the chairman member of the Recycled Fiber Utilization Technology Committee of CTAPI, the council members of China Paper Association, the standing director member of CPICC, Yunda continuously strengthens scientific and

technological innovation and management innovation, and brings in lean production management mode, to provide strong technical support for operational excellence, product process improvement and performance improvement. Yunda also has the honor to get prizes such as the Advanced Collective of "13th Five-Year Plan" on Technology and Innovation in Light Industry, the second and third prizes of "Science and Technology Progress Award of China Light Industry Federation", "Top ten Enterprises of Pulp and Paper Machinery Industry in China Light Industries", the Advanced Collective for Enterprises Management Innovation in Light Industry, the Xinzheng city Mayor's Quality Award. And Yunda enterprise standard Q/ZZYD006-2021 "Inflow pressure screen" was prized as Enterprise Standard Forerunner for two consecutive years.

At present, Yunda has 251 authorized patents, including 226 patents for utility models and 12 patents for invention and 1 software copyright. Yunda was in charge of the formulation of the industry standard "Bale breaker", the national standard "Recycled Pulp", participated in the formulation of 6 industry standard of "Drawings and Design Documents of Light Industrial Machinery Products". And Yunda also was in charge of the formulation of the group standard "Technical Specification for Evaluation of Green Design Product Bale Breaker", "Technical Specification for

Evaluation of Green Design Product Drum Pulper", and the formulation of enterprise standards "HD Cleaner", "Chain Conveyor", "Mid Consistency Screen", "Drum Pulper", "Super Screen", "Inflow Pressure Screen". Yunda undertook a number of provincial and ministerial scientific research projects, and obtained 6 scientific and technological achievements.

In 2019, Yunda Intelligent Equipment Research Institute was established to focus on the research and development in the fields of refining technology, precision screening technology, recycled fiber stock preparation, green intelligent manufacturing, etc..

Yunda can supply complete set equipment of 600,000 ton per year waste paper stock preparation system and 150,000 ton per year i-CTMP high yield pulping system. Product include more than 40 variety and 200 model, such as Chain conveyor, Waste Paper Bales Dry Separating & Screening System, equipment for Pulping, Cleaning, Screening, Thickening and Refining, Waste Paper Pulping Reject Treatment system and etc. Yunda won the recognition of domestic and foreign customers for its reliable, efficient and energy-saving.

To adapt the adjustment of the national industrial policy, sustainable development, Yunda has introduced well-known experts in the CTMP area at home and abroad, strive to make technological breakthrough on the high yield pulping technology and the manufacture of related

core equipment. Yunda have developed i-CTMP high yield pulping technology and the main equipment such as Thermal Shredder System, Screw Feeder, Pressure Cyclone Separator Feeder, Steam Bin, Pressure Screen Special for CTMP, Low Consistency Refiner, Silo Feeder. Now we can provide equipment, technical solutions and technical services of i-CTMP complete line to realize the high-value utilization of agricultural and forestry residues.

Yunda have professional engineering & technology team, project management team and customer service team to supply integration service, EPC and full life management service including pre-sale, sale and after-sale service, engineering design, debugging and start up. Yunda also can supply repairment and upgrade service of Drum Pulper, High Consistency Refiner, Double Disc Refiner to meet diversified demand.

In recent 20 years, Yunda unceasingly explore foreign markets. Products are mainly export to 38 countries, such as Vietnam, India, Thailand, Indonesia, Myanmar, Uzbekistan, Tajikistan, Russia, Finland, USA, Pakistan, Malaysia, Egypt, Algeria, Australia, Singapore, Slovakia, Turkey, Argentina, Iran and etc..

In the future, Yunda will insist on the concept of Faithful and Professional, Serve Pulp and Paper industry, provide customers with stable, reliable and energy-saving equipment of stock preparation system.

历程

运达发展

DEVELOPMENT HISTORY



1981年 1989年 1991年

成立新密市大隗镇
无线电维修部

1994年

成立新密市运达造纸物资有限公司

1996年

更名为
河南省运达造纸物资有限公司

2003年

于郑州高新技术开发区成立
郑州运达造纸设备有限公司

2004年

公司迁址到新郑国际机场薛店
工业园，占地一百余亩

2008年

与芬兰贝利林纸咨询公司
做产品战略咨询

2003-2004年
连续承办两届全国二次纤维
利用造纸工艺技术培训班

2008年

与陕科大共同成立
造纸装备联合研发中心



2009年

2009年6月
第二届运达纸友讲坛合影留念



2011年

公司成立
“运达工程技术中心”



2014年



2014年成功入选
中国造纸自主装
备星光汇成员，
荣获中华蔡伦奖
——自主之星

2016年



国际化新型装备车间投产

2017年

运达与中国制浆造纸研
究院共同成立“制浆造
纸国家工程实验室废纸
制浆研发中心”



2017年

“30万吨/年废纸中浓制
浆关键设备研制及系统
成套集成”通过鉴定



2018年

导入精益生产、精益质量
管理



2018年9月
运达《干式散包除渣机》
轻工行业标准发布



2018年6月

荣获“中国制浆造纸机械
行业十强企业”荣誉



2019年



被认定为“国家知识产权
优势企业”

运达智能装备研究院
正式成立



2020年

中标工信部绿色制造
系统解决方案供应商



2020年
专精特新企业



2020年
被评为“郑州市服务型制
造示范企业”



2020年
全国轻工业企业管理创新
先进集体



2021年

第七届“新郑市市长质量奖”



2021年

“十三五”轻工行业科
技创新先进集体



2021年

签约山鹰国际、理文造纸5
条高得率制浆线；维修改
造天和4台高浓磨浆机。

2021年
全国轻工业企业管理现代
化创新成果



2021年

河南省“专精特新”中
小企业



2021年

运达已申请国家专利292
项，其中发明专利45项



2022年

2022年
运达鼓式碎浆机整体
体运输出口印度
MEHALI、泰国C. A. S



2022年

运达为广西可宝提供
鼓式碎浆机



2022年2月

运达荣获“企业标准领跑者”



2022年

郑州市转型创新杰出企业



2022年

与坤晟成立再生基材
料高值化利用联合研
发基地



2022年

运达“一种汽蒸仓底
部打散装置”发明专
利通过审核





主 办：郑州运达造纸设备有限公司

主 任：许超峰

副主任：秦金生

委 员：许银川 曹艳 孙军伟 梁文
陈足青 范军

主 编：徐艳梅

摄 影：吴迪

采 编：楚松伟 刘冠华 孙军伟 郭强
李旭东 李正伟 李坤锋
王冒帅 曲子龙

美 编：江舟

地 址：郑州国际机场薛店工业园世纪大道
东侧 168 号

邮 编：451162

电 话：0371-62586186
0371-62581888

E-mail: info@zzyunda.com

网 址：www.zzyunda.com

设计：微光传媒



运达官方网站



运达官方微信

目录 / CONTENTS

卷首语

精诚专业 服务造纸

运达资讯

- P01 郑州运达企业标准连续两年获得“企业标准领跑者”称号
- P02 运达通过“国家高新技术企业”复审
- P03 运达i-CTMP关键设备获得国家发明专利
- P04 运达通过“国家知识产权优势企业”复审
- P05 运达被评为“新郑市优秀民营企业”
- P06 运达绿色造纸人才“云实习”获得高校认同
- P08 中华纸业杂志社总编张洪成一行参观运达
- P09 俄罗斯考察团抵达郑州运达洽谈合作
- P10 运达惊艳PULP-FOR RUSSIA 2022
- P11 运达祝贺越南浆纸协会(VPPA)第七届南方支会全体会议顺利召开

运达视野

- P12 运达为国内知名纸企提供的3条10万吨i-CTMP高得率制浆系统成功开机
- P14 浙江金励二期1000TPD包装纸项目顺利开机
- P16 运达为亚太森博广东基地、山东基地提供的两条制浆线顺利开机
- P17 浙江景兴纸业200TPD脱墨再生浆项目顺利开机
- P18 运达为河南优奈新材料1号机、2号机改造及3号机新项目提供的制浆设备顺利开机
- P19 运达为太阳纸业3.4万吨特种纸项目提供的双盘磨浆机成功开机
- P20 开门红!!! 运达2023年一季度密集签单
- 维修专题**
- P22 由生产型向服务型制造企业转型 郑州运达维修服务再攀高峰
- P23 运达签约俄罗斯K纸业化机浆系统高浓磨维修项目
- P24 运达再次签约泰安天和纸业高浓磨浆机维修改造项目
- P25 运达与四川荣创时代达成的鼓式碎浆机维修项目成功开机
- P26 运达再向辽宁雨森卫生用品有限公司提供两条生活

用纸制浆线

- P27 宿州泰盛12万吨生活纸项目制浆整线再次签约运达
- P28 运达为江苏天展大发3800特种纸项目提供筛选设备
- P29 运达为牡丹江恒丰纸业PM8项目、PM15项目提供双盘磨浆机
- P30 运达为广西来宾可宝纸业提供的ZDG425鼓式碎浆机顺利发货
- P31 运达为淄博欧木10号机、20号机项目提供的双盘磨浆机顺利发货
- P32 运达再次为广州造纸提供的双盘磨浆机进入安装调试阶段
- P33 运达为中国联合装备集团印尼1700TPD棕榈丝项目提供4台散包机
- 海外捷报**
- P34 运达为江苏苏美达越南包装纸项目提供的整线制浆系统顺利发货
- P35 伊拉克AAC 200T/D包装纸项目制浆线签约运达
- P36 运达两套包装纸制浆系统发往埃及
- P37 运达为泰国CAS集团15万吨新闻纸改包装纸项目提供的制浆线顺利开机
- P38 运达为印度DEV提供的250吨散包机项目顺利开机
- P39 运达为印度Mehali 涂布白板纸项目提供的制浆设备顺利开机

精益文化

- P40 问题解决的方法 丰田工作法
- P41 2022年提案改善剪影
- P43 2023年会精益颁奖
- P45 榜样人物

运达先锋

- P46 敢于担当、勤于钻研的多面手
- P47 青春在成长的光里闪亮
- P48 一直在路上
- P49 质检员的自我修养

运达专栏

- P50 成为更好的自己
- P51 谈谈我对现场物控管理的工作经验
- P52 我与运达共成长
- P53 浅谈运达软实力

客户剪影

- P54 华东区、华南区、华北区、西北区业绩展示
- P62 东南亚、南亚、中东、欧美非业绩展示

精诚专业 服务造纸

郑州运达创立于1981年，一步一个脚印走到今天，始终专注做一件事，那就是为造纸企业提供制浆造纸设备。秉承“服务造纸”这个初心，运达用“精诚专业”的态度，一干就是42年。

精诚所至，金石为开。作为一家造纸设备供应商，我们追寻的不是订单上的生意，更在意供求合作中伙伴关系的建立。市场经济秩序的底线，事实上是我们宏大理想的起点。无论我们的企业最终能够走多远，对于诚信的坚守与践行，都是企业的灵魂。这个过程既艰难，同样也会遭遇险阻，然而却没有捷径，更无法绕行。如果说，今天的运达正在接近自己的目标——中国研发制造成套制浆设备及流送系统优质供应商，那么成长起来的运达其实只是坚持了自己“精诚专业 服务造纸”的理念。这个具化的理念，依然来自我们对市场规则的遵守，来自我们对合作伙伴的诚心诚意，来自我们专业精神的一次次沉淀与提升。相信运达人数十年如一日，诚心实意地坚守制浆装备行业，必定能感动客户，换来硕果累累的业绩。

专注于心，定位制浆。运达专注于制浆装备的研发与制造，成立了运达智能装备研究院，下设四个中心：磨浆技术研发中心、精密筛分技术研发中心、再生纤维制浆研发中心、绿色智能制造研发中心。运达专注于做可靠、高效、节能的制浆设备，专注于在制浆领域做同心圆。经过持续研发、攻关、制造，运达现可为客户提供60万吨/年度纸制浆成套设备，15万吨/年i-CTMP高得率制浆成套设备，生产的产品种类达40多个，型号有200多种，实现了以科技创新、服务创新，推动企业转型升级、提质增效。

一群人、一件事、一辈子，运达汇聚了这样一群人：全球纸浆和造纸项目技术和业务发展顾问，有着30多年制浆造纸行业研发、应用和工业生产实践经验的许超博士；长期在生产一线从事制浆造纸设备、工艺技术及技术管理工作的研究员级高级工程师张栋基；深耕制浆装备研发、设计、制造25年，运达智能装备研究院总工程师许要锋；国际业务总监陈足青、项目总监范军、智能装备研究院技术总监梁文、工程设计部部长邓荣乾、工艺工程师王瑞利等一大批专业技术人才，在iOCC制浆成套设备、i-CTMP高得率制浆成套设备、生活纸制浆成套设备的研发制造领域展开技术攻关。目前，运达已在制浆装备领域实现了“跟跑”、“并跑”、“领跑”；未来，运达将一如既往，牢记“让全球纸业爱上中国造”的使命奋勇向前。

郑州运达企业标准连续两年获得“企业标准‘领跑者’”称号

2023年3月14日，郑州运达企业标准Q/ZZYD008-2022《内流式压力筛》经过国家机构评估获得“2022年企业标准‘领跑者’”，这是运达公司企业标准《内流式压力筛》连续两年获得“企业标准‘领跑者’”，这是行业对运达内流式压力筛产品质量的认可，也是对运达科技创新工作成效的充分肯定。

运达NLS型内流式压力筛（旋翼在筛鼓外侧）共有NLS20、NLS21、NLS225、NLS22、NLS23、NLS24、NLS255、NLS25、NLS26、NLS27、NLS28、NLS29等十多个型号，每个型号又根据筛鼓的制作工艺分为缝式和孔式两种，该设备最大筛选面积可达7.66 m²，产能可达900T/D，能够满足各种生产环境的制浆筛选需求，具有装机功率小、节能效果明显、上网匀度好、不挂浆、结构稳定可靠、安装省工省时、自动化程度高等优点，收获了恒安集团、金田纸业、理文造纸、浙江金励、中顺洁柔、保定雨森、新胜大控股集团、湖北金庄、浙江仙鹤、枣庄华润等用户好评。



● 运达通过“国家高新技术企业”复审

2023年3月,运达通过2022年度“国家高新技术企业”复审,这也是继2019年之后,运达再次被认定为“国家高新技术企业”。

近年来,运达每年投入上千万元用于科研人才引进、新产品研发、新型科学技术转化、改良产品生产工艺。力争通过持续地科研创新完善公司的产品体系、提升公司产品质量,用新型制浆设备拓展公司产品销售网络。

江苏金田100万吨灰板纸项目制浆系统通过验收,浙江金励一期40万吨灰板纸项目制浆系统通过验收,山鹰国际、理文造纸5条i-CTMP高得率制浆线顺利签约,湖北中林年产10万吨高强度纤维高浓磨系统通过验收,广西可宝纸业30万吨包装纸项目顺利签约,是用户对运达产品质量的认可,更是运达科研创新工作卓有成效的力证。

此次,运达通过国家高新技术企业复审,是政府对运达在科研创新、科技人才引进、新型制浆设备的研制与推广、知识产权管理等领域工作成果的充分肯定。



● 运达 i-CTMP 关键设备获得国家发明专利

2022年8月,运达i-CTMP高得率化机浆关键设备--汽蒸仓中“一种汽蒸仓底部打散装置”,获得国家发明专利(专利号: ZL20211647907.3)。

i-CTMP高得率制浆技术是运达在CTMP的基础之上开发的节能型化机浆新技术,该技术实现了农林剩余物高值化利用。汽蒸仓是其中的关键设备。

在化机浆生产线中,木片的预处理是必不可少的。当木材以片状形式进入汽蒸仓以后,需要停留一段时间,汽蒸仓内木片堆积高度会比较高,干燥的木片遇到蒸汽以后,会急剧膨胀,体积变大,与仓体内部挤实,并从底部收料锥往上形成整体木塞,产生“搭桥”,导致木片仓不能正常出料。安排人员进入仓体维修,危险且费时。在汽蒸仓内部设置了运达发明的打散装置以后,打散装置由木片仓底部传动轴带动,以一定速度旋转,从而不断地搅动木片仓内的木片,防止汽蒸仓内木片长时间堆积结块形成“搭桥”,提高木片处理的质量,提升化机浆生产线的运行效率。



运达通过“国家知识产权优势企业”复审

2022年10月,国家知识产权局官网发布“国家知识产权局关于确定2022年新一批及通过复核的国家知识产权示范企业和优势企业的通知”,运达继2019年12月通过国家知识产权优势企业认定之后,首次通过“国家知识产权优势企业”复审。

通过“国家知识产权优势企业”认定的三年里,运达科技创新和知识产权管理工作又有新成效,新增发明专利1项、实用新型专利110项、软件著作权1项、绿色团体标准2项、企业标准6项、省级科学技术成果2项。截止2022年10月底,运达共有实用新型专利226项、外观专利13项、发明专利9项、制定行业标准1项、绿色团体标准2项、企业标准6项、省级科学技术成果5项。

2020-2022年,运达在知识产权管理领域获得诸多荣誉:2020年运达中标国家工信部绿色制造系统解决方案供应商,2021年运达被认定为河南省“专精特新”企业,同时荣获全国轻工行业“十三五”科技创新先进集体、新郑市市长质量奖、通过知识产权管理体系认证。

此次,运达通过“国家知识产权优势企业”复审是政府对运达近三年科技创新工作和知识产权管理工作成果的肯定,也是运达科研创新实力不断提升的力证。



运达被评为“新郑市优秀民营企业”

2023年3月28日,新郑市召开2022年总结表彰 & 2023年经济社会高质量发展暨民营经济高质量发展会,郑州运达造纸设备有限公司等23家民营企业被评选为“新郑市优秀民营企业”。

郑州运达造纸设备有限公司创建于1981年,是中国成套制浆及流送设备系统供应商,主要研发生产制浆系统设备,拥有员工300人,技术研发人员占公司员工的25%,为公司进行科研创新和管理创新提供强有力的保障;是国家高新技术企业、国家知识产权优势企业、全国“十三五”轻工行业科技创新先进集体、全国轻工业企业管理创新先进集体。

卓有成效的科研创新工作,让郑州运达产品质量不断提升,产品销售网络也不断扩大,覆盖国内各省、直辖市、自治区及国外30多个国家,赢得了众多国内外客户的认可,创造了良好的经济效益和社会效益。

2020-2022年,运达克服了新冠疫情的影响,积极开拓市场,收获了山鹰国际、理文集团、亚太森博、江苏金田、江苏苏美达、恒安中国、新胜大控股集团、浙江金励、甘肃红旗、辽宁雨森、湖北金博士、广西可宝纸业、宿州泰盛、漳州盈晟、印度MEHALI、泰国CAS、泰国SCG等用户好评;2021年山鹰国际三条i-CTMP高得率制浆线、理文集团两条高得率制浆线顺利签约运达,则标志着运达在i-CTMP高得率制浆技术转化迈出坚实的一步。

此次被评为“新郑优秀民营企业”是政府对运达多年以来在科研创新、经营管理、安全生产、劳动保障方面工作的肯定。未来,运达将继续秉承“精诚专业,服务造纸”的宗旨,为新郑市社会经济发展贡献力量。



● 运达绿色造纸人才“云实习” 获得高校认同

为了解决新冠疫情期间，高校制浆造纸、机械设计等相关专业应届毕业生实习难的问题，2022年6月-10月，运达联合陕西科技大学、南京林业大学、广西大学、四川轻化工大学、齐鲁工业大学连续举办了6场线上实习活动，场场人气满满，得到高校师生称赞。

运达公司董事长兼总经理许超峰、运达智能装备研究院院长赵煜、运达公司售后服务工程师邓荣乾、王瑞利、营销管理部部长曹艳、网络营销部部长、工程师魏晓丽参与了运达绿色造纸人才“云实习”，为同学们解疑答惑。

新冠后疫情时代，学校全封闭管理，对即将毕业走上工作岗位的大学生们影响越来越明显——学生无法走出校门，毕业实习成了他们顺利毕业需要迈过的第一道坎儿。

运达绿色造纸人才“云实习”借助“远程直播”这一新兴的渠道，让待毕业大学生，足不出户，快速了解造纸制浆设备的生产工艺、生产流程，同时还提供了造纸工艺工程师、机械设计工程师、机械制造工艺工程师、自动化工程师、国内/国外销售工程师、外贸业务员、工业机器人调试工程师、管培生等工作岗位，在满足学生的毕业实习需求的同时，也给他们提供宝贵的就业机会。

运达，始终将人才培养作为公司长远的发展战略，欢迎有志在造纸行业有所作为的朋友们加入运达，共创美好未来。



中华纸业杂志社总编张洪成一行参观运达

2022年9月3日,中华纸业杂志社总编张洪成、副总编李嘉伟、社长助理张玉环、“环龙杯”第六届中国造纸工业摄影大奖赛评委邵文修一行来到运达参观交流。

运达董事长兼总经理许超峰、经营管理中心副总许银川、运达智能装备研究院院长赵煜接待了张洪成总编一行。运达经营管理中心副总许银川首先向张洪成一行介绍了运达公司近两年的发展情况。张洪成总编对运达近年来在科技创新、企业管理创新、提升产品质量和性能方面取得的成果称赞不已。

运达公司董事长兼总经理许超峰和张洪成总编一行人围绕“新时期造纸企业文化建设”等话题进行深入交流,为运达公司更好地开展企业文化建设、企业宣传工作提供了宝贵经验。

中华纸业杂志社一行与运达公司市场宣传工作人员就第六届“环龙杯”摄影大赛做了交流,副总编辑李嘉伟介绍了摄影大奖赛举办的历史和意义,回顾了运达公司参加往届比赛的优秀作品,并介绍了本届大赛的日程、规则、奖项设置等,并和运达公司市场宣传工作人员讨论了如何开展第六届中国造纸工业摄影大奖赛暨首届纸业微视频大赛。



俄罗斯考察团抵达郑州运达洽谈合作

3月22日,俄罗斯考察团一行8人莅临郑州运达造纸设备有限公司参观考察、洽谈合作。

郑州运达造纸设备有限公司董事长兼总经理许超峰、常务副总秦金生、国际业务总监陈足青、国际业务部部长孙军伟参与接待。

近年来,河南制造不断提升,吸引了众多国际客商前来参观考察、洽谈合作。此次俄罗斯考察团到郑州运达参观就是河南制造国际影响力不断提升的力证,也是“一带一路”、“中欧班列”合作的又一硕果。

郑州运达造纸设备有限公司位于郑州国际机场薛店工业园,是中国成套制浆系统、流送系统、i-CTMP高得率制浆系统设备供应商,主打产品有鼓式碎浆机、双盘磨、高浓磨、汽蒸仓、压力筛、散包机等,国内市场覆盖了各省,同时出口到世界30个国家和地区,获得了俄罗斯 Selingke、俄罗斯比尔姆、印度 MEHALI、泰国 CAS、泰国 SCG、马来西亚幕达、越南魁源、越南丁丁、越南米亚、伊朗里海、埃及 CartaPaper 等客户的认可。



● 运达惊艳 PULP-FOR RUSSIA 2022

2022年11月15日至17日，2022俄罗斯国际制浆造纸、林业及包装展览会 (PULP-FOR RUSSIA 2022) 在俄罗斯圣彼得堡国际会展中心如期举行。

此次 PULP-FOR RUSSIA 2022 共有 89 家不同国家和地区的企业参加，郑州运达造纸设备有限公司总经理许超峰和国际业务部部长孙军伟与俄罗斯代理 - 内蒙古运筹科技有限责任公司 的盛总及王总一行，克服当下国内及国际疫情的双重影响，提前抵达入驻圣彼得堡，充分体现了双方对于俄罗斯市场的重视与期待，同时这也是郑州运达“精诚专业，服务造纸”经营理念的深刻诠释。

展会期间，运达展位人气持续高涨，参观嘉宾络绎不绝。众多俄罗斯制浆、造纸观众详细深入地了解了运达设备及专业技术服务，其中一些现场客户通过视频连线，参观了运达整洁有序的生产车间及精良的产品，积极提出了专业的技术问题和需求信息，运达展会现场及公司内部的技术人员对客户所提问题做了详细的解答和展示。

展会上，一家俄罗斯客户的现场感谢将此次参展推向了高潮。客户反映在使用运达设备之后生产能耗明显下降，而且成浆质量大大提高，客户认为运达的设备品质可以媲美欧美设备。客户高度的赞赏，大大加强了运达深耕俄罗斯市场的决心和意志。

新发展！新机遇！运达将继续坚持“精诚专业、服务造纸”的经营理念同广大俄罗斯客户共克时艰、共创双赢。



● 运达祝贺越南浆纸协会 (VPPA) 第七届南方支会全体会议顺利召开

2022年11月18日，越南浆纸协会 (VPPA) 第七届南方支会全体会员会议在越南槟知市召开，共有 120 余位代表出席。郑州运达造纸设备有限公司赞助了此次会议，许银川副总经理参会。

会员单位代表认真听取并审议通过协会第六届工作报告和财务报告，以及第七届工作计划。

会议通过投票的方式，进行了换届选举。越南顺安纸业的廖坚强总经理当选越南浆纸协会南方支会第七届主席，任期为 2023 年至 2028 年。

顺安纸业作为越南本土最大的包装纸供应商之一，近几年发展迅猛。2017 年，顺安纸业 PM7, 25 万吨箱板纸项目制浆整线签约运达并已成功运行。2022 年 4 月 22 日，运达再次签约顺安纸业 PM8, 25 万吨箱板纸项目制浆整线。

郑州运达将继续秉持“精诚专业，服务造纸”的理念，“专心、专注、专业”地为造纸业客户提供高质高效的满意制浆生产线。



运达为国内知名纸企提供的 3 条 10 万吨 i-CTMP 高得率制浆系统成功开机

近日，运达为国内知名纸企广东基地提供的 320adt/d 竹纤维生产线、为其华中基地提供的 400adt/d 竹纤维生产线、为其浙江基地提供的 400adt/d 竹纤维生产线成功开机。

2022 年 1 月，该纸企广东基地 320adt/d 竹纤维生产线、华中基地 400adt/d 竹纤维生产线、浙江基地 400adt/d 竹纤维生产线签约运达。根据合作协议，运达将向该公司广东基地、华中基地和浙江基地提供中浓筛、双盘磨浆机、高温丝化机、带式喂料螺旋、侧喂料螺旋、带压旋风分离器、汽蒸仓、格仓进料器等设备。

双方确立合作关系以后，运达建立周密的生产计划，紧盯项目设备交付时间，确保在规定的时间内保质保量完成既定的生产进度，为项目相关设备交付提供保证。设备运抵项目现场以后，运达售后服务团队第一时间进驻安装调试现场，日夜值守，及时解决设备安装调试中出现的各种问题，为项目顺利开机提供坚实保障。

此次 3 条 10 万吨 i-CTMP 高得率制浆线成功开机，不仅体现了运达在 i-CTMP 高得率制浆技术成果转化方面取得的开创性成绩，也进一步巩固和加强了双方的合作关系。



浙江金励二期 1000TPD 包装纸项目顺利开机

2023年3月,浙江金励二期1000TPD包装纸项目顺利开机,运达为该项目提供的制浆系统运行稳定,再次获得浙江金励认可。

2021年,浙江金励一期1000TPD灰板纸项目顺利验收,运达为该项目提供的制浆系统运行稳定达到客户预期。运达和浙江金励以此为基础签订了二期续建1000TPD包装纸项目合作关系,为该项目提供整线制浆系统,供货范围链板输送机、废纸散包机、ZDG400鼓式碎浆机、中浓筛、双盘磨浆机及网前流送筛。

合作关系建立以后,运达组织精干力量,紧盯设备交期,严格把控生产进度,确保该项目相关设备保质保量按时运达项目现场;运达售后服务团队快速进驻项目现场,日夜值守,及时处理安装调试中出现的问题,为项目顺利开机提供保障。

运达将继续践行“精诚专业,服务造纸”的理念,用“可靠、高效、节能”的制浆设备为客户项目提质增效。



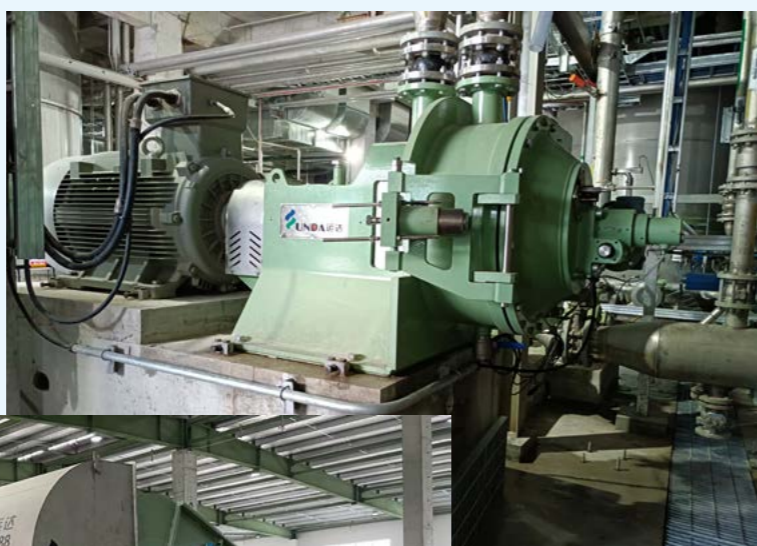
▶ 运达为亚太森博广东基地、山东基地提供的两条制浆线顺利开机

2022年，运达为亚太森博提供的多条制浆线顺利开机，双方战略合作关系进一步加深。

2022年9月，亚太森博（广东）纸业有限公司一期高档生活用纸项目 TM11/TM12 一次性顺利开机，运达为该项目提供的制浆系统运行稳定，达到预期，获得客户高度评价。

12月29日上午，亚太森博（山东）浆纸有限公司高档生活纸项目工地热火朝天、喜气洋洋，该项目一期工程（TM31）第一台年产2.5万吨生活纸机顺利开机，运达为该项目提供的打浆系统运行稳定。

亚太森博（广东）纸业有限公司和亚太森博（山东）浆纸有限公司项目的顺利开机，再次验证了郑州运达产品的质量，也为双方未来的合作提供了有力保障。



▶ 浙江景兴纸业 200TPD 脱墨再生浆项目顺利开机

2023年3月，浙江景兴纸业 200TPD 脱墨再生浆项目顺利开机，运达为该项目提供的上料系统运行稳定。

2022年6月，运达与浙江景兴纸业股份有限公司建立合作关系，为其 200TPD 脱墨再生浆项目提供上料系统，供货范围涵盖链板输送机、散包机、匀纸机等设备。

项目确立以后，运达根据项目交期制定了周密的生产计划，严格把控生产进度和产品质量，确保项目相关的设备准时交付；运达售后服务团队进驻项目现场后，迅速进入工作状态，及时处理设备安装调试过程中出现的问题，为项目的顺利开机贡献力量。



运达为河南优奈新材料 1 号机、2 号机改造及 3 号机新项目提供的制浆设备顺利开机

运达为河南优奈新材料 1 号机、2 号机改造及 3 号机新项目提供的制浆设备顺利开机。

2022 年 8 月,优奈新材料(河南)有限公司 1 号机、2 号无纺布改造项目及 3 号新项目顺利签约运达。根据合作协议,运达将向优奈新材料(河南)有限公司 1 号机、2 号无纺布改造项目及 3 号新项目提供双盘磨浆机、低浓除渣器、网前内流筛等设备。

合作协议签订以后,运达生产部门根据设备交付时间制定了周密的生产计划,保证生产进度,保证了项目相关设备准时交付;进入安装调试阶段以后,运达售后服务团队日夜值守,及时处理现场各类问题,为项目顺利开机提供保障。



运达为太阳纸业 3.4 万吨特种纸项目提供的双盘磨浆机成功开机

2023 年 1 月,太阳纸业 3.4 万吨特种纸项目成功开机,运达为该项目提供的双盘磨浆机开机之后,运行稳定,获得客户认可。

2022 年 6 月,运达成为山东太阳宏河纸业有限公司 3.4 万吨特种纸项目供应商,为该项目提供双盘磨浆机。

山东太阳宏河纸业是山东太阳纸业的控股子公司。近年来,山东太阳纸业与运达之间的合作从未中断:2015 年 8 月,运达成为山东太阳纸业 PM31 年产 50 万吨低克重高档牛皮箱板纸项目、PM32 年产 50 万吨高强瓦楞纸项目供应商;2017 年 9 月,郑州运达成为山东太阳宏河纸业有限公司 PM36/PM37 年产 80 万吨高档板纸项目供应商;2018 年 8 月,为山东太阳纸业老挝生产基地提供 PM1& PM2 纸机项目两条 40 万吨高档包装纸生产线输送系统;2020 年 6 月和 11 月,广西太阳与运达就其 350 万吨林浆一体化项目、55 万吨文化纸项目和 90 万吨白卡纸项目达成合作协议。



开门红!!! 运达 2023 年一季度密集接单

2023 年第一季度，运达整线订单、销售订单不断，市场开拓工作迎来开门红。

整线项目

2023 年 2 月，运达签约新胜大控股集团漳州盈晟纸业有限公司 20 万吨涂布白板纸项目制浆系统，供货范围涉及鼓式碎浆机、超级筛、中浓筛、双盘磨浆机、尾渣筛、除渣机、水力碎浆机、排渣分离机等设备；沁阳谭氏机械有限公司 50TPD 薄页纸项目制浆系统签约运达，为该项目提供中浓碎浆机、除渣器、纤维分离机、振框筛、除砂器、中浓筛、双盘磨浆机等设备。

2023 年 3 月，运达签约浙江森林联合纸业有限公司年产 60 万吨数码喷墨纸产业升级项目制浆系统，为该项目提供高浓除渣器、中浓筛、疏解机、损纸筛、双盘磨、抓斗等设备；运达再次成为辽宁雨森 16 万吨生活纸项目供应商，为其 5# / 6# 生产线提供制浆线，供货范围包括辊道开包机、中浓碎浆机、双盘磨浆机、高频疏解机、内流筛、振框筛、搅拌器等设备；运达签约江西振冠环保可降解新材料有限公司 200TPD 格拉辛纸 & 铜版纸项目制浆线，为该项目提供辊道开包机、链板输送机、中浓碎浆机、双盘磨浆机等设备。



销售订单不断

一季度，运达还为湖北社星纸业有限公司、浙江金龙再生资源科技股份有限公司、中顺洁柔（四川）纸业有限公司、山东博汇纸业有限公司、欣柔科技安陆有限公司、江苏齐轩换韵科技有限公司、内蒙古运筹科技有限责任公司等客户提供“可靠、高效、节能”的制浆设备。



维修 专题

Maintenance
Services Special

由生产型向服务型制造企业转型 郑州运达维修服务再攀高峰

近年来，运达高度重视科研和服务，不断以科技创新、服务创新，推动企业的转型升级和提质增效。2022年，运达开通专业服务车业务，专门为国内外客户提供鼓式碎浆机、高浓磨浆机、低浓磨浆机等制浆设备的维修、改造服务，致力于打造优质、移动的制浆设备4S服务平台，以此满足客户的多元化需求。

近年来，运达维修改造项目订单签约不断，尤以泰安天和纸业高浓磨机维修改造、俄罗斯K纸业化机浆系统高浓磨维修、四川荣创时代鼓式碎浆机维修改造项目最具代表性。

运达维修改造业务的拓展和延伸，再次向国内外纸企展现了其精湛高超的维修技术实力，标志着公司在向服务型制造企业转型的道路上迈出了更坚实的步伐。

运达签约俄罗斯K纸业化机浆系统高浓磨维修项目

2022年12月，运达签约俄罗斯K纸业化机浆系统高浓磨维修项目。

受俄乌战争和西方国家制裁的影响，俄罗斯K纸业工厂内欧洲品牌设备的维保服务和备件供应受到了严重制约。为了解决客户现存实际困境以及推广运达i-CTMP工艺及设备，运达人在参加了第17届俄罗斯Pulp for Expo后又及时前往俄罗斯K纸业现场进行交流和技术服务。通过技术交流，运达获得了客户的充分认可，更是通过运达工厂及业绩的展示，获取了客户高浓磨浆机维修业务的订单。

此次签约，不仅开启了运达为海外客户维修第一例欧洲知名品牌高浓磨浆机的先例，更是开启了运达维修业务在海外市场的新篇章。



运达再次签约泰安天和纸业高浓磨浆机 维修改造项目

2023年5月初,运达再次签约天和纸业 RGP262 常压高浓磨系统改高压高浓磨系统维修改造项目。

根据新的合作协议,运达将为泰安天和纸业 RGP262 常压高浓磨系统改高压高浓磨系统提供维修改造服务。这也是2021年以来,天和纸业与运达达成的第五次高浓磨浆机维修合作协议。

此前,运达于2022年9月签约的天和纸业 RLP50S 高浓磨浆机维修改造项目经过安装调试阶段,已于今年3月成功开机。



运达与四川荣创时代达成的鼓式碎浆机 维修项目成功开机

近日,运达与四川荣创时代达成的 ZDG4000 鼓式碎浆机维修项目成功开机。此举标志着,运达在向服务型制造企业转型的道路上迈出了坚实的一步。

近年来,随着运达对制浆装备探索和研究的不深入,以及对制浆设备维修和改造的不断发力,从而对行业内高浓磨浆机、鼓式碎浆机等产品的维修和改造达到游刃有余,并成功为某大型造纸集团维修了直径为4500mm的欧洲品牌鼓式碎浆机。

运达专业维保团队技术精湛,针对高浓磨、转鼓碎精度高、体积大、现场复杂、时间紧等维修难点,深入现场,制定维修方案,担保设备性能,提供交钥匙服务。



运达再向辽宁雨森卫生用品有限公司提供两条生活用纸制浆线

运达向辽宁雨森卫生用品有限公司生活纸项目 3#/4# 线提供两条制浆整线，这也是双方就辽宁雨森年产 16 万吨生活纸项目达成的第二次合作。

根据合作协议，运达将向辽宁雨森提供辊道开包机、中浓碎浆机、双盘磨浆机、高频疏解机、匀整双盘磨、内流筛、振框筛、搅拌器等设备。

辽宁雨森生活纸项目 3#/4# 线配备由维美德提供的两台 IntelliTissue 1600 纸机，设计车速为 1600m/min，卷纸幅宽为 3500mm。项目投产以后，将为客户的生活用纸年产能增加 6 万吨。

2018 年 6 月，运达和辽宁雨森达成合作协议，为其 16 万吨生活用纸项目 1#、2# 提供两套制浆线，供货范围包括输送系统、碎浆系统、网前流送系统、双盘磨浆机、搅拌机、高频纤维疏解机等设备，该项目于 2020 年 10 月顺利开机。

运达和雨森卫生用品有限公司合作历史由来已久。自 2015 年以来，运达和雨森卫生用品有限公司达成合作协议，为其保定生产基地一期年产 6 万吨生活用纸项目、二期年产 10 万吨生活用纸项目提供制浆整线；为其辽宁生产基地年产 16 万吨生活用纸项目 1#、2# 生产线提供制浆整线。

雨森卫生用品有限公司是一家大型专注生活用纸、护理卫品、医疗用品的生产商和服务商。公司以“雨森”、“百丽”、“水轻柔”三大品牌为依托，系列产品包括生活用纸、护理卫品、一次性医疗用品等三大品类，上百个小类在全国市场深受欢迎，尤其是已成为长江以北区域市场的强势品牌。



宿州泰盛 12 万吨生活纸项目制浆整线再次签约运达

泰盛（宿州）生活用品有限公司三期 12 万吨高档生活纸项目制浆整线项目签约运达。

此次合作是双方继泰盛（宿州）生活用品有限公司二期 12 万吨高档生活用纸项目成功运行之后的又一次合作，运达此次需要为泰盛（宿州）基地三期生活纸项目中 TM79、TM80、TM81、TM82、TM83、TM85、TM86、TM87 共 8 台高速生活纸机提供三套备浆系统，供货范围包括中浓水力碎浆机、高浓除渣器、双盘磨浆机、高频疏解机、纤维疏磨机等设备。

运达制浆设备可靠、高效、节能、运行稳定等特点赢得了泰盛对运达产品的信赖和品牌认同。

泰盛（宿州）生活用品有限公司成立于 2017 年，三期项目开机后共计 36 万吨高档生活用纸产能，辐射皖北、豫东、苏北、鲁西南等市场。



运达为江苏天展大发 3800 特种纸项目提供筛选设备

2022年7月,江苏天展大发新材料股份有限公司与运达成功签约,运达为其提供3800特种纸(币浆)项目制浆线提供筛选设备,供货范围包括中浓筛、超级筛、精筛尾渣筛、网前内流筛、排渣分离机、振框筛等。

河北大发纸业有限公司是江苏天展大发新材料股份有限公司的前身。2016年到2018年,运达连续三次和河北大发纸业达成合作协议并且以过硬的产品品质、卓越的服务能力赢得了大发的信任,奠定了此次合作的基础。

江苏天展大发新材料股份有限公司3800特种纸项目总投资6亿元,占地200亩,主要建设年产20万吨特种纸及系列产品,分两期建设。



运达为牡丹江恒丰纸业 PM8 项目、PM15 项目提供双盘磨浆机

牡丹江恒丰纸业股份有限公司PM8项目、PM15项目顺利签约,运达为其提供双盘磨浆机,这也是2019年以来,牡丹江恒丰股份有限公司和运达的第五次合作。

2019年3月,该公司8#机制浆改造签约运达;2019年12月,该公司21#机卷烟纸项目签约运达;2020年3月,该公司年产2万吨食品包装纸项目签约运达;2020年9月,该公司9#匀整机项目签约运达;2019年至今,运达为牡丹江恒丰纸业提供辊道输送机、链板输送机、碎浆机、双盘磨等多种制浆设备。

长久的合作让牡丹江恒丰纸业股份有限公司对运达的辊道输送机、链板输送机、碎浆机、双盘磨等产品的品质和性能有了直观的认识,以此为基础,双方确立第五次合作关系。

牡丹江恒丰纸业股份有限公司是国家烟草总公司确定的卷烟辅料生产基地,国内首家通过科技部和中科院认定的造纸行业重点高新技术企业。



运达为广西来宾可宝纸业提供的 ZDG425 鼓式碎浆机顺利发货

2023年3月底，运达为广西来宾可宝纸业提供的ZDG425鼓式碎浆机顺利发货。

2022年5月，运达成为广西来宾市可宝纸业有限责任公司供应商，为其30万吨包装纸项目提供链板输送机、散包机、鼓式碎浆机等设备。

郑州运达鼓式碎浆机主要由投料斗、转鼓、传动装置等组成；该设备采用迷宫式隔仓设计，设置卸料勺及防绞绳装置，拥有30多项国家专利技术，代表着国内高效碎浆技术的先进水平，4250鼓式碎浆机日产能可达1300吨。



运达为淄博欧木 10 号机、20 号机提供的 双盘磨浆机顺利发货

运达为淄博欧木 10 号机、20 号机提供的双盘磨浆机顺利发货。

2022年10月，淄博欧木特种纸业有限公司10号机、20号机改造项目签约运达，为该项目提供2台双盘磨浆机，这是双方继2019年以来的第五次合作，运达累计为淄博欧木提供了13台双盘磨浆机。

2019年10月，运达为淄博欧木PM25特种纸项目提供2台双盘磨浆机，该项目与2020年3月顺利开机；2021年12月，运达为淄博欧木26号机新项目PM26(30)双盘磨浆机4台配备450kw高压电机，高浓除渣器1台；2022年3月，运达为淄博欧木11号机PM20盘磨改造2台，18号机PM20(20)盘磨改造3台，配备运达提供的220KW电机；2022年7月，郑州运达为淄博欧木签订26号机新项目浆池搅拌器11台。

淄博欧木特种纸有限公司为齐峰新材料股份有限公司全资子公司，坐落在山东省淄博市临淄区朱台镇，是世界名列前茅的装饰原纸、表层耐磨纸和无纺壁纸原纸生产企业。



运达再次为广州造纸提供的双盘磨浆机进入安装调试阶段

2023年4月，运达为广州造纸股份有限公司新闻纸分厂新增商品浆板线及分拣场投料改造项目提供的双盘磨浆机进入安装调试阶段。

2022年10月，运达顺利签约广州造纸股份有限公司新闻纸分厂新增商品浆板线及分拣场投料改造项目，为该项目提供双盘磨浆机。2023年1月，运达为该项目提供的双盘磨浆机顺利发货。

这是广州造纸股份有限公司就其新闻纸分厂新增商品浆板线及分拣场投料改造项目与运达第二次合作。2020年11月，运达成为广州造纸股份有限公司新闻纸分厂新增商品浆板线及分拣场投料改造项目供应商，为该项目提供双盘磨浆机，2021年4月顺利开机。



运达为中国联合装备集团印尼 1700TPD 棕榈丝项目提供 4 台散包机

2023年3月23日，运达和中国联合装备集团安阳机械有限公司建立合作关系，为印尼 APRIL 公司 1700TPD 棕榈丝备料、预处理线提供散包机。

传统托轮式传动散包机处理原料含水率为 10%-15%，印尼 APRIL 公司 1700TPD 棕榈丝项目中原料棕榈丝的含水率为 40%-60%，远远高于一般原料。针对这一特点，运达选用齿轮式传动的散包机，极大地满足了客户原料含水率较高的需求。





运达为江苏苏美达越南包装纸项目提供的整线制浆系统顺利发货



2023年2月，运达为江苏苏美达越南包装纸项目——越南黄河13万吨包装纸项目提供的整线制浆系统顺利发货。

运达为越南黄河13万吨包装纸项目提供的制浆系统包括输送系统、连续碎解系统、除渣系统、粗筛系统、精筛系统、打浆系统以及流送系统等。

运达克服了疫情给公司生产造成的各种影响，紧盯交付期限，上下齐心，保证该项目设备的顺利交付，助力该项目顺利开机。



伊拉克 AAC 200T/D 包装纸项目制浆线签约运达



伊拉克 AAC 与运达建立合作关系，根据合作协议，运达将为其 200T/D 包装纸项目提供制浆整线。

此次合作，运达将为伊拉克 AAC 包装纸项目提供两条制浆生产线。供货范围涵盖废纸输送、碎解系统、高浓除渣系统、粗筛系统、低浓除渣系统、精筛系统、打浆系统以及流送筛等设备。

伊拉克 AAC 包装纸项目以面层废旧书本纸，LOCC 为原料，配备双叠网包装纸机一台，主要生产白板纸、瓦楞纸、牛皮纸。

此次伊拉克 AAC 与运达达成合作协议，是运达国际业务团队工作效果卓越有成效的又一例证，更是运达品牌影响力在国外越来越大的真实写照。





运达两套包装纸制浆系统发往埃及



2022年9月13日,由运达和沁阳平安携手合作的埃及200TPD包装纸项目中的制浆系统设备全部顺利发往埃及项目现场,为下一步的安装调试工作奠定了基础。

2022年2月份,运达与沁阳平安轻工机械有限公司达成合作协议,为其海外200TPD包装纸项目生产线提供两套制浆流送系统。供货范围涵盖废纸输送系统、碎解系统、高浓除渣系统、粗筛系统、低浓除渣系统、精筛系统、打浆系统以及网前流系统及设备。

沁阳平安轻机埃及200TPD包装纸项目配备二叠网纸机一台,该项目制浆系统包括50TPD面浆线和150TPD OCC制浆线各一条。



运达为泰国CAS集团15万吨新闻纸改包装纸项目提供的制浆线顺利开机



泰国CAS集团15万吨新闻纸改包装纸项目顺利开机,运达为该项目提供的制浆系统运行稳定,符合客户预期。

2021年9月,运达和泰国CAS建立合作关系,为其15万吨新闻纸改包装纸项目提供链板输送机、散包机、鼓式碎浆机、高浓除渣器、砂石分离器、D型碎浆机、纤维分离机、中浓筛、磨浆机及低浓除渣器等设备和相关的工程设计。

合作关系确立以后,运达生产部门严格把控设备质量和交付时间,确保项目设备准时交付,发往项目现场;运达售后服务团队克服疫情带来的困难奔赴项目现场,日夜值守,确保项目安装进度,为项目的顺利开机奠定坚实基础。

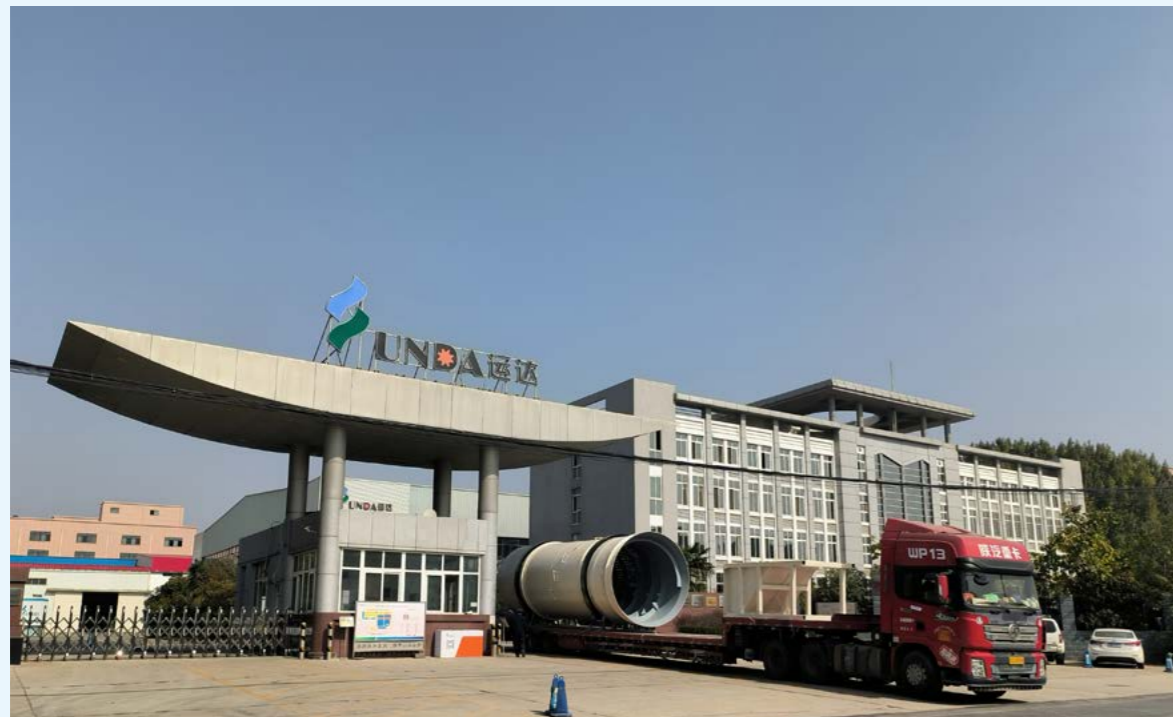


运达为印度 DEV 提供的 250 吨散包机项目顺利开机



运达为印度 DEV 提供的 250 吨散包机项目顺利开机。

2022 年 4 月份，运达与印度 DEV 公司达成合作协议，为其海外 250TPD 废纸散包拣选系统提供相关设备。供货范围包含上料链板输送机、散包机、出料链板输送机、分料装置、拣选皮带机等设备。



运达为印度 Mehali 涂布白板纸项目提供的制浆设备顺利开机



运达为印度 MEHALI 提供的涂布白板纸项目制浆设备顺利开机。

2021 年 11 月，运达和印度 MEHALI 建立合作关系，为其涂布白板纸项目提供制浆系统，供货范围涵盖高浓除渣器、砂水分离器、浆池搅拌器、鼓式碎浆机、链板输送机。

同年 11 月，MEHALI 涂布白板纸项目相关的制浆设备开始陆续发往项目现场。2022 年 1 月，运达为该项目提供的 ZDG375 鼓式碎浆机采用整体运输的方式发往印度，保证了该项目设备的准时交付。

MEHALI 涂布白板纸项目进入安装调试阶段以后，运达和印度 MEHALI 举行了多次线上技术交流，解决设备安装调过程中出现的问题，保证了项目的顺利开机。



问题解决方法

丰田工作方法

什么是丰田工作法? 回答这个问题时我们不得不提到一个名字--大野耐一。

大野耐一, 他是丰田汽车公司的副社长, 也是丰田生产方式的创始人。第二次世界大战后, 丰田不但面临着资金短缺, 还面临着原材料供应的不足, 在如此严峻的现实面前, 丰田汽车创始人丰田喜一郎提出: 降低成本, 消除不必要的浪费。

丰田英二和大野耐一经过一系列的探索 and 实验, 根据日本的国情, 提出了解决问题的方法--丰田工作法:

解决问题八步骤

- 明确问题。**(1) 思考工作的“真正目的”; (2) 思考工作的“理想状态”和“现状”; (3) 将“理想状态”和“现状”之间的差距可视化。
- 分解问题。**(1) 将问题分层次、具体化; (2) 选定要优先着手解决的问题; (3) “现地现物”地观察流程, 明确问题点。
- 设定目标。**(1) 下定自己解决问题的决心; (2) 设定定量、具体且富有挑战性的目标。
- 把握真因。**(1) 抛弃先入为主的观念, 多方面思考要因; (2) 现地现物地确认事实, 反复追问“为什么”; (3) 明确真因。
- 制定对策。**(1) 思考尽可能多的对策; (2) 筛选出附加价值高的对策; (3) 寻求共识; (4) 制定明确具体的实施计划。
- 贯彻实施对策。**(1) 齐心协力, 迅速贯彻; (2) 通过及时的汇报、联络、商谈共享进展信息; (3) 永不言弃, 迅速实施下一步对策。
- 评价结果和过程。**(1) 对目标的达成结果和过程进行评价, 并同相关人员共享信息; (2) 站在客户、丰田、自身的立场上重新审视整个过程; (3) 学习成功和失败的经验。
- 巩固成果。**(1) 将成果制度化并加以巩固(标准化); (2) 推广促成成功的机制; (3) 着手下一步的改善。



2022年 提案改善剪影

提案改善是一种规范化的企业内部沟通制度, 旨在鼓励广大员工能够直接参与企业管理, 让员工能够与企业的管理者保持经常性的沟通。

提案改善制度存在着显著的优越性, 它是员工参与到公司管理中的一个重要途径, 是公司运用集体智慧的一个重要手段, 深受企业组织的青睐。

运达公司从 2018 年开始导入提案改善, 经过近几年的推进, 公司内部已经形成了良好的改善氛围, 所有员工从自身工作出发, 将改善融入到工作的一点一滴中。

2022 年 1 月至 2022 年 10 月, 合理化提案提出 2930 条, 实施 2326 条。

提案奖和实施奖领奖照片





2022年 提案改善剪影

部门奖和部门负责人奖颁奖照片



2023年 年会颁奖照片

UNDA 运达

年度精益提案奖

范妮	郭鹏涛	崔科辉

UNDA 运达

年度精益实施奖

郭鹏涛	周广超	王保顺



《年度精益团队奖》



第一名生管部



《年度精益团队奖》



第二名备料车间



《年度精益团队奖》



第三名技术部

榜样人物



技术部：郭鹏涛

郭鹏涛，2006年毕业于河南农业大学，2015年入职我司，是一名机械设计工程师，在我司技术部任职。

作为技术部的一名员工，他并不是一味地坐在办公室画图纸，他会经常地去车间研究产品结构，跟着售后服务经理去纸厂看制浆车间布局，了解产品在制浆阶段中所发挥的作用，积极地参加公司举办的培训，观看各种与造纸制浆相关的资料，还全过程参与过数控加工设备落地投产项目。

精益生产之初，他是企业管理咨询公司的对接人，准备各项资料，陪同咨询公司的老师做各种调研，这使他对精益生产有了深度的了解。

精益生产下的合理化提案，成为了他一直追求精益生产的表达方式之一。2022年1月到2022年10月期间，他共提案93项，共实施提案163项。“季度提案达人奖”、“年度提案达人奖”中总能看到他的名字。

精益的道路是永无止境的，每个人都可以成为精益人，每个人都可以在精益的道路中实现自己的价值，在自己的岗位中不断追求精益求精。运达有个中国❤️新，这个“新”是共同创新，这颗“心”是齐心。

高占强

精密车间主任



敢于担当、勤于钻研的多面手

进入公司八年，高占强忠诚企业，兢兢业业，不论安排在什么岗位，事无巨细，他都会热情、积极、认真地完成好，由一名普通的司机成长为运达公司精密车间主任。

乐于奉献，敢于担当

2014年6月，高占强通过面试进入运达公司，成为一名普通的司机，专职接送客户。这项工作并不是像外人眼中的那么简单，只是接人，送人——首先你得保证客户的安全；其次，接送客户都得准时，不能耽误客户和公司领导的时间；最重要的是司机往往是先于公司领导接触客户的，司机的一言一行都会决定了客户对公司的第一印象。高占强说，加上接送客户的时间并不确定，加班熬夜对于司机来说都是家常便饭。

进入运达公司之前，高占强并没有做过司机，凭着对工作的一腔热情他克服了重重困难：有一次客户参观完公司之后，需要到山东潍坊考察，公司领导安排他负责接送客户，中午十一点从公司出发，回来的时候都已经是晚上十二点了，仅仅在到达目的地停留了半个小时，往返途中没有休息——这只是他日常工作中一次普通的接送客户的工作，接送客户准时安全、对待客户热情细心，他用自己的言行实践着运达公司“精诚专业，服务造纸”的宗旨。

高占强认真负责、热情严谨的工作作风得到了公司领导的认可，2016年他被任命为车队长，负责协调分配公司车辆；2018年，他被任命为总务科主管，负责管理保洁、保安、司机，对外联络政府、环保、特种设备等，事无巨细，身体力行，总务科繁琐的日常工作在�的主导下，井然有序，成效显著，得到公司领导的认同，总务科也因此获得了“2018年优秀团队奖”。

2020年初，新冠疫情突然爆发，企业开工遥遥无期，他

不顾家人反对，应公司要求到公司进行疫情防控。为了能及开工，他听从公司安排，在人员严重不足的情况下，带头对餐厅宿舍卫生彻底打扫，那些天连续的下雪，他带头把餐厅厨房里的橱柜、灶台、油烟机拉出来刷洗，按防疫要求餐厅需要把墙面打通，协调保安连夜砸墙并对餐厅全面粉刷，白天干活晚上值班巡夜，终于在2月2日，公司的防疫措施在政府部门验收合格后顺利开工——当时整个新郑市的其他企业还在放假。

勤于钻研，迎难而上

2020年，高占强被调往生产中心精密车间任车间副主任，对于高占强来说这是个全新领域，对于筛鼓的制作工艺、工序流程一无所知，但是他放下姿态从学徒工作开始，虚心求教：从鼓型弯、校平、拼焊、打磨到抛光；从棒条来料线切割，清洗，插条到压紧；从筛体校正、车加工辅助、切槽、电镀前到电镀后处理……

2020年4月，车间安排高占强去山东出差学习鼓型弯，当时他脚崴了在家休息，当他接到车间通知时，不顾自己的脚伤毅然去山东出差一周，顺利完成学习任务。但是从山东回来以后，他脚伤却更加严重，被医院要求住院一个月。

就这样，经过不懈的努力和钻研，高占强终于掌握了筛鼓制作的所有工序，由一个小白成长成为精密车间技术骨干，并获得2020年度“一专多能”荣誉称号，2022年5月，高占强成为精密车间主任。

谈起在运达这些年的收获时，高占强说，公司给了我学习和成长的空间，我就得为公司的发展做好自己力所能及的事情，不论在什么岗位上都必须把公司领导交代的事情做好，不负公司领导的嘱咐和重托。

李伟丽

出纳



青春在成长的时光里闪亮

她，是运达2018年度、2019年度优秀员工。
她，是运达2021年“一专多能”荣誉获得者。
她，是2022年运达“总经理特殊津贴”获得者。
她就是运达财务部出纳李伟丽。

2022年，是李伟丽进入运达的第十个年头了，十年，在岁月的长河里只是一朵不起眼的浪花，但足以让一个人在本职工作内能够独挡一面。而李伟丽在运达的十年里先后担任了仓库主任、采购员、物控员、出纳等等工作，凭着一股不服输的劲头和对工作精益求精的责任心，她在每个工作岗位都做出了令人称道的成绩。

不畏困难，不惧挑战

2013年，李伟丽满怀憧憬进入运达公司，任职仓管员一职，主要负责标准件区域的管理。由于之前没有仓库管理的工作经验，加上公司标准件种类繁多，这个岗位对她而言充满了挑战。为了能尽快进入工作状态，她将管辖区域内的所有标准件都翻了一遍，将所有标准件一一标识，重新摆放。李伟丽认真负责，严谨细致的工作作风，得到了领导和同事的认可。

2014年，为了提升仓库的有效利用率，改善仓库的工作环境，提升仓库管理工作的效率，运达公司抽调骨干力量对仓库进行了大整改。李伟丽就是其中的一员，并在区域规划、库位建立、仓库盘点、仓库环境卫生改善等工作中，表现突出，再次收获领导的认可，于2015年被提拔为仓库主任。

走上管理岗位之后，李伟丽身上的担子就更重了，仓库大整改结束之后，仓库每天都要进行物料盘点，出现一点误差，就得反复清点，直到数量准确，并弄清楚物料用在哪里为止。当时仓库人手紧缺，为了保证仓库管理工作的效率，加班就成了家常便饭。而作为仓库主任的李伟丽工作增加繁重，除了全面了解仓库工作、熟悉各岗位物料、去车间各工序熟悉半成品之外，还要对接采购，完成采购物料的入库，并了解供应链……

李伟丽讲的最多的一句话就是仓库是公司重地，仓库管理影响着整个公司的生产运行效率。公司领导信任我，让我负责仓库的管理，我就得挑起这个担子，不辜负领导的信任。

不忘初心，忠诚担当

2016年，一纸调令让李伟丽从仓库主任调岗到采购专员，主要负责电机、减速机、铸件等材料的采购。她坦然接受了公司的安排：“现在公司采购部正是缺人的时候，需要熟悉公司外协设备的采购员快速进入状态，保证公司项目所需的外部设备准时入库，为公司项目顺利发货提供保障。而我比较熟悉入库流程和公司供应链，是采购专员的理想人选。”

在采购部一干就是4年，在这四年的时间里，李伟丽始终冲在公司采购一线，力保公司采购件的回厂进度。特别是2018年和2019年冬季，环保形势严峻，铸件厂商经常因环保问题停工，导致生产车间断料缺料。为了更好的配合车间生产进度，她和采购部的同事们只能去铸件商现场盯进度，抛开周边区域去外地寻找新供应商。当时因孩子还小，经常出差就导致家里人有了不支持的声音，她也因不能同时兼顾工作和家庭，萌生了辞职的念头，但在领导的支持和开导下，她坚持了下来。后期现场盯催和铸件新供应商的入驻，缓解了工作的压力。孩子渐渐长大，也得到了家里对她工作的支持，工作上也越来越得心应手，在采购物料回厂进度的跟催和物料回厂的准时性上大大提高。

新起点，新挑战

2020年，李伟丽又一次站在新的起点上，为了更好的确保公司外购物料的回厂进度，她被调到生管部担任物控一职，走马上任以后，她积极协调公司供应部门确定物料回厂进度，每天抽出专门的时间去车间各工序查看盯车间开卡、盯工时，获取车间生产进度、缺料程度，并以此为基础制定详细的工作计划——有了准确的一手资料，李伟丽在物控这个岗位上的工作条理清晰而富有成效，公司外购物料回厂进度有了保证，生产效率也得到很大提升，李伟丽的工作再一次被领导和同事认可。

李伟丽在运达公司已经10年了，这10年里，她得到了很大提升，她说，公司发展的路上，她就是一块砖，哪里需要哪里搬……

(李伟丽现在为运达公司财务部出纳，在新的工作岗位上，她依然兢兢业业，严谨细致。)

吴成学

售后服务工程师



一直在路上

行者，就是跟随团队的发展方向，不断前行的人，吴成学就是这样的人。在公司十多年，作为一名售后服务工程师，他的足迹随着公司的发展走遍了神州大地和世界多个国家，他用热情的工作态度和专业的服务，让越来越多的客户感受到来自运达的温度……

吴成学2012年进入运达公司担任售后服务工程师，十多年来，他不辞劳苦，始终冲在运达公司售后服务工作一线，几乎走遍了运达公司所有项目现场，用实际行动贯彻公司“精诚专业，服务造纸”的宗旨。

2013年，新疆五星纸业ZDF纤维分离机渣子带浆，运行电流为45A。运达公司接到客户的反馈后，指派吴成学到现场帮助客户处理这个问题。吴成学到达现场以后，经过仔细排查，终于发现了问题所在，并给出了改进建议，帮助客户解决了生产问题。经过改进以后，新疆五星纸业渣子由原来每天12车降至8车——大大提升了纤维分离机的工作效率，降低了制浆线的运行成本，得到了客户对运达服务的认可。

2016年，运达接到山东泉林纸业反馈：公司中浓筛ZNS88达不到设计的产量：ZNS88中浓筛筛缝为0.09mm，公司担保通过量为450m³，调试时流量300m³/h。吴成学到达现场以后经过仔细排查给出的建议是更换转子，更换新转子以后间隙由原7mm左右减少至5mm左右，但是通过量还是350m³/h——依然达不到设计的产量。经过排除确认其它部件都没问题之后，吴成学将筛鼓从中浓筛上拆了下来，用灯光仔细检查，发现筛鼓棒条上水垢非常严重，经过用硫酸酸洗之后，公司中浓筛的通过量达到了550m³/h。

谈起对售后服务工作的理解时，吴成学说，售前工作更多的是给客户一个承诺，售后工作则是要帮助公司兑现售前工作给客户的承诺，树立公司的品牌形象。售后工作必须保证客户使用产品时有良好的体验，稳固并提升售前工作人员树立起来的公司形象。

2017年以来，运达国际业务团队工作成效显著，运达产品在国外市场打开了销路，国外售后服务工作成了公司客服部的重

要工作之一，吴成学服务的客户也渐渐由国内客户变成了国外客户：2017年-2019年间，吴成学圆满完成了缅甸NewCenturyPaper 300吨T纸制浆线调试、哥伦比亚JorgeVilleras公司调试、马来西亚丰利纸业公司300吨/日制浆系统调试、印度Marute公司安装废纸检选系列、EMaMi公司散包检选售后服务等客户的制浆线、制浆设备的调试工作。在这期间，因为出色的工作能力和良好的服务态度，他被评为运达公司“2018年度优秀员工”。

2020年初，突如其来的新冠疫情对公司国际业务工作开展造成了很大困扰，国内的人无法出国，国外客户的项目亟待公司售后服务人员到项目现场完成安装调试工作。此时，吴成学再次站了出来，响应公司号召，不顾家人的反对和自身的生命安全，冒着随时会被感染的危险，前往越南，参与越南成勇、越南米亚、越南汇源等项目的设备安装调试工作。从2020年10月5日到2021年6月19日，历时258天，圆满完成公司越南各个项目的安装调试工作，保证了客户项目设备的顺利开机。吴成学也因此获得运达“总经理特殊津贴”。

回国之后，吴成学和家人短暂的团聚之后，听从公司安排，再次启程，于2021年9月，前往埃及参与Adawxy300吨/天全套制浆设备调试。在这期间，他还积极配合客户经理，参与到埃及区域客户售前工作，最终促成了四个项目的签单。

吴成学说：“公司给了我一个平台，在这个平台上学习到了新的知识、技能，学会了克服困难、解决问题的方法，个人的能力和见识都有了很大提升，我感谢公司的信任和培养，愿意追随公司发展的脚步，走遍世界的每个角落，永不停歇。”

2022年，吴成学伴随着公司发展的脚步再次启程：2022年9月3~10日，去斯洛伐克BukozA公司26台设备空运转调试。9月13~10月8日，到埃及Carta公司调试，又有40吨面浆、40吨衬浆项目和180吨网前流送系统项目。EGPaper公司240吨occ制浆改造项目、网前流送筛项目……

截止发稿时，吴成学再次来到越南成勇纸业，投身公司产品的安装调试工作。

于德玲

质检员



质检员的自我修养

于德玲进入运达公司已经12年了，进入公司的12年里，她尽职尽责，在平凡的工作岗位上做出不平凡的成绩：荣获运达公司焊工技能比赛第一名、荣获运达公司“焊工质量奖”、被评为运达公司2020年度优秀员工，获得运达公司总经理特殊津贴奖。

于德玲，2010年6月进入运达公司，担任焊工，主要负责槽板焊接。因焊接技能好，有一定的识图能力，经领导批准转到链板机、碎浆机班组，识图并进行组对工件。在此班组工作期间，勤勤恳恳、踏实能干、知学好问，提高焊接技能的同时也提高了识图能力。

2013年4月，公司举办焊工技能比赛，于德玲在比赛期间表现优秀，焊接技能高超，荣获第一名，被授予奖杯和证书。鉴于她过硬的岗位技能，转至压力筛班组组对焊接。进入压力筛班组以后，她面临着一个新的挑战——压力筛班组的焊接工作大多使用氩弧焊，而她较为精通埋弧焊、二保焊，对氩弧焊了解有限，为了尽快进入工作状态，她经常加班苦练二弧焊焊接手法，并在最短的时间里完全掌握了二弧焊技术，职业素养得到很大提升。

进入公司的六年间，于德玲对焊接工艺和公司产品有了更深的认知。鉴于此，2016年8月，公司领导安排于德玲出任质检员，专门给铆焊车间焊接工作质量把关。她上任以后凭借“恪守原则 严谨细致”的工作作风，对铆焊车间日常焊接工作中出现的质量问题一一指出，并督促责任人整改，为公司产品质量的提升贡献自己的力量：

2018年7月份，于德玲在检验碎浆机筒体焊缝的时候，发现焊缝有多处不合格，要求返工重整，当时的班组并没有按要求对设备的不良处彻底整改，私自将产品转出车间并误导后道工序进行喷砂喷漆作业，于德玲发现后立即向公司领导汇报，避免了更大的质量事故发生，她个人也因此获得公司的嘉奖。

2019年9月，于德玲在一个筐里发现了大量的旋翼块。经过调查，她发现是图纸明细错误多出了两个旋翼块的用量，车间工人按照图纸明细用量领料，把多余的旋翼块扔到角落的筐里。日积月累，最终积压了54块旋翼块。看着这些价值很高的旋翼块到处乱放，于德玲很心疼，质检员的职业操守和对公司负责的责任心让她决定将事情追究到底，将问题彻底解决——这是一个质检员的优秀职业素养，也是一个公司员工必须具备的优秀品质。

于德玲说，她在运达工作12个年头了，责任心让她收获很多：对自己负责，她在工作中学到了新职业技能，学习到新知识，自身得到了提升；对公司负责，让她收获了公司领导和同事的认可。

未来，她会继续把个人的成长和公司的发展联系在一起，在工作中提升自我，为公司发展做出贡献。



成为更好的自己

研发中心 郭鹏涛

人这一辈子，想要掌控命运，首先要掌控自己，而想要做到真正掌控自己，则要从养成好习惯开始。当你变得优秀，全世界都会变得美好起来。

你要不断重塑自己的思维，打破你的思想认知，反复塑造你的行为，形成习惯，去换得一个全新的自己，才能让生活变得好。人生不一定要赢，但千万不能输给过去的错误和愚蠢。

当你接触的人越多层次越高，你就会发现越高端越有教养的人，大家都互相支持和尊重，抱团发展。因为你好了大家都好，越低端层次越低的人，越是喜欢诋毁嫉妒拆台，因为我不好，我也不想你好。

要让事情改变，先改变自己；要让事情变得更好，先让自己变得更强。最好的目标一直都在前方闪闪发光，而你要日夜兼程不断向它靠近。

生活不必很惊艳，但要有自己的精彩，愿不被岁月抹去激情，不被年龄定义人生，眼里有光芒，心中有希望。愿我们忠于自己，笑也欢心，活也潇洒，心怀坦荡，豁达爽朗，有酒有诗有远方，有情有义有未来。

去做有意义的事，不要等，等只会成为遗憾，去经历，去尝试，无法重来的一生，当然要活的炙热！你竭尽所能地生活，你用内心的阳光，去感染每一个人，昂起头，向前走。未来充满希望，一定是这样。

每个人都在奋不顾身，都在加倍努力，得过且过只会让你和别人的差距越来越大。成长路上，不要总想着何处有捷径，你只管向前跑。记住，梦想不是空口无凭的大话，而是在寂静的奋斗里努力生长的果实。

最好的心态是：喜欢的东西照常喜欢，但允许自己暂时无法拥有，反对的事情依然反对，但请允许他们存在。

过心仪的生活，成为更好的自己，用饱满的热情迎接每一件事，生活自然会精彩纷呈！

谈谈我对现场物控管理的工作经验

企管部：郭恒中



说起物控管理，很多人都认为是很繁琐、很难办的事情。特别是对计划、物控、仓储、生产管理人员来说，这简直是一件令人头痛的磨砺。以我多年参与计划、采购、仓储、物控及生产管理的经验，我觉得只要各部门能各司其责，具备相应的管理知识和技能，加上高度的责任心、荣誉感，通过以下管理工具或方法一定会把事情做得更好。

建立“表单式记录”

无论是计划、物控、采购、仓储、生产或班组，都要对所管控的物料有台账式表单记录，做到“来有源、存有位、去有踪、可追溯”。

这是做好物控管理工作的基础，必须高度重视并予以规范。

同时，各部门的记录表单信息要有统一性、关联性，可有效进行比对和查询，实现一体联动。唯有如此，才能提高效率，减少失误。

推行“走动式管理”

所谓“走动式管理”，就是管理人员要多深入现场，对报表记录内容进行核查、确认、纠偏，包括其材料名称、规格型号、存放数量、存放位置、加工状态、管理或转运人员、齐套性等。

如果发现记录和现物不符，要及时进行更正。如果发现物料摆放或归集不规范，要及时督促清理，规范标识，以确保可追溯。

推崇“傻瓜式作业”

说是“傻瓜式作业”，实际上却是真正意义上的规范性作业！

“傻瓜式作业”的作业要点有三个：一是严格按规程规范作业，避免作业随意性；二是发现问题就报警（汇报），不做私自处理，以确保发现问题根源，使问题得到彻底、正确解决；三是杜绝不负责任的“小聪明”，把问题暴露出来，而不是遮掩起来，或者采用错误的方法进行处理。比如，操作工发现领出的零部件多了，随手一扔不管了；或者发现加工件有点小问题，自己简单处理一下凑合着使用。

实际工作中之所以会出现这样那样的问题，总体感觉就是自以为聪明的人太多，总说别人的不行，非要违背规范按照自己的方式作业，甚至耍些“小聪明”，结果聪明反被聪明误。

成功虽然不可以复制，但是成功的方法，一定有迹可循！在实际工作中只要多总结经验，按规范作业，我们的管理目标一定能实现。



生产中心：乔亚帅

我与运达共成长

时光荏苒，白驹过隙。转眼间，来到郑州运达已经一年。这一年我是幸运的，因为有着重视、关心我综合素质提高的企业；有着传我经验、助我成长的同事；有着彼此相携、同舟共济的和谐氛围。让我从一个对专业一知半解的毛头学生逐渐成长为一个能够独当一面的熟练员工。

在这一年让我印象最深刻的是精益生产，精益生产的概念让我对新思维有了近距离的接触。通过学习，我认识到：精益是一个系统的方法，通过不断的改善找出及减少浪费。学好精益生产首先要从思想观念上改变自己，在工作中要培养良好的工作习惯。比如看见车间的走道上或是推车边，看见有物料不按要求摆放或乱放了，我们可以做到主动纠正，从细微的角落去发现问题，从而去改善、改正，防止大的问题发生。

在工作中要秉持着精益改善的十大原则，没有最好只有更好，所有都可以改善，有任何提高工作效率、降低成本的好方法都可写提案进行改善。每次排版时将不规则的零件多进行排列几次，找到最好的排列方式，提高板材的利用率，减少浪费。

如果把企业比作一艘航船，我们便是同舟共济的舵手。在漫漫征程里，有无数的暴风骤雨、暗礁险滩，我们只有与企业同心协力，才能冲破种种险阻驶向胜利的彼岸。在这充满希望的2023年，衷心祝愿运达公司蒸蒸日上，再创辉煌。✈️



生管部：王保顺

浅谈运达软实力

运达公司自1981年成立以来，与时俱进，在不断引进先进加工机床，保障零件加工精度与质量的同时，在提升软实力方面投入力度也很大，主要有以下几个方面：

管理能力：为保障订单交付，2017年，公司邀请3A重工杨总来公司为生产车间主任、计划员等人员进行计划交付方面的培训；2018年10月，运达与亿拓精益咨询合作，启动为期一年的精益生产；2020年，公司邀请富士康老师为我们做业务流程梳理；2021年3月，运达与3A精益咨询合作，再次启动为期一年的精益生产。不间断的培训、实践、小结、总结，这一次次的沉淀，潜意识的改变着全体员工的工作习惯，更在无形中提升了各级管理者的管理能力。原有粗放式的管理方式逐渐走向精细化、数据化，管理维度也由车间级细化到班组级。从上到下打通信息传递“壁垒”，完成信息反馈闭环管理，PDCA循环使得公司管理不断走向制度化、规范化。

创新能力：公司研发团队精心钻研，巧妙设计及改进；研发并生产出新设备SSC超级筛、PM42S双盘磨、CS4M复合筛、WTK85B圆滚筛、GPM262高浓磨浆机、汽蒸仓、WLQ20.00螺旋喂料器等共30多种型号，极大满足市场需求，提高了公司市场竞争力。

人才培养：公司为员工组织常态化的线上线下培训，如台湾健峰管理学院培训、精益生产管理思想与方法、丰田工作法等。这一次次培训对于员工来说是福利更是机会，让每个员工都有机会参与进来、与公司一起成长，为公司的长远发展奠定人才基石。

企业文化：组织工会评选并为员工申请工会福利，保障员工权益；6S评比持续推进，努力营造环保、健康、安全的工作环境；提案改善促使员工参与到生产过程的降本、增效、提质；每年开展技能比武评选技能之星；“比学赶帮超”、“老带新”等更是员工耳熟能详的正能量代名词。

以上这些管理、知识、文化的沉淀都是公司强有力的软实力，运达人倾心钻研，辛勤耕耘，精心服务，为运达公司的良性发展保驾护航。



华东区 EAST CHINA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

- | | |
|----------------|----------------|
| 福建恒安集团 | 荣成环保科技有限公司 |
| 福建普尔新材料科技有限公司 | 浙江景兴纸业股份有限公司 |
| 福建风竹纸业有限公司 | 浙江飞马纸业集团 |
| 福建聚辉纸业有限公司 | 浙江牡牛纸业有限公司 |
| 福建永丰茂纸业有限公司 | 浙江家家发纸业有限公司 |
| 江西卢林纸业有限公司 | 浙江兰塘纸业有限公司 |
| 江西理文卫生用纸制造有限公司 | 浙江富阳金利纸业有限公司 |
| 江西萍锋纸业有限公司 | 浙江弘安纸业有限公司 |
| 江西弘泰纸业有限公司 | 浙江新胜大控股集团有限公司 |
| 江西三禾纸业有限公司 | 浙江金龙纸业有限公司 |
| 江西柯美纸业有限公司 | 浙江金励环保纸业有限公司 |
| 江西省华丽达实业有限公司 | 浙江唯尔福纸业有限公司 |
| 漳州港兴集团 | 龙游旭荣纸业有限公司 |
| 龙海三星纸业有限公司 | 浙江洁美电子信息材料有限公司 |
| 长泰联盛纸业有限公司 | 浙江山鹰纸业有限公司 |
| 福建联盛(龙海)纸业有限公司 | 安徽省萧县林平纸业有限公司 |
| 福建优兰发集团 | 安徽兆隆纸业有限公司 |
| 漳州盈晟纸业有限公司 | 徐州中兴纸业有限公司 |
| 华南山鹰纸业有限公司 | 江苏金田纸业有限公司 |
| | 江苏富盛纸业有限公司 |
| | 江苏凡泰纸业有限公司 |
| | 江苏洪泽湖纸业有限公司 |
| | 国一制纸(张家港)有限公司 |
| | 江苏理文造纸有限公司 |
| | 泰盛(宿州)生活用品有限公司 |





华南区 SOUTH CHINA

customers / 我们的客户
(排名不分先后)

- | | |
|----------------|------------------|
| 玖龙纸业有限公司 | 湖北祥临科技有限公司 |
| 理文造纸有限公司 | 湖北金庄科技再生资源有限公司 |
| 金田纸业有限公司 | 湖北祥兴纸业科技有限公司 |
| 山鹰华中纸业有限公司 | 衡山新金龙纸业有限公司 |
| 亚太森博(广东)纸业有限公司 | 正业国际 |
| 广州造纸集团 | 四川华侨凤凰纸业有限公司 |
| 广东通力定造股份有限公司 | 四川迅源纸业有限公司 |
| 泰格林纸集团 | 四川凤生纸业科技股份有限公司 |
| 中顺洁柔纸业股份有限公司 | 四川友邦纸业有限公司 |
| 东莞建晖纸业有限公司 | 四川蜀邦实业有限公司 |
| 东莞金洲纸业有限公司 | 贵州盛世荣创再生资源有限公司 |
| 东莞顺裕纸业有限公司 | 广西横县江南纸业有限公司 |
| 江门星辉纸业有限公司 | 桂林市艺宇印刷包装有限公司 |
| 江门明星纸业有限公司 | 桂林奇峰纸业有限公司 |
| 江门桥裕纸业有限公司 | 广西象州莲桂纸业有限公司 |
| 东莞旭丰纸业有限公司 | 广西洁丰生物科技有限公司 |
| 东莞骏业纸业有限公司 | 南宁香兰纸业有限责任公司 |
| 珠海华丰纸业有限公司 | 南宁市佳达纸业纸业有限公司 |
| 东莞达林纸业有限公司 | 湖北中林木业有限公司 |
| 维达纸业(中国)有限公司 | 广西广业贵糖糖业集团有限公司 |
| 宝索企业集团 | 广安世明科技发展有限公司 |
| 广西华宝纤维制品有限公司 | 广西博冠环保制品有限公司 |
| 华宁裕发纸业有限公司 | 广西嘉盛纸业有限公司 |
| 云南弘源纸业有限公司 | 广西植护云商实业有限公司 |
| 安顺汇景卫生材料科技有限公司 | 广西梧州伟创植物纤维科技有限公司 |





枣庄华润纸业有限公司



牡丹江恒丰纸业股份有限公司



山东华泰纸业股份有限公司



华北区 NORTH CHINA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

- | | |
|----------------|------------------|
| 山东太阳纸业股份有限公司 | 辽宁雨森卫生用品有限公司 |
| 山东新泉林纸业有限责任公司 | 牡丹江恒丰纸业股份有限公司 |
| 枣庄华润纸业有限公司 | 淄博欧木特种纸业有限公司 |
| 山东华泰纸业股份有限公司 | 保定市港兴纸业有限公司 |
| 泰山石膏有限公司 | 保定中信纸业有限公司 |
| 山东世纪阳光纸业集团有限公司 | 保定姬发纸业有限公司 |
| 山东贵和显星纸业有限公司 | 保定市宝洁纸业有限公司 |
| 山东金蔡伦纸业有限公司 | 保定顺通纸业有限公司 |
| 山东博汇纸业有限公司 | 保定成功纸业有限公司 |
| 山东天和纸业有限公司 | 保定市小人国纸业有限公司 |
| 寿光市金正纸业有限公司 | 保定义厚成纸业有限公司 |
| 山东信和造纸工程有限公司 | 保定达亿纸业有限公司 |
| 山东凯信重机有限公司 | 河南飞达技术产业股份有限公司 |
| 辽宁兴东科技有限公司 | 河南银鸽实业投资股份有限公司 |
| 山东太阳宏河纸业有限公司 | 郑州永光纸业有限公司 |
| 德州泰鼎新材料科技有限公司 | 郑州康华纸业有限公司 |
| 河北宝石纸业有限公司 | 新乡新亚纸业集团股份有限公司 |
| 河北鼎泰纸业有限公司 | 沁阳永威安防股份有限公司 |
| 河北亚光纸业有限公司 | 新乡鸿达纸业有限公司 |
| 河北金博士纸业有限公司 | 河南宏伟实业集团有限公司 |
| 昌黎县兴昌纸业有限责任公司 | 河南大指造纸装备集成工程有限公司 |
| 沙河市太行纸业有限公司 | 河南兴泰纸业有限公司 |
| 保定满城永兴纸业有限公司 | 河南省龙源纸业股份有限公司 |
| 保定市泽裕纸业有限公司 | 新乡市亨利环保科技有限公司 |
| 保定雨森卫生用品有限公司 | 河南天邦集团纸业有限公司 |
| 保定立发纸业有限公司 | 河南江河纸业责任有限公司 |
| 莱州鲁通特种纸业有限公司 | 郑州东盛纸业有限公司 |
| 河北华邦卫生用品有限公司 | 郑州华丰工贸纸业有限公司 |





西北区 NORTHWEST CHINA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

新疆恒发纸业有限公司
新疆东盛祥纸业有限公司
阿克苏远大纸业有限责任公司
新疆方源彩印有限公司
新疆五星纸业有限公司
阿图什鸿运发纸业有限公司
新疆天山纸业有限公司
新疆卫康纸业有限公司
宁夏兄弟包装材料有限公司
甘肃轩辕纸业有限公司
甘肃恒达纸业有限公司
甘肃江陇纸业有限公司
甘肃红旗纸业有限公司

甘肃兴隆纸业有限公司
甘肃平凉宝马纸业有限公司
西安惠宁纸业有限公司
蔡伦纸业有限公司
陕西圣龙纸业有限公司
陕西法门寺纸业有限公司
陕西欣雅纸业有限公司
陕西武功东方纸业集团有限公司
陕西渭丰纸业有限公司
陕西安盛纸业有限公司
陕西华祥纸业有限公司
陕西发电集团东方智慧能源有限公司
山西一帆纸业有限责任公司

山西瑞马纸业有限公司
山西则天浆纸有限公司
山西恒悦纸业有限公司
山西力达纸业有限公司
山西鹏腾工贸有限公司
山西强伟纸业有限公司
山西玉盛源纸业有限公司
山西联达纸业有限公司
大同云冈纸业有限公司
辽宁琥珀纸业有限公司
吉林辽电纸业有限公司





Asia Pulp & Paper Co., Ltd



International Paper LIC



KHOI NGUYEN PAPER LTD



Banglane Paper Mill Co.,Ltd



Miza Corporation.



Hoang Lien Son Paper Enterprise Co., Ltd



Muda Paper Mills Sdn.Bhd



PT.Suparma Tbk Paper Mill



Siam Kraft Industry Co., Ltd



Thai Card Board Co.,Ltd.



Thuan An Paper Service Trading Joint Stock Company



United Paper Public Company Limited

东南亚

SOUTHEAST ASIA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

- New Jingang Papermaking Company. Vietnam
- Diana Paper Co.,Ltd. Vietnam
- Shengda Paper Co.,Ltd. Thailand
- New Century Paper Industry New Way Company Limited. Myanmar
- KHOI NGUYEN PAPER LTD. Vietnam
- Asia Pulp & Paper Co., Ltd.Indonesia
- Muda Paper Mills Sdn.Bhd .Malaysia
- PT.Mitra Serasi Jaya .Indonesia
- PT.Suparma Tbk Paper Mill .Indonesia
- PT.Pabrik Kertas .Indonesia
- PT.Grace Paper Mill .Indonesia
- PT.Pelita Cengkareng Paper Mill .Indonesia
- Development Industrial Paper Co.,Ltd .Thailand
- Tan Kim Cuong Paper Mill .Vietnam
- TKC Kraft Joint Stock Company .Vietnam
- International Paper LIC .Uzbekistan
- Certified Mills Inc. Philippines
- Thuan An Paper Service Trading Joint Stock Company. Vietnam
- Hoang Lien Son Paper Enterprise Co., Ltd. Vietnam
- Superb Material Recovery Sdn Bhd.Malaysia
- United Paper Public Company Limited. Thailand
- Dinh Dinh Trading Investment Co., Ltd. Vietnam
- Khoi Nguyen Paper Ltd. Vietnam
- Anh Quoc Paper Production And Trading Company Limited. Vietnam
- Siam Kraft Industry Co.,Ltd. Thailand
- Thai Card Board Co.,Ltd.Thailand
- Miza Corporation.. Vietnam
- Banglane Paper Mill Co.,Ltd.Thailand



南亚 SOUTH ASIA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

Mehali Papers Private Limited. India
 Jodhani Papers Limited. India
 Nikita Papers Limited. India
 Khanna Paper Mill Limited. India
 Emami paper Mills LTD.India
 Sri Luxmi Tulasi Agro Paper(P) LTD. India
 MARUTI PAPERS LIMITED. India
 Shreeajith Pulp and Paper Ltd. India
 Nath pulp and paper mills ltd. India
 The South India Paper Mills Limited. India
 DEEVYASHAKTI INDIA PRIVATE LIMITED. India

Genus Paper & Boards Ltd. India
 ORCHID LAMINATES PVT.LTD. India
 Krishna Tissues Private Ltd.India
 Kaygaon Paper Mills Limited .India
 Meenakshi Paper Mills Ltd .India
 Nikita Paper Limited.India
 Gayatrishakti Paper & Boards Limited.India
 Khanna Paper Mills Ltd. India
 Silvertaan Papers Limited
 B&B Triplewal Containers Ltd.
 DEV PRIYA PRODUCT PVT LTD.

中东 MIDDLE EAST

customers / 我们的客户
(排名不分先后)

- EL-AWAWY SON'S FOR PAPER MANUFACTURING. Egypt
- Egyptian Canadian Paper Mill. Egypt
- Sama Pack Company for Paper Industry. Egypt
- Osama Mohammed Abdelhakim Elsayed & Partner . Egypt
- National Paper Company. Egypt
- Carta Misr Paper Mills. Egypt
- Caesar Pac International for Manufacturing Corrugated Carton Boxes. Kuwait
- Century Paper & Board Mills Ltd. Pakistan
- Rasha Caspian Iranian Paper Industry. Iran
- Pardis Kaghaz Pazh. Iran
- Al-Sarh Al-Rasin Company. Iraq
- Osama Mohammed Abdelhakim Elsayed & Partner. Egypt
- Modern Paper Co.,Ltd. Iran
- Zongjian Paper Company. Iran
- Polymer Sazan QOM . Iran
- PKP Paper Co.,Ltd .Iran
- Qinyang Jindelong Paper Machinery Factory (.Iraq Project)
- Qinyang Pingan Light Industry Machinery Co.,Ltd.(Egypt Project)





Perm Pulp and Paper Company



Selenginsk Pulp and
Cardboard Mill



Malu Paper Mills Co.,Ltd



Bukoza Progres,
S.R.O.Czechoslovakia

欧美非 EUROPE AMERICA AND AFRICA

customers / 我们的客户 (排名不分先后)

- Kuzhan Paper Mill .Tajikistan
- Sarl Cherifi Ouate Industrie . Algeria
- Empacor S.A.Columbia
- Bukoza Progres,S.R.O.Czechoslovakia
- Mala Paper Co.,Ltd . Russia
- Selenginsk Pulp and Cardboard Mill. Russia
- Perm Pulp and Paper Company

可靠



双盘磨浆机

Double Disc Refiner

磨盘直径 20"-52"
Disc Diameter 20"-52"

节能



高效

运达SSC & SSF 超级筛

Yunda SSC&SSF Super Screen

科学的流体阻力设计
Scientific fluid mechanics
令压力筛超低能耗
to achieve super-low power consumption

充分的纤维流态设计
Sufficient fiber fluidization
令压力筛超高效率
to achieve super-high screening efficiency