

郑州运达智能装备研究院
磨浆技术研发中心工艺总监

许超 博士、科学家

三十多年制浆造纸行业的科研，开发，
应用和工业生产实践的经验

全球纸浆和造纸项目
技术和业务发展顾问

i-CTMP高得率制浆
新技术专家

10个不同国际制浆技术会议的主讲人

- 在多家同行评审的专业期刊上发表论文20余篇
- 在多个专业及技术会议上发表60余份技术文件
- 25年知名企业造纸制浆行业从业经验
- 专注研究木材及非木材纤维的各种机械及化学机械制浆工艺创新与改良



5 山鹰国际、理文造纸
条i-CTMP高得率浆线签约运达



运达有个中国  新
innovation

创建于1981



鼓舞中国

磨好未来

欧达筛鼓

Screen Basket



高浓磨

High Consistency Refiner



营销中心: 秦金生 13803891678
华东区: 楚松伟 13938212810
华南区: 刘冠华 13829153789
华北区: 郭强 13838196231

西北区: 王富军 13838168536
国际业务: 孙军伟 13938212809
售后服务: 孟令飞 13674967252
维修服务: 李国甫 13526426038



UNDA 运达 专业维修改造 鼓式碎浆机、高浓磨浆机



鼓式碎浆机维修：



已维修鼓式碎浆机可达 ϕ 4500mm
业绩范围覆盖河北、福建、湖北、浙江等区域

高浓磨维修：



已维修 4 台欧洲品牌高浓磨浆机



郑州运达造纸设备有限公司 企业简介

郑州运达造纸设备有限公司创建于1981年，是国家知识产权优势企业、国家高新技术企业、国家工业和信息化部绿色制造系统解决方案供应商；拥有河南省企业技术中心、河南省制浆造纸装备工程技术研究中心、制浆造纸国家工程实验室废纸制浆研发中心等多个创新平台；与陕西科技大学、南京林业大学、齐鲁工业大学合作，建立产学研基地、大学生实训基地；作为中华全国工商业联合会纸业商会常务理事单位、中国造纸协会理事单位、中国造纸学会副理事长单位、中国造纸学会再生纤维利用技术专业委员会主任委员单位、中国轻工业联合会常务理事单位、中国轻工业企业管理协会副理事长单位。郑州运达不断加强科技创新和管理创新，引进精益生产管理模式，为公司产品工艺改良和性能提升提供有力的技术支撑，荣获“十三五”轻工行业科技创新先进集体、全国轻工业企业管理创新先进集体、多项省级及轻工联合会科学技术进步奖、新郑市市长质量奖。

郑州运达是中国成套制浆及流送设备系统解决方案供应商，主要研发生产制浆系统设备，如链板输送机、废纸散包干法筛选系统、鼓式碎浆机、D型连续碎解系统、中浓碎浆机、高浓碎浆机、中浓压力筛、低脉冲内流压力筛、超级筛、盘式浓缩机、复合筛、滚筒筛、双盘磨浆机、锥形磨浆机、造纸固体垃圾处理系统等设备。郑州运达研开发的年产30-40万吨废纸浆生产线中的链板输送机、废纸散包干法筛选系统、鼓式碎浆机、中浓筛等设备可靠、高效、节能，获得众多国内外客户的认同。

随着国家产业政策的调整和可持续发展、绿色发展，郑州运达投入大量资金，引进国内外化机浆领域知名专家，对高得率制浆技术及相关核心设备的研发制造展开技术攻关，为实现农林剩余物高值化利用贡献力量，研制开发了i-CTMP高得率制浆技术以及带压高温丝化机、侧喂料螺旋进料器、带式喂料螺旋进料器、带压旋风分离器喂料器、汽蒸仓、低浓磨、压力筛、格仓进料器等高得率制浆关键设备，现可提供i-CTMP整线工艺设备、技术方案和技术服务。

目前，郑州运达已申请专利292项，其中发明专利45项。主持制定行业标准《干式散包除渣机》，参与制定国家标准《再生纸浆》，主持制定团体标准《绿色设计产品评价技术规范 干式散包除渣机》《绿色设计产品评价技术规范 鼓式碎浆机》，主持制定企业标准《高

浓除渣器》、《链板输送机》、《中浓压力筛》、《鼓式碎浆机》、《超级筛》、《内流式压力筛》，并承担多项省部级科研攻关项目。2022年郑州运达企业标准 Q/ZZYD 006-2021《内流式压力筛》经轻工业杭州机电设计研究院有限公司评估荣获“企业标准领跑者”。

郑州运达的产品性能和质量在持续的探索研发中不断提升，也让郑州运达的产品销量不断增加。国内市场覆盖了各省，为造纸行业龙头企业实现绿色生产、打造绿色产品、建设绿色工厂，为造纸行业实现绿色发展贡献力量。近年来，郑州运达国际业务部对国外市场开拓力度不断加大，公司产品出口量也在不断增加，出口产品主要销往越南、印度、泰国、印尼、缅甸、乌兹别克斯坦、塔吉克斯坦以及俄罗斯、芬兰、巴基斯坦、马来西亚、埃及、阿尔及利亚、澳大利亚、新加坡、斯洛伐克、土耳其、阿根廷、伊朗等30个国家。

为了更好的服务客户，郑州运达组织专业人员成立了客户服务部，全天候对客户提供服务。由于运达公司产品质量稳定，性能优越，服务专业，因而得到了国内外客户的赞誉和信赖。2011年正式成立工程技术中心，为广大客户提供售前、售中、售后服务及工程设计、开机调试等服务。2019年成立了运达智能装备研究院，在磨浆技术研发、精密筛分技术研发、再生纤维制浆研发、绿色智能制造研发等领域汇集更多英才，深入研究开发，以科技创新、服务创新推动企业的转型升级、提质增效。2022年，郑州运达开通专业服务车业务，主要为国内客户提供鼓式碎浆机、高浓磨浆机、低浓磨浆机等制浆设备的维修、改造服务，致力于打造优质的、移动的制浆设备4s服务平台，满足客户的多元化需求，加快运达公司向服务型制造企业转型，促进服务创新与制造的融和。

郑州运达地处郑州国际机场薛店工业园，距新郑国际机场仅8公里。靠近京港澳高速公路及京广高铁、107国道、京广铁路等，交通物流快捷，通讯联络便利。在此基础上，郑州运达正在兴建更高层次的研发生产基地，加快科研成果转化；以扩大规模、壮大实力。未来，郑州运达将继续秉承“精诚专业，服务造纸”的理念，不断吸收国内外优秀人才，有计划有目标的开展岗位技能培训，提升团队的整体职业素养，为客户提供稳定、可靠、节能的再生纤维制浆及i-CTMP高得率制浆系统设备。

Company Profile

Established in 1981, Zhengzhou Yunda Paper Machinery Co., Ltd. is accredited as enterprise with state-level advantage in IPRs, State-level new high-tech enterprise, and the energy saving manufacturing system solution supplier by the Ministry of Industry and Information Technology. It has a number of innovation platforms such as Henan Enterprise Technology Center, Henan Pulp and Paper Equipment Engineering Technology Research Center, and Waste Paper Stock Preparation R&D Center of China National Pulp & Paper Engineering Laboratory. Yunda cooperate with Shaanxi University of Science & Technology, Nanjing Forestry University and Qilu University of Technology to establish industry-university-research bases and practical training bases for college students. As the standing director member of CPICC, the council members of China Paper Association, the vice chairman member of CTAPI, the chairman member of the Recycled Fiber Utilization Technology Committee of CTAPI, the standing director member of China National Light Industry Council, and the vice chairman member of China Light Industry Enterprise Management Association, Yunda continuously strengthens scientific and technological innovation and management innovation, and brings in lean production management mode, to provide strong technical support for the product process improvement and performance improvement. Yunda also has the honor to get "the Advance Collective of '13th Five-Year Plan' on Technology and Innovation in Light Industry, the Advanced Collective for Enterprises Management Innovation in Light Industry, a number of science and technology progress awards by provincial and China national light industry Council, and the Xinzheng city Mayor's Quality Award.

Yunda is a system solution supplier of complete set of stock preparation and approach system in China, mainly develop and produce stock preparation system equipment, such as Chain Conveyor, Waste Paper Bales Dry Separating & Screening System, Drum Pulper, D-type Continuous Pulping System, Mid Consistency Pulper, High Consistency Pulper, MC Pressure Screen, Low-Pulse Inflow Pressure Screen, Super Screen, Disc Thickener, Combi-Screen, Washing Drum Screen, Double Disc Refiner, Conical Refiner, Waste Paper Pulping Reject Treatment system and Etc. The Key products such as Chain Conveyor, Waste Paper Bales Dry Separating & Screening System, Drum Pulper and MC Pressure Screen of 300,000-400,000 tons of waste paper stock preparation line won the recognition of domestic and foreign customers for its reliable, efficient and energy-saving.

To adapt the adjustment of the national industrial policy, sustainable development and green development, Yunda has introduced well-known experts in the CTMP at home and abroad. Strive to make technological breakthrough on the high yield pulping technology and the manufacture of related core Equipment to realize the high-value utilization of agricultural and forestry residues. Yunda have developed i-CTMP high yield pulping technology and the main equipment such as Pressure Thermal Shredder, Side Feeding Screw Feeder, Ribbon Screw Feeder, Pressure cyclone separator feeder, steam bin, Low Consistency Refiner, Pressure Screen, Silo Feeder. Now we can provide equipment, technical solutions and technical services of

i-CTMP complete line.

At present, Yunda has applied for 292 patents, including 45 patents for invention. Yunda was in charge of the formulation of the industry standard "Bale breaker", participated in the formulation of the national standard "Recycled Pulp". Yunda also was in charge of the formulation of the group standard "Technical Specification for Evaluation of Green Design Product Bale Breaker", "Technical Specification for Evaluation of Green Design Product Drum Pulper", and the formulation of enterprise standards "HD Cleaner", "Chain Conveyor", "Mid Consistency Screen", "Drum Pulper", "Super Screen", "Inflow Pressure Screen", and undertook a number of provincial and ministerial scientific research projects. In 2022, Yunda Enterprise Standard Q/ZZYD 006-2021 "Internal Flow Pressure Screen" was evaluated by Light Industry Hangzhou Mechanical and Electrical Design and Research Institute Co., Ltd. and won the Honor "Enterprise Standard Leader".

The continuous improvement of product performance and quality lead to increase of the sales volume. The domestic market covers all province of China. In recent years, the export sales volume also increasing because of International department increased its efforts in exploring foreign markets. Products are mainly export to 30 countries, such as Vietnam, India, Thailand, Indonesia, Myanmar, Uzbekistan, Tajikistan, Russia, Finland, Pakistan, Malaysia, Egypt, Algeria, Australia, Singapore, Slovakia, Turkey, Argentina, Iran and etc..

In order to serve customers, Yunda set up Customer Service Department to provide professional services to customers around the clock. Yunda is highly praised and trusted by customer for its stable product quality, superior performance and professional service. In 2011, Yunda set up Engineering & Technology Department, serve customer with pre-sale, sale and after-sale service, engineering design, debugging and start up. In 2019, Yunda Intelligent Equipment Research Institute was established to focus on the research and development in the fields of refining technology, precision screening technology, recycled fiber stock preparation, green intelligent manufacturing, etc.. In 2022, Yunda built up maintenance and remodeling service team for the maintenance and transformation services of Drum Pulper, High Consistency Refiner, Double Disc Refiner etc.

Yunda is located at Xuedian Industry Zone which is only 8km way from Xinzheng International Airport, and also nearby Beijing-Hong Kong-Macao expressway, the Beijing-Guangzhou high-speed railway, 107 national road and Beijing-Guangzhou railway, which means smooth transportation and convenient logistics. Meanwhile, Yunda is establishing high level research base to accelerate the transformation of scientific research achievements and enlarge production capacity. In the future, Yunda will insist on the concept of Faithful and Professional. Serve Pulp and Paper industry, provide customers with stable, reliable and energy-saving equipment of recycled fiber stock preparation system and i-CTMP high yield pulping system.

中国成套制浆及流送设备系统供应商

Supplier of complete set of stock preparation and approach system in China.



历程

运达发展

DEVELOPMENT HISTORY



1981年 1989年 1991年
成立新密市大隗镇
无线电维修部

更名为
河南省运达造纸物资有限公司
更名为超峰电器钟表服务中心

1994年
成立新密市运达造纸物资有限公司

1996年
连续承办二届全国二次纤维
利用造纸工艺技术培训班

2003年
于郑州高新技术开发区成立
郑州运达造纸设备有限公司

2004年
公司迁址到新郑国际机场薛店
工业园，占地一百余亩

2003-2004年
与芬兰贝利林纸咨询公司
做产品战略咨询

2008年
与陕科大共同成立
造纸装备联合研发中心

2009年
公司成立
“运达工程技术中心”

2009年6月
第二届运达纸友讲坛合影留念

2014年
2014年成功入选
中国造纸自主装
备星光汇成员，
荣获中华蔡伦奖
——自主之星

2016年
国际化新型装备车间投产

2017年
30万吨/年废纸中浓制
浆关键设备研制及系统
成套集成项目通过鉴定

2017年
运达与中国制浆造纸研
究院共同成立“制浆造
纸国家工程实验室废纸
制浆研发中心”

2019年
被认定为“国家知识产权
优势企业”

2019年
运达智能装备研究院
正式成立

2018年
导入精益生产、精益质量
管理

2018年9月
运达《干式散包除渣机》
轻工行业标准发布

2018年6月
荣获“中国制浆造纸机械
行业十强企业”荣誉

工信部环保装备制
造规范条件企业

序号	专利名称	专利号	专利类型	申请日期	授权日期
1	一种造纸用... 专利	ZL201810123456.7	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
2	一种造纸用... 专利	ZL201810123456.8	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
3	一种造纸用... 专利	ZL201810123456.9	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
4	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.0	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
5	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.1	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
6	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.2	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
7	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.3	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
8	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.4	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
9	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.5	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
10	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.6	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
11	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.7	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
12	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.8	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
13	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.9	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
14	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.0	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
15	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.1	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
16	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.2	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
17	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.3	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
18	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.4	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
19	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.5	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
20	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.6	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
21	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.7	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
22	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.8	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
23	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.9	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
24	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.0	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
25	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.1	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
26	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.2	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
27	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.3	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
28	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.4	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
29	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.5	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
30	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.6	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
31	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.7	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
32	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.8	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
33	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.9	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
34	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.0	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
35	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.1	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
36	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.2	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
37	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.3	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
38	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.4	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
39	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.5	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
40	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.6	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
41	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.7	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
42	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.8	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
43	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.9	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
44	一种造纸用... 专利	ZL201810123461.0	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
45	一种造纸用... 专利	ZL201810123461.1	发明专利	2018.12.11	2019.12.11

2020年
中标工信部绿色制造
系统解决方案供应商

2020年
专精特新企业

2020年
被评为郑州市服务型制造
示范企业

2021年
第十三届轻工行业科技创新
“十三五”轻工行业科技创新
先进集体

2021年
签约山鹰国际、理文造纸5
条高得率制浆线；维修改
造天和4台高浓磨浆机。

2021年
第七届新郑市市长质量奖

2021年
荣获“中国制浆造纸机械
行业十强企业”荣誉

2022年2月
运达荣获企业标准领
跑者

运达已申请国家专利292
项，其中发明专利45项

序号	专利名称	专利号	专利类型	申请日期	授权日期
1	一种造纸用... 专利	ZL201810123456.7	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
2	一种造纸用... 专利	ZL201810123456.8	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
3	一种造纸用... 专利	ZL201810123456.9	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
4	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.0	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
5	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.1	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
6	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.2	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
7	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.3	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
8	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.4	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
9	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.5	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
10	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.6	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
11	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.7	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
12	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.8	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
13	一种造纸用... 专利	ZL201810123457.9	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
14	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.0	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
15	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.1	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
16	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.2	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
17	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.3	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
18	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.4	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
19	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.5	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
20	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.6	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
21	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.7	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
22	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.8	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
23	一种造纸用... 专利	ZL201810123458.9	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
24	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.0	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
25	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.1	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
26	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.2	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
27	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.3	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
28	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.4	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
29	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.5	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
30	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.6	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
31	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.7	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
32	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.8	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
33	一种造纸用... 专利	ZL201810123459.9	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
34	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.0	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
35	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.1	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
36	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.2	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
37	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.3	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
38	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.4	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
39	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.5	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
40	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.6	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
41	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.7	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
42	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.8	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
43	一种造纸用... 专利	ZL201810123460.9	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
44	一种造纸用... 专利	ZL201810123461.0	发明专利	2018.12.11	2019.12.11
45	一种造纸用... 专利	ZL201810123461.1	发明专利	2018.12.11	2019.12.11

2022年1月
运达鼓式碎浆机整体
运输出口印度MEHALI

2022年5月
运达鼓式碎浆机整体
运输出口泰国C.A.S.

2022年2月
运达荣获企业标准领
跑者



山鹰国际、理文造纸
5条i-CTMP高得率浆线签约运达



运达有个中国新
创建于1981

主办：郑州运达造纸设备有限公司

主任：许超峰
副主任：秦金生
委员：许银川 曹艳 孙军伟
主编：曹艳
摄影：刘广升
采编：楚松伟 刘冠华 孙军伟 郭强
李旭东 李正伟 李坤峰
王冒帅 曲子龙
美编：江舟

地址：郑州国际机场薛店工业园世纪大道东侧168号

邮编：451162

电话：0371-62586186

0371-62581888

传真：0371-62586686

E-mail: info@zzyunda.com

网址: www.zzyunda.com

设计：微光传媒



运达官方网站



运达官方微信

目录 / CONTENTS

卷首语

1/ 【专访】运达有个中国“新”：创新铸就国产制浆装备核心竞争力

资讯前沿

8/ 运达荣获新郑市市长质量奖

9/ 郑州运达被评为“十三五”轻工业科技创新先进集体

10/ 运达企业标准荣获企业标准领跑者

12/ 运达，人才是第一生产力

13/ 运达两项绿色设计团体标准发布

14/ 运达制浆设备4S服务车举行发车仪式

15/ 勇于拓展，逆势而上

——践行“低碳环保，绿色节能”理念，运达第一季度斩获多个订单

18/ i-CTMP高得率制浆专家团队

21/ 郑州运达向广西来宾可宝纸业提供4250 鼓式碎浆机

22/ 新郑市市委书记马志峰一行莅临郑州运达指导调研灾后企业复工复产情况及疫情防控工作

24/ 再生纤维利用技术专业委员会第一届委员会第二次（扩大）会议在郑州召开

25/ 2021再生纤维利用技术创新发展论坛在郑州顺利召开

29/ 运达，在中（上海）俄（圣彼得堡）同期开展，天涯若比邻

运达视野

32/ 山鹰国际、理文造纸5条i-CTMP高得率制浆系统签约运达

33/ 运达再次向浙江金励提供制浆设备

34/ 恒安集团湖北、湖南生活纸项目成套制浆设备签约运达



35/ 亚太森博（广东）、亚太森博（山东）成套制浆设备签约运达

36/ 运达成功签约赛得利（中国）纤维有限公司生活纸项目

37/ 运达向江西芦林纸业包装纸项目提供三条制浆生产线

38/ 运达成功签约甘肃红旗包装20万吨包装纸制浆系统

39/ 迁安博达生活纸项目向运达订购12台PM26双盘磨浆机

40/ 东莞建晖纸业连续向运达订购PM42、PM34双盘磨浆机

41/ 福建盈晟纸业向运达订购的25万吨OCC制浆线顺利开机

42/ 沈阳思特雷斯100T/D食品包装纸制浆整线完成发货

42/ 韶能集团32万端高档生活用纸项目开机

43/ 江苏金田纸业向运达订购的100万吨灰板纸制浆系统顺利开机

44/ 广西太阳55万吨文化用纸项目成功投产

45/ 山鹰国际、理文造纸、湖北中林陆续向运达订购7台高浓磨浆机

46/ 运达鼓式碎浆机顺利出口泰国C.A.S.

47/ 越南顺安纸业PM8 25万吨箱板纸项目制浆整线签约运达

48/ 郑州运达向江苏苏美达越南包装纸项目提供制浆系统

49/ 伊朗里海向郑州运达订购一批PM42双盘磨浆机

50/ 运达签约沁阳金德龙伊拉克250TPD箱板纸备浆系统及流送系统

51/ 运达成功签约沁阳平安埃及项目150TPD制浆系统

51/ 运达成功签约埃及Carta paper 200TPD制浆系统改造项目

52/ 运达鼓式碎浆机顺利出口印度MEHALI

53/ 印尼某知名纸业集团600TPD OCC制浆线改造项目相关设备顺利发货

54/ 泰国SCG 越南VKPC T-Fiber整线项目顺利开机

55/ 运达制浆设备顺利发往泰国

精益文化

57/ 精益从心开始，改善从我做起

59/ 精益改善剪影

60/ 今天，您改善了吗？

运达专栏

62/ 我在运达这六年

63/ 我与运达同行

64/ 质量心得体会

65/ 成长无止境，明天更精彩



专访



运达有个中国“新”

创新铸就国产制浆装备核心竞争力 ▶

记者 / 宋雯琪 李玉峰 张洪成



精诚专业
服务造纸



郑州运达造纸设备有限公司董事长许超峰

2019年,一篇题为“让全球纸业爱上‘中国造’”的文章在《中华纸业》杂志发表,吸引了众多读者的目光,文章篇幅虽然不长,但简明扼要的叙述与表达,充分体现了一位我国制浆装备行业的参与者对于国产设备自主创新、走出国门并走向世界的深切期望,叙述了国产制浆装备从“跟跑”、“并跑”再到“领跑”的发展过程。这篇文章的作者便是《中华纸业》的老朋友——郑州运达造纸设备有限公司董事长许超峰先生。

运达成立于1981年,是国内专业设计研发、生产制浆设备的企业,而作为运达创始人的许超峰更是我国制浆装备发展历程的亲历者、参与者。在采访中,他表示,国产制浆装备的发展是随着我国制浆造纸行业的发展而同步启航的,离不开行业与企业不断的自主研发与创新。在这一过程中,运达也开发出了自己的明星产品,研制开发的废纸散包干法筛选系统、造纸固废系统、流送系统、造纸制浆系统等主导系列产品得到了行业肯定,为国产装备的转型升级贡献了自己的力量。

创新引领国产制浆装备高质量发展



运达董事长许超峰(中)与中华纸业记者合影

进入2021年,运达迎来了成立四十周年,而运达的成长也始终伴随改革开放以来我国制浆装备行业的发展,可谓国产制浆装备发展的见证与推动者。对此,许超峰表示,随着我国造纸行业的发展,我国的制浆装备行业也取得了突破性的进展,我们希望通过不断努力改变行业对于国产装备工艺陈旧的刻板印象,提高国产装备的影响力。

创新是一个民族的灵魂,是社会生生不息的动力,十八届五中全会提出了“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展理念。创新已经上升到了更高的战略高度,对于企业的意义也愈加深远。对此,许超峰表示,运达有个中国❤️“新”,而这个“新”便是创新,通过持续创新推动心愿的达成。自创立以来,运达始终坚持走创新发展之路,经过多年的发展,现在已经是高新技术企业、国家知识产权优势企业;拥有河南省企业技术中心、河南省制浆造纸装备工程技术研究中心、制浆造纸国家工程实验室废纸制浆研发中心等多个创新平台。

为了产品更加专业化和绿色化,2019年,运达正式成立了智能装备研究院,加大研发创新的投入,运达智能装备研究院下设磨浆技术研发中心、精密筛分技术研发中心、再生纤维制浆技术研发中心、绿色智能制造技术研发中心,在多个不同领域加快创新的脚步。

产业的调整给企业既带来了挑战又带来了机遇,特别2020年国家禁废令实施以后,国内废纸以及再生纤维的高效利用就成了亟待解决的问题,作为中国造纸学会再生纤维利用技术专业委员会主任委员,许超峰也十分关心行业发展,希望通过提升废纸制浆设备的技术创新,助力再生纤维行业的高效利用。而运达智能装备研究院的再生纤维制浆技术研发中心自成立以来便致力于再生纤维造纸高值化利用的研究,通过i-CTMP高得率制浆新技术现实了农业废弃物和林业废弃物的高效利用。

除了技术创新,运达同样注重管理创新,坚持精益生产和大质量管理

体系建设,被中国轻工业企业管理协会授予“全国轻工业企业管理创新先进单位”。

“鼓”舞中国,“磨”好未来

“可靠、节能、高效,是我们的不懈追求,其中可靠性永远是第一位的”,许超峰表示。对此,许总特别以汽车行业为例做了生动的解释,试想如果我们买了一台车带朋友出去玩,玻璃有问题

刮不上,雨刷器雨天刮不干净,那这便会大大影响了我们的体验感,这便是不可靠的表现。用户对产品可靠性有极高的要求,可靠性是第一位的。在制浆设备的研发生产中更是如此,产品的可靠直接影响着整个生产线的运行效率。因此,在运达所有产品的研发与制造中都始终将可靠性放在首要位置,并同时兼顾节能与高效。

在采访中记者也走进了运达的生产车间,双盘磨、内流筛、中浓筛、超级筛、鼓式碎浆机等制浆设备依次在安全通道两侧排列,干净整齐。安全通道尽头,可以看到十分醒目的“‘鼓’舞中国,‘磨’好未来”八个大字,这也是运达明星产品的象征。“鼓”代表了运达的鼓式碎浆机和欧达筛鼓,“磨”代表了高浓磨和低浓磨,而明星产品的核心理念同样是“可靠性”。

据统计,运达鼓式碎浆机订单数量位居国内前列,主打型号 $\Phi 3,250\text{mm}$ 、 $\Phi 3,750\text{mm}$ 、 $\Phi 4,000\text{mm}$ 、 $\Phi 4,250\text{mm}$,新设计的鼓式碎浆机直径可达 $4,500\text{mm}$ 。集碎浆、筛选于一体,特别适宜于未经拣选的废纸原料的碎浆,对于扩大二次纤维的回收、利用,减少环境污染,节约能源,实现造纸设备绿色环保、高效节能,具有良好的经济效益和社会效益。

作为运达的又一系列产品,高浓磨浆机的生产依据国内原材料特点进行了大量分析研究,开发出的GPM系列新型产品,具有结构合理紧凑,精度高,自动化程度高、浓度高、耐压高、运行稳定的特点,主要用于化机浆、半化学浆生产线,其中智能监控系统还可



浙江金励40万吨灰板纸项目现场

对高浓磨浆系统的工作状态进行有效监控,确保设备出现冷却、温度、震动超标、旋转部件停转等异常时,系统能自动报警或停机,实现对设备的有效保护。GMP系列产品是利用木片、竹片、枝桠材、秸秆、蔗渣、棕榈等农林剩余物,是高得率制浆的核心设备。

运达精密筛分技术研发中心已有十年研究,主要研发欧达筛鼓产品,主打“欧洲技术,运达制造”,制造出节能、高效、长寿的筛鼓。对此,许超峰表示,由于筛鼓是制浆品质保障的关键核心部件,所以产品的可靠性便尤为重要。

转型升级:生产型制造向服务型制造的转型

发展服务型制造是“中国制造2025”国家发展战略的重要组成部分,随着行业细分领域的不断分化,运达也在加速生产型制造向服务型制造的转型,实现制造与服务创新融合。2020年,运达更是从郑州市数百家企业中脱颖而出,被郑州市工信局评为“服务型制造示范企业”。

向服务型制造转型主要体现为服务领域业务的开拓与发展。近年来,运达的产品维修水平逐渐提高,对于行业内的高浓磨浆机、鼓式碎浆机、筛鼓等产品的维护游刃有余。此前为某大型造纸集团维修了直径为 $4,500\text{mm}$ 的鼓式碎浆机,并对多台外资品牌的转鼓和



高浓磨浆机进行了维修和改造，有效的解决了进口设备维修难、维修贵的问题。

对于行业创新，许超峰总是有勇气尝试和挑战，他表示，向服务型制造转型、向数字化与智能化转型都是运达正在走、也将坚定走下去的道路。

向智能制造之路扬帆启航

2020年，运达中标《国家工信部2020年绿色制造系统解决方案供应商》、被工信部评为《环保装备制造企业（固废处理装备）规范条件》企业。许超峰认为，在

“绿色智能”上多下功夫，这是每个企业的责任。

在运达智能装备研究院中，有一个新兴的部门，那便是绿色智能制造技术研发中心，据许超峰介绍，该中心于2019年成立，是运达向智能制造迈进的关键一步。

在智能制造方面，运达积极响应“中国制造2025”，投入数千万资金快速进行设备升级换代，引入智能化先进设备。为了打造运达的智能装备之梦，许超峰表示，公司计划将运达的磨浆机与筛鼓等明星产品做成两条智能制造生产线，预计2021年年底开工建设，2022年开始投产，打造出我国制浆装备智能生产线。

“智能生产线建成后，一端进原材料，一端出成品，使我国制浆装备制造也可以像汽车生产流水线一样生产制浆设备。”许超峰兴致勃勃、信心满满地说道。

智能化将是未来整个装备制造行业的发展方向，通过智能化升级提高硬件与软件，降低人的依赖性，即便是新员工也能更快地适应生产节奏。此外，运达将继续向下游客户延伸智能制造成果，通过软件技术将设备异常信息上传到云平台。通过云平台，快速准确地服务客户。

创新离不开人才：运达，人才是第一生产力

运达智能装备研究院下设的四个部门中，每个部门都有独立的人才与团队，这是运达重视研发创新的另一个体现。

以磨浆技术研发中心为例，该中心致力于化机浆装备研发，聘请多位外籍专家和国内的专家，形成了以许超博士为核心的研发团队，主要负责化机浆关键设备的研发工作和化机浆关键设备的产业化和工程化工作。许超博士从事高得率制浆研究与生产30余年，曾任美国安德里茨制浆研发中心首席科学家、工艺技术总监，许超博士加入运达磨浆技术团队以来，结合中国造纸原料复杂等特点，提出了i-CTMP节能型化机浆新技术及关键设备开发技术，使运达在化机浆生产工艺技术上取得突破性进展，化机浆设备更加适用于国内化机浆生产，降低了污染物和化机浆的生产成本。此外，几位外籍专家也都在固定领域取得了突出的成就，他们的加入也为运达的研发注入了蓬勃的力量，



江苏金田100万吨高档灰板纸项目现场

也标志着运达围绕制造产业链的创新团队已经形成。

正如许超峰所言，运达，人才是第一生产力，用专业的人做专业的事，集合所有的资源做一件事，奠定了运达持续创新和未来可持续发展的坚实基础。

经过四十年的努力，运达的产品不仅覆盖国内各省份，为业内龙头企业提供制浆系统产品，也积极参与“一带一路”的布局与建设。明星产品销往越南、伊朗、印度、泰国、印尼、缅甸、乌兹别克斯坦、塔吉克斯坦以及俄罗斯、芬兰、巴基斯坦、马来西亚、埃及、阿尔及利亚、澳大利亚、新加坡、土耳其、阿根廷等28个国家，使更多国产设备走向国门，真正实现让全球纸业爱上“运达制造”、“中国制造”的梦想。

采访的最后，许超峰用“可靠”两个字道出了运达取得成绩的关键，“可靠”是运达的核心竞争力，无论产品、技术、品质和服务，运达都是可靠的供应商。

风风雨雨四十载，四十岁的运达已经迈入了不惑

之年，而我们也相信不惑之年的运达也必将走出一条越来越清晰明朗的创新之路。在带领运达走向国产装备自主创新之路时，许超峰将自己形容为一位“取经人”。他说道：“我就像唐僧一样，也想在发展的道路上取得真经，一直走在取经的路上，需要经历九九八十一难，在这一过程中，企业也有困难和坎坷，正如在取经路上需要渡过许多难关一样，跌宕起伏，但最终会取得真经。”

这一比喻栩栩如生地诠释了运达的“取经之路”，而我们也相信经过四十载的努力与未来的传承与发扬，运达终将会在国产制浆装备领域取得“真经”，而运达的真经便是“精诚专业，服务造纸”的精神，是运达有个中国❤️“新”的梦想与传承。🚀

采访后记

本刊特约观察员 郭兴鲁



这篇专访写的不错，突出了“创新”重点，点面结合，文笔也流畅。为写好这篇文章，记者多次修改拟定提纲，深入运达公司车间班组，与许超峰董事长对话，还与运达各层面人员交流。

对于运达，我还是有点发言权的。二十多年来，我多次专访运达，期间还在公司长住了大半年，与运达员工朝夕相处，参加公司的班前班后会议及其他文体活动，帮运达办了企刊。最近一次去运达是今年五月，郑州水灾之前的两个月。

回首往事，感慨良多。我第一次去运达，是到新密市大隗镇（号称中国第一造纸镇，当时有一百多家造纸厂）。当时，运达的厂房十分简陋，主要生产一些当地小纸厂用的零配件。如今，运达所在地的郑州国际机场薛店工业园新址，一座座新厂房拔地而起。建造期间，我曾陪同余贻骥、胡宗渊等多位已经故去的老前辈参加动工仪式。这些画面，历历在目，恍如昨日。

感慨万千，可归纳为一句话：看企

业如何要看创始人，上述采访的最后，许超峰董事长用“可靠”两个字对自己所创建的公司，对运达的核心竞争力，对运达所取得的诸多成果等等作了简洁明了的评价。我看用这个字评价他本人也十分恰当。常言道“文如其人”，扩而大之，也可以说“企如其人”。看一家企业，看这家企业的产品、信誉、现状和前景等等，有多种评价因素，但至关重要是看这家企业创始人的人品、三观、能力、格局等等。

运达是一个有“故事”的企业，创始人许超峰更是一个有“故事”的人。他和他创建的企业都有点传奇。与一个素不相识的人结识交往，第一个照面很重要。我与许总初次见面，是在大隗镇他那个简陋车间的生产现场。给我的最初印象是这位中原汉子有点腼腆，不擅言辞（当然如今口才很好，很能说了）。后来，随着一步步深入接触交往，在他身上我感受到了执着、沉稳、务实、创新、好学上进等等优秀品质。他的执着除了表现在日常工作和事业追求上，甚至在日常生活上也有所表现。例如他的着装，除了工装，就一直是白衬衣、黑西服。许总在工作事业上还是个完美主义者，运达生产场地的现场管理，办公场所的整洁有序，甚至楼梯、走廊乃至洗手间的管理都十分规范。毫无疑问，这种特质肯定也会体现在运达产品质量上。

自成立之初，运达坚持“品质第一、成本第二、价格第三”的竞争原则，

把产品质量当成是企业生存的根本。为了加快运达大质量管理体系构建的进度，形成人人关注质量的良好文化氛围，并最终将大质量管理体系作为一种文化永远传承下去，郑州运达一直坚持将精益生产作为规范公司生产流程的行为指导规范，并引进6S等生产管理工具，通过合理化提案等方法引导运达的每个员工“全员参与，积极改善”的机制，让运达的生产流程不断优化，产品质量不断提升和完善。

运达自成立之初就把人才当做企业发展命脉。坚持人才培养和人才引进相结合的模式，使运达团队职业素养稳步提升；为运达团队保持创新能力提供坚实基础。此外，运达还会根据行业发展和自身的需求不断引进高端技术人才，比如磨浆技术研发中心总监韩春梅、工艺总监许超博士等，不断加入的高端人才为运达创新研发工作注入源源不断的活力。目前公司共有员工310人，其中研发团队74人，占比25%。其中拥有中高级技术职称26人。

“山高人为峰”。山再高，高不过站在山顶之上的人。殷切期望许超峰董事长能带领他的创新团队和全体员工不断艰苦攀登，不断超越新的高峰。

我坚信，凭着他的“让全球纸业爱上中国造”的民族豪气和家国情怀，凭着他的“抓铁有痕，滴水穿石”的坚实坚韧，加之运达打造了一支技术精湛、综合能力和素养优秀的团队，运达必定会有一个更加辉煌的未来。🚀

资讯前沿
LATEST NEWS

郑州运达荣获市长质量奖

2021年12月8日，第七届新郑市市长质量奖授奖大会隆重召开。郑州运达造纸设备有限公司等五家企业获此殊荣。公司董事长兼总经理许超峰出席了授奖仪式。

近年来，郑州运达引进了卓越绩效管理模型，实现了领导决策、战略制定、顾客和市场、测量分析改进、资源、过程管理、经营结果的系统化、标准化、程序化和规范化管理。

引进新型加工设备、引入精益生产模式是郑州运达保证产品质量的重要措施，并采用“合理化提案”的方式，激励全体员工参与，不断完善郑州运达的加工流程、规范郑州运达的日常生产作业、改善郑州运达的产品生产工艺。精良的设备、可靠的工艺、先进的管理铸就了运达产品的品质。

精益求精，追求卓越是郑州运达永久的追求。此次，郑州运达获得新郑市市长质量奖是对郑州运达企业发展质量的最好检验，也是政府对郑州运达品牌及信誉的认可。



郑州运达被评为“十三五”轻工业科技创新先进集体

在9月25日举办的全国轻工业科技创新与产业发展大会中，郑州运达造纸设备有限公司荣获“十三五”轻工行业科技创新先进集体。

“十三五”期间，郑州运达制定了公司《十三五发展规划》，共投入4146万元用于科技研发；拥有专职研发人员74人，占职工总数25%，教授级高工3人，副高级工程师4人；已申请国家专利292项，其中发明专利45项，获得省部级科技成果5项，中国轻工业科技进步奖二等奖1项。为中国造纸行业由“跟跑”到“并跑”再到“领跑”贡献出了自己的力量。

2019年7月，郑州运达成立了智能装备研究院，专注磨浆机技术研发、精密筛分技术研发、再生纤维制浆研发、智能环保技术研发等领域的科技创新。尤其是运达智能装备研究院磨浆技术研发中心，先后引入知名化机浆专家许超博士，教授级高工王涛等人才，为公司科研创新提供坚实保障，真正践行“运达，人才是第一生产力”的发展理念。

郑州运达以“智能制造、绿色制造”为创新重点，以为客户提供绿色制造系统解决方案为目标，为公司可持续发展和行业技术进步提供强有力的技术支撑。



运达企业标准荣获企业标准领跑者

近日,运达企业标准 Q/ZZYD 006-2021《内流式压力筛》经轻工业杭州机电设计研究院有限公司评估荣获“企业标准领跑者”。

此次运达企业标准 Q/ZZYD 006-2021《内流式压力筛》获得“企业标准领跑者”就是行业对运达内流式压力筛产品质量和产品性能的充分肯定,也是运达科研创新工作获得又一个重大成果。

运达 NLS 型内流式压力筛(旋翼在筛鼓外侧)共有 NLS20、NLS21、NLS225、NLS22、NLS23、NLS24、NLS255、NLS25、NLS26、NLS27、NLS28、NLS29 等十多个型号,每个型号又根据筛鼓的制作工艺分为缝式和孔式两种,筛选面积可达 7.66 m²,产能可达 900T/D,能够满足各种生产环境的制浆筛选需求,是各使用厂家公认的与国际接轨的制浆筛选设备。

运达 NLS 型内流式压力筛具有筛选质量高,能力大,浆流脉冲低的特点,尤其适合于作为造纸机的网前筛选设备。该产品具有装机功率小、节能效果明显、上网匀度好、不挂浆、结构稳定可靠、安装省工省时、自动化程度高等优点。收获了恒安集团、金田纸业、理文造纸、浙江金励、中顺洁柔、新胜大控股集团、湖北金庄、浙江仙鹤、枣庄华润等客户的认可。



运达, 人才是第一生产力

2021年9月25日, 全国轻工业创新与产业发展大会在北京落幕。郑州运达造纸设备有限公司研发中心副总许要锋被评为“十三五”轻工行业科技创新先进个人。

许要锋, 郑州运达造纸设备有限公司研发中心副总经理, 是郑州运达经过多年培养, 逐步成长起来的研发人才; 在公司工作期间参与或主持了转鼓碎浆机、双盘磨浆机、中浓压力筛、网前流送筛、压力筛筛鼓等多种型号关键制浆设备的研发工作, 担任省市县三级多项科技攻关项目, 曾获得中国轻工业联合会科学技术进步奖三等奖、中国轻工业联合会科学技术进步奖二等奖等诸多荣誉; 并在2019年被评为新郑市大工匠。

此次许要锋荣获“十三五”轻工行业科技创新先进个人, 是他个人的荣誉, 更是郑州运达多年坚持“实施人才培养战略”成就的缩影。2016年至今, 郑州运达共有46人取得了车工技能证书, 33人取得了焊工技能证书; 2020年, 郑州运达有53人参加了郑州市飞卓职业培训学校组织的焊工培训, 全部取得河南省职业培训合格证书、焊工中级职业资格证书, 其中41人获得了焊工特种作业操作证。

郑州运达将继续秉承“精诚专业, 服务造纸”的宗旨, 坚持人才是第一生产力, 让专业的人做专业事, 通过提升生产研发团队的综合职业素养, 为产品工艺精良、品质卓越提供坚实的保障, 为客户提供可靠、节能、高效的制浆设备。🚀



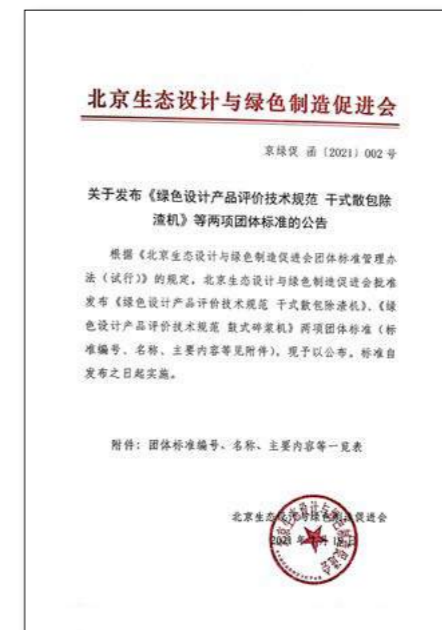
运达两项绿色设计团体标准发布

由郑州运达造纸设备有限公司牵头起草的《绿色设计产品评价技术规范 干式散包除渣机》、《绿色设计产品评价技术规范 鼓式碎浆机》两项团体标准(下文简称“标准”), 2021年7月19日发布(2021年7月27日标准在全国团体标准信息平台发布)。

标准基于全生命周期的理念, 系统考虑原材料选用生产使用等环节对资源环境的影响, 从资源属性、能源属性、环境属性、产品属性四个方面规定了产品的评价指标——为鼓式碎浆机、干式散包除渣机等设备实现绿色设计生产研发提供了技术评价规范。

标准的发布对制浆造纸装备制造业绿色发展会起到积极的推动作用。

郑州运达, 秉承“精诚专业服务造纸”的理念, 致力于为新老客户提供性能卓越、高效节能、安全稳定的制浆设备。🚀



附件：

团体标准编号、名称、主要内容一览表

序号	标准编号	标准名称	主要内容	代替标准	采标情况	实施日期
1	T/GDGM 0015-2021	绿色设计产品评价技术规范 干式散包除渣机	本文件规定了干式散包除渣机绿色设计产品的评价要求, 并描述了评价方法和产品生命周期评价报告的编制方法。本文件适用于制浆造纸行业废纸处理用干式散包除渣机绿色设计产品的的评价。其他行业类似用途设备可参照执行。	无	无	2021年7月19日
2	T/GDGM 0016-2021	绿色设计产品评价技术规范 鼓式碎浆机	本文件规定了鼓式碎浆机绿色设计产品的评价要求, 并描述了评价方法和产品生命周期评价报告的编制方法。本文件适用于造纸行业废纸制浆用鼓式碎浆机绿色设计产品的的评价。	无	无	2021年7月19日

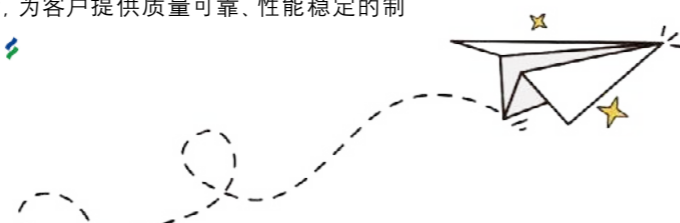
运达制浆设备 4S 服务车举行发车仪式

2022年1月29日，运达2022年线上年会现场，运达制浆设备4S服务车举行发车仪式，运达向服务型制造转型，迈出更关键的一步。

运达专业服务车业务范围涵盖筛鼓服务、整机销售、零部件销售、客户需求信息反馈，主要为国内客户提供制浆设备的维修、保养、改造服务，致力于打造优质的移动的制浆设备4s服务平台。

现在，制浆设备行业细分领域不断分化，运达加快了由“生产型服务”到“制造型服务”的转型，运达专业服务车就是在这样的环境下诞生的，以全新的形式，优质的服务，敏锐的触角洞察并满足客户的多元化需求，加快运达向服务型制造转型，促进服务创新与制造的融和。

运达秉承“精诚专业，服务造纸”的理念，为客户提供质量可靠、性能稳定的制浆设备和全方位的制浆设备维修及改造服务。



勇于拓展，逆势而上

——践行“低碳环保，绿色节能”理念，运达第一季度斩获多个订单

面对新冠疫情持续影响和原材料短缺带来的严峻挑战，运达制浆践行“低碳环保，绿色节能”理念，在2022年第一季度的表现令人振奋，斩获多个订单。中轻国际、埃及Carta Paper、沁阳平安轻机、江西芦林、江苏苏美达等新客户与运达签订合作协议；广西太阳、浙江金励、山东信和、维达中国、重庆理文、马来西亚理文、远通纸业、江苏凡泰、枣庄华润、西安维亚、泰国联合、巴基斯坦Century Paper等老客户也选择继续和运达合作，以能源绿色低碳转型战略为关键，运达与新老客携手，共同探索可持续发展商业模式。

i-CTMP高得率制浆项目签单

2022年第一季度，运达在化机浆关键设备的产业化和工程化工作方面取得了喜人的成绩，理文集团和山鹰国际5条化机浆整线制浆系统顺利签约运达包括：

马来西亚理文造纸基地计划启动10万吨半化学浆项目，预计今年10月份投产。本项目产能为300admt/d（即100000admt/y），生产的半化学浆将被用于生产牛皮纸、瓦楞纸或其他纸种。项目建设内容主要包括一条棕榈丝i-CTMP半化学浆生产线。划分制浆工艺流程为以下6个单元：料片备料单元、料片



洗涤单元、预蒸丝化单元、高浓反应单元、打浆压榨洗涤单元、低浓磨浆筛选单元。

重庆理文造纸基地启动10万吨植物纤维项目，该项目由一条i-CTMP植物纤维生产线组成，其产能为300admt/d（即100000admt/a），生产的植物纤维将被用于生产牛皮纸、瓦楞纸或其他纸种，预计今年11月份投产。

为国内某知名企业广东基地供1条320adt/d竹纤维生产线、为其华中基地供1条400adt/d竹纤维生产线、为其浙江基地供1条400adt/d竹纤维生产线。

包装纸项目签单

第一季度，江西卢林年产20万吨包装纸项目三条制浆线签约运达。供货设备包括废纸输送、连续碎解、粗筛系统、精筛系统、打浆系统以及流送筛系统等。

该项目位于江西省上饶市高新技术产业园内，目前该公司有一条40万吨/年的高强度低定量瓦楞原纸生产线，净纸宽8m，车速300m/min。此次订单运达将提供“运达GM绿色制造系统”解决方案，该系统产品品质稳定，资源利用率高，自动化、智能化程度高，兼具社会效益和经济效益。

第一季度，郑州运达与江苏苏美达成套设备工程有限公司签订合作协议，向越南黄河13万吨包装纸项目提供制浆系统。供货范围包括链板输送机、中浓碎浆机、圆筒筛、超级筛、双盘磨浆机等设备。



越南黄河13万吨包装纸项目，包括150TPD面浆线和450TPD OCC浆线各一条，项目配备三叠网纸机一台。

江苏苏美达成套设备工程有限公司是国机集团核心成员——江苏苏美达股份有限公司的核心子公司之一；是越南黄河纸业的战略合作伙伴。

第一季度，沁阳平安轻机埃及项目150TPD包装纸项目制浆系统顺利签约运达，该项目包含50TPD面浆线和150TPDOCC制浆各一条，配备二叠网纸机一台。之所选择选择运达公司作为合作伙伴就是希望能在激烈竞争的华东市场上，通过运达高效节能的GM绿色制造系统解决方案，提高项目运行效率，提升产品竞争力。

沁阳市平安轻工机械有限公司位于河南省沁阳市里村工业区，始建于1985年，于2006年按现代化企业制度组建成大型规范化股份制企业，注册资金2000万元，是集科研攻关、设计制造、营销服务于一体的大型造纸装备企业。

埃及Carta Paper 200TPD制浆系统改造项目、山东远通纸业ONP浆线技改新增转鼓碎浆机技改和分级筛、江苏盛宝仑年产20万吨白板纸项目网前流送系统、威县凯丰建筑板材科技有限公司100TPD水泥袋纸化工项目制浆系统、湖北兴锦纸业400T/15H纱管纸项目双盘磨浆机也都选择与运达合作。

运达始终坚持通过“科技创新、工艺改良”为客户提供可靠、高效、节能的新型制浆设备。🚀

i-CTMP高得率制浆专家团队



许超 博士、科学家
郑州运达智能装备研究院
磨浆技术研发中心工艺总监

全球纸浆和造纸项目技术和业务发展顾问；深耕制浆造纸行业30年；研究领域为木材及非木材纤维的各种机械及化学机械制浆工艺；10个不同国际制浆技术会议的主讲人；在多家同行评审的专业期刊上发表论文20余篇；在多个专业及技术会议上发表60余份技术文件；在多个国家从事过各种机械和化学机械纸浆厂系统的开机和优化工作；在全球范围内申请了多项新型化学机械制浆技术的专利。



张栋基
郑州运达智能装备研究院
磨浆技术研发中心顾问总工

研究员级高级工程师、享受国务院特殊津贴专家，曾被推选为中国造纸学会理事、学术委员会委员、湖南省造纸学会副理事长，美国制浆造纸和加拿大制浆造纸学会 TAPPI 会员；长期在生产一线从事制浆造纸设备、工艺技术及技术管理工作，主持研发的“意大利杨 APMP 新工艺制浆及其应用”项目获 2003 年国家科技进步二等奖(排名第一)；主持研发、建设国内首条轻量涂布纸、精制高白彩印新闻纸、轻型印刷纸生产线，填补了国内空白、获得“2005 年省级新产品”和“2005 年国家重点新产品”称号；先后近十次荣获国家、省、市科技进步奖、优秀技术创新奖，湖南省“八五”和“九五”技改先进个人等光荣称号。



韩春梅
郑州运达智能装备研究院
磨浆技术研发中心总监

制浆造纸工程工学硕士，高级工程师、首届国家执业注册招标师。深耕造纸制浆行业 30 余年，30 年央企从业经验。先后从事浆纸行业工程咨询设计、设备和技术进出口贸易、国际招标采购、市场营销和项目开发、成套项目 /EPC 工程的项目管理等工作，先后参与国内数个大型浆纸项目建设并提供专业服务。参与建设国内近 10 条化机浆生产线的项目建设。



许要峰

郑州运达造纸设备有限公司
研发中心副总经理

是郑州运达经过多年培养，逐步成长起来的研发人才；干式散包除渣机行业标准起草人；30万吨废纸线处理技术负责人；“中华蔡伦奖”获得者；全国节能减排优秀技术创新奖获得者；在公司工作期间参与或主持了转鼓碎浆机、双盘磨浆机、中浓压力筛、网前流送筛、压力筛筛鼓、格仓进料器、汽蒸仓、螺旋喂料器、侧喂料螺旋、带式螺旋、高温丝化机、旋浆分离器、重力盘式浓缩机的研发工作；担任省市县三级多项科技攻关项目；曾获得中国轻工业联合会科学技术进步奖三等奖、中国轻工业联合会科学技术进步奖二等奖等诸多荣誉；并在2019年被评为新郑市大工匠。2021年获得了全国轻工行业“十三五”科技创新先进个人荣誉称号。



兰小健

郑州运达智能装备研究院
磨浆技术研发中心项目经理

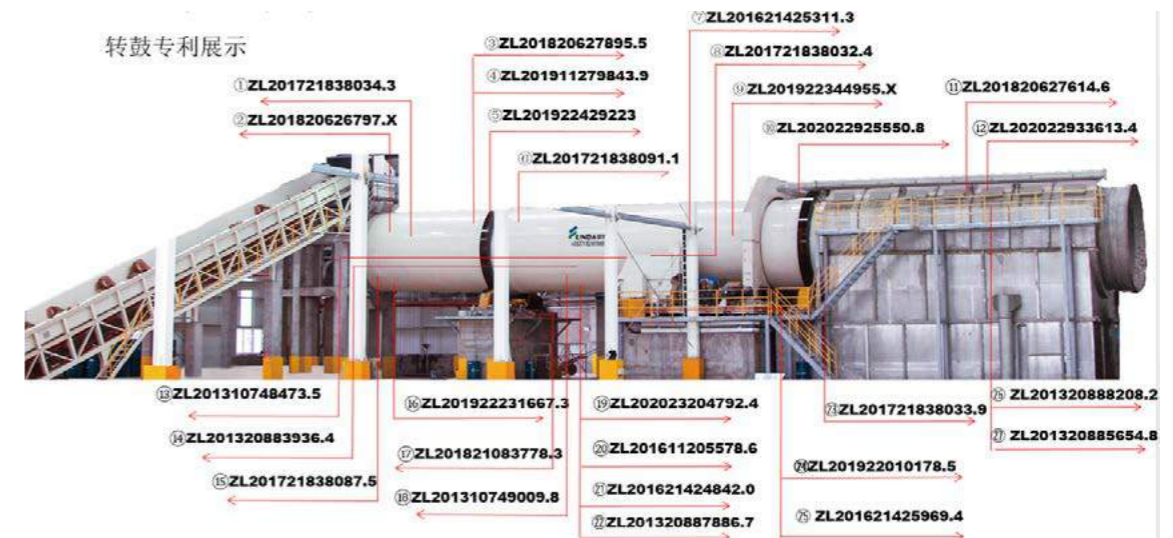
近40年造纸行业从业经验，扎根车间生产一线，专注造纸制浆技术改良与创新，积极参与造纸制浆领域工程项目建设，对新知识、新技术不断学习。作为一名独当一面的管理与技术骨干，特别在化机浆工艺与设备方面有丰富的经验积累，参与并见证了国内化机浆发展历程。主持建设了包括世界上第一条PRC-APMP在内的共8条化机浆生产线，2003年度国家科技进步二等奖获得者。

▶ 郑州运达向广西来宾可宝纸业提供 4250 鼓式碎浆机

郑州运达获得广西来宾市可宝纸业有限责任公司的订单，为其包装纸项目提供链板输送机、废纸散包机、4250鼓式碎浆机等设备。

郑州运达鼓式碎浆机主要由投料斗、转鼓、传动装置等组成；该设备采用迷宫式隔仓设计，设置卸料勺及防绞绳装置，拥有30多项国家专利技术，代表着国内高效碎浆技术的先进水平，4250鼓式碎浆机日产能可达1300吨。

郑州运达鼓式碎浆系统可实现对废纸原料的连续碎解和初筛选，减轻后续筛选净化压力；具有纤维疏解理想、成浆质量优秀、节能效果显著、运行成本低等优点；对纤维的疏解作用力比较轻柔，能较好的保持纤维的物理特性；纤维疏解充分，好纤维流失率小于0.5%；设备可靠性高，基本无易损件，可不停机7*24h连续运行；采用连续排渣系统，杂质破碎率低，排渣效率高。



新郑市市委书记马志峰一行莅临郑州运达指导调研灾后企业复工复产情况及疫情防控工作

疫情期间，新郑市市委书记马志峰带领市委常委、副市长赵恒康，统战部部长兼市委办公室主任李峰，市科学技术和工业信息化局党组副书记、局长左莉敏，薛店镇党委书记郑国安，薛店镇党委委员、人大主席王瑞杰以及相关工作人员莅临郑州运达造纸设备有限公司调研指导灾后复工复产、疫情防控工作。

马志峰书记一行在郑州运达造纸设备有限公司总经理许超峰、经营管理中心副总许银川的陪同下参观了郑州运达生产车间。许银川向马志峰书记一行介绍了郑州运达受灾情况、复工复产情况以及疫情防控工作。

许银川说，在2020年和2021年疫情给企业原材料进口、产品运输、产品出口造成了很大困扰，郑州运达在新郑市市委和市政府、薛店镇党委和镇政府的关怀和指导下，克服重重困难，积极复工复产。目前，郑州运达发展势头向好，不断进行科技创新，积极研发新产品，产品销量持续增长，带来了良好的经济效益和社会效益。



许超峰向马志峰书记一行详细介绍了郑州运达主打产品鼓式碎浆机、压力筛、筛鼓、高浓磨等关键制浆设备以及相关产品专利的申报情况。马志峰书记对郑州运达的产品予以肯定，并向许超峰详细询问了郑州运达新技术的推广应用情况。

许超峰将i-CTMP节能型化机浆新技术及关键设备的研发、生产情况向马志峰书记一行做了详细汇报。马志峰书记对郑州运达i-CTMP节能型化机浆新技术能够高效利用秸秆等农林废弃物予以赞扬。

参观运达生产车间过程中，马志峰书记详细询问了郑州运达疫情防控工作部署，对郑州运达定时消毒、错峰就餐以防止大量人员聚集等疫情防控措施予以肯定。

调研工作结束之后，马志峰书记要求政府相关职能部门要密切联系企业，及时全面了解企业诉求，掌握企业复工复产和发展难题，分类施策，共同为企业纾难解困。

万众一心，防控新冠，复工复产。郑州运达将会严格执行政府各项疫情防控政策，做到有序生产、健康生产，为新郑市经济平稳健康发展做出积极贡献。



再生纤维利用技术专业委员会 第一届委员会第二次（扩大）会议在郑州召开

2021年9月23日，中国造纸学会再生纤维利用技术专业委员会（简称再生纤维专委会）第一届委员会第二次（扩大）会议在郑州召开。中国造纸学会再生纤维专委会秘书长梁川主持会议。中国造纸学会副理事长兼秘书长曹春昱，郑州运达董事长兼总经理、再生纤维专委会主任委员许超峰，郑州运达经营管理中心副总、再生纤维专委会副秘书长许银川出席会议并致辞。

曹春昱秘书长在致辞中表示，今年是中国共产党成立100周年，也是“十四五”开启之年。由衷祝愿造纸行业能够披荆斩棘、逆势而行，以一往无前的奋进姿态、风雨无阻的精神状态，在新时代征程上阔步前行，再谱造纸行业新篇章。

会议审议通过了再生纤维专委会近一年来所做的工作和下一年度工作计划，审议通过关于修订《中国造纸学会再生纤维利用技术专业委员会工作细则》的议案；审议通过新申请的副主任委员单位。

讨论环节，各委员代表对秘书处工作提出了宝贵意见和建议，并针对再生纤维利用技术在研发和应用中遇到的问题，以及对纤维资源的多元化利用进行了探讨。

最后，主任委员单位郑州运达造纸设备有限公司董事长兼总经理许超峰作总结发言，对再生纤维专委会工作提出了新的发展目标，充分发挥专委会的桥梁和纽带作用，更好地服务企业，服务行业。

会议结束以后，纸业同仁参加了2021再生纤维利用技术创新发展论坛运达欢迎晚宴，曹春昱、许银川为欢迎晚宴致辞，并提议大家共同举杯，预祝中国造纸行业的未来更加美好。



2021 再生纤维利用技术创新发展论坛 在郑州顺利召开

9月24日，2021再生纤维利用技术创新发展论坛（简称创新发展论坛）在河南郑州隆重举行。来自多个省份的造纸协会学会行业领导，科研院所，造纸企业、造纸装备制造企业的专家、企业家，废纸贸易公司、废纸交易平台等单位近250位代表参加了本次会议。

再生纤维利用技术专业委员会（简称：再生纤维专委会）秘书长梁川主持创新发展论坛开幕式，中国造纸学会副理事长兼秘书长曹春昱和郑州运达造纸设备有限公司董事长兼总经理、再生纤维专委会主任委员许超峰分别为开幕式致辞；国务院国资委监事会原主席、中国轻工业联合会原副会长钱桂敬做了“新形势下，我国造纸工业的数字化转型和绿色发展之路”的主题报告；中国制浆造纸研究院有限公司中国造纸杂志社产业研究中心主任周在峰代表再生纤维专委会秘书处，介绍分享了《2020-2021年度我国再生纤维利用及装备发展报告》。



主题演讲环节，与会纸业同仁分享了再生纤维资源市场供求，再生纤维利用技术创新、工艺改良及新成果展示，造纸原材料多元化、废纸回收中的税收、企业经营中的问题等方面话题，让与会代表收获良多。郑州运达智能装备研究院磨浆技术研发中心工艺技术总工许超博士，围绕“i-CTMP高得率”这个主题发表演讲，赢得与会嘉宾齐声喝彩。

创新发展论坛会议结束以后，与会嘉宾参观了郑州运达生产车间。进入车间，双盘磨浆机、中浓筛、网前压力筛、筛鼓、转鼓碎浆机等关键制浆设备依次排列，整齐划一，生产环境干净明亮，生产流程标准规范，给与会嘉宾留下深刻印象。

高温丝化机是i-CTMP高得率制浆的关键设备，郑州运达工作人员对该产品进行了详细介绍。与



中国造纸学会副理事长兼秘书长曹春昱致辞



许超博士在美国通过网络连线，做了主题为“i-CTMP高得率制浆新技术”的报告，向与会嘉宾介绍了高得率制浆创新技术。



会嘉宾了解了高温丝化机的研发历程、生产工艺、产品性能和应用情况之后，赞不绝口。

当天晚上，与会代表参加了创新发展论坛郑州运达答谢晚宴。郑州运达智能装备研究院磨浆技术研发中心总监韩春梅为答谢晚宴致辞。在欢乐轻松的气氛中，大家共同举杯预祝中国造纸行业的明天越来越好。



天涯若比邻

运达在中（上海）

俄（圣彼得堡）同期开展，

11月9日，2021中国国际造纸科技展览会及会议和2021（第十六届）俄罗斯国际制浆造纸、林业及包装展览会（PAP-FOR RUSSIA 2021）在中国上海和俄罗斯圣彼得堡同期开展。

运达携带高温丝化机、PM双盘磨浆机、SSC超级筛、筛鼓等设备和核心部件亮相上海纸展。

运达公司董事长兼总经理许超峰、营销中心常务副总经理秦金生在上海纸展现场接待了莅临运达展位参观指导的纸业大咖和新老客户，并就各自关心的问题进行深入交流，进一步明确了行业发展的方向和客户的需求。

SHANHHAI
上海



众多纸业大咖莅临上海纸展运达展位

ST.PETERSBURG
圣彼得堡

同样是今天11月9日,运达还与代理商运筹科技相结合,参加了在俄罗斯圣彼得堡举行的2021(第十六届)俄罗斯国际制浆造纸、林业及包装展览会(PAP-FOR RUSSIA 2021),运达公司的压力筛和PM双盘磨浆机、化机浆关键设备和核心零部件一经亮相就赢得俄罗斯客户的青睐。🚀

运达视野
VIEW



▶ 山鹰国际、理文造纸 5 条 i-CTMP 高得率制浆系统签约运达

山鹰国际、理文造纸5条i-CTMP高得率制浆系统签约运达，标志着运达在i-CTMP高得率制浆技术成果的推广和产业化迈出坚实的一步。

高温丝化机是依据国内原材料特点进行了大量分析研究，开发出的GPM系列新产品，具有结构合理紧凑，精度高，自动化程度高、浓度高、耐压高、运行稳定的特点，主要用于化机浆、半化学浆生产线，其中智能监控系统还可对高浓磨浆系统的工作状态进行有效监控，确保设备出现冷却、温度、震动超标等异常时，系统能自动报警或停机，实现对设备的有效保护。GPM系列产品实现了木片、竹片、枝桠材、秸秆、蔗渣、棕榈等农林剩余物的高值化利用，是高得率制浆的核心设备。

运达，致力于通过“技术创新、工艺改良、加工设备更新换代”为客户提供可靠、高效、节能的制浆设备。🚀



▶ 运达再次向浙江金励提供制浆设备

浙江金龙股份金励纸业二期续建1000TPD包装纸整线制浆项目签约运达。按照合同约定，此次运达需要向其包装纸项目提供整套制浆设备，包括链板输送机、废纸散包机、转鼓碎浆机、中浓筛、双盘磨浆机以及网前流送筛等。此外，这也是双方继浙江金励一期1000TPD灰板纸项目之后的第二次携手合作。郑州运达还承接了浙江金龙股份原有厂区的部分浆线技改，其中也包括日处理800吨OCC转鼓碎浆机以及日处理200吨ONP转鼓碎浆机以及配套渣浆线处理项目。

相关背景：2019年6月，运达和浙江金励签订合作协议，为其一期40万吨灰板纸项目提供制浆系统。供货范围涵盖输送系统、散包系统、转鼓碎浆机、粗筛系统、精筛系统及网前流送系统。该项目于2021年4月份顺利通过验收。🚀



恒安集团湖北、湖南生活纸项目成套制浆设备签约运达

运达再次签约恒安中国。根据合作协议，运达需要为其湖北生产基地一期项目T31/T33和湖南生产基地六期T32/T34提供备浆设备，供货范围包括链板输送机、高浓除渣器、纤维磨浆机、流浆箱压力筛、机下碎浆机。

此次合作是双方继恒安(中国)新疆6万吨生活用纸项目、福建3万吨擦手纸项目、福建1.2万吨内衬纸项目之后的第四次合作。运达备浆设备可靠、高效、节能，运行稳定，赢得了恒安(中国)对运达产品的信赖。

福建恒安集团有限公司创立于1985年，是目前国内知名的生活用纸和妇幼卫生用品制造商。在2009年公布的全球华商排名1000强名单中，恒安集团排名第129名，并入选“2006中国年度最佳雇主”第22强、2007年度福布斯杂志评选的“亚洲中小企业上市前十强”。



亚太森博(广东)、亚太森博(山东)成套制浆设备签约运达

近日，运达与亚太森博(广东)纸业有限公司签订合作协议，为其150TPD生活用纸项目提供备浆系统与流送系统；与亚太森博(山东)浆纸有限公司签订合作协议，为其TM31-TM32项目提供备浆系统。

根据合作协议，运达需要为亚太森博(广东)纸业有限公司生活纸备浆项目提供两套备浆设备，供货范围包括辊道输送机、链板输送机、纤维疏解机、中浓水力碎浆机、高浓除渣器、损纸输送机、损纸碎浆机、纤维疏磨机、匀整磨浆机、振框筛等设备；为亚太森博(山东)浆纸有限公司TM31-32项目备浆系统提供两套损纸系统，供货范围包括匀整磨浆机、振框筛、损纸输送机、损纸中浓碎浆机、损纸高浓除渣器、纤维疏磨机等设备。

运达科研创新视为企业发展的核心动力，并通过“工艺改良和不断引进新型加工设备”不断提升产品性能，赢得了客户对运达产品的信赖和品牌认同。

亚太森博是世界领先的浆纸生产商，在中国山东和广东都有投资，主要产品有高档化学木浆、高档液体包装纸板、食品卡、烟卡、文化用纸(含办公复印纸)，纸产品远销世界20多个国家和地区。



▶ 运达成功签约赛得利(中国)纤维有限公司生活纸项目

2022年4月,运达成功签约江西九江赛得利(中国)纤维有限公司TM21&TM24暨10万吨高档生活纸项目。

根据订单运达将为江西九江赛得利(中国)纤维有限公司TM21&TM24项目提供备浆系统,供货范围涉及辊道输送机、链板输送机、气动剪刀、除铁器、高浓除渣器、纤维疏解机、双盘磨浆机、中浓碎浆机、匀整磨浆机、多盘纤维回收机等整套制浆设备。该系统按合同约定将在2022年第四季度进行交付。

运达把科研创新视为企业发展的核心动力,并通过“工艺改良和不断引进新型加工设备”不断提升产品性能,赢得了客户对运达的信赖。

赛得利是全球最大的纤维素纤维生产商。纤维素纤维源自天然,广泛应用于纺织类和无纺类产品如婴儿湿巾和个人卫生护理用品,是中国首家获得STeP认证和MADE IN GREEN可追溯吊牌使用权的纤维素纤维和莱赛尔纤维生产企业。



▶ 运达向江西芦林纸业包装纸项目提供三条制浆生产线

近期,运达顺利签约江西省芦林纸业股份有限公司20万吨包装纸整套浆线订单。按照合同约定,运达将为其江西上饶工厂提供三条制浆生产线。供货范围涵盖废纸输送、连续碎解、粗筛系统、精筛系统、打浆系统以及流送筛等设备,为芦林纸业实现可持续发展和赢利的目标打下坚实基础。

江西省芦林纸业股份有限公司是一家致力于生产高档包装纸板的国家高新技术企业,在行业内具有一定影响力。公司位于上饶市高新技术产业园内,目前该公司有一条40万吨/年的高强度低定量瓦楞原纸生产线,净纸宽8m,车速1300m/min。

郑州运达是客户信赖的成套制浆设备供应商,秉承“精诚专业,服务造纸”的理念为客户提供“可靠、高效、节能”的制浆设备。



▶ 运达成功签约甘肃红旗包装 20 万吨包装纸制浆系统

2022年4月7日，运达迎来第二季度开门红——成功签约甘肃红旗包装材料有限公司年产20万吨包装纸制浆系统，为其提供链板输送机、散包机、鼓式碎浆机、高浓除渣器、压力筛、滚筒筛、螺旋挤渣机、双盘磨、网前筛等设备。

甘肃红旗包装20万吨包装纸项目是目前西部地区在建的包装纸行业重点项目，配备宽幅为6.06m的纸机。

此次合作是双方继2014年甘肃红旗包装制浆系统改造项目之后的又一次合作。甘肃红旗包装制浆系统改造项目运行之后，赢得客户对运达产品的认可，以此为契机，双方之间的合作关系不断深入。

甘肃红旗包装材料有限公司始建于1987年，位于临洮县红旗乡牟家村，占地百余亩，主营业务为纸及纸制品的生产、加工、销售等，公司产品备受国内包装印刷企业青睐，是国内包装纸行业的知名品牌。

运达也将坚持“技术创新、工艺改良”的理念，将更多“可靠、高效、节能”的新型制浆设备带给客户。🚀



▶ 迁安博达生活纸项目向运达订购 12 台 PM26 双盘磨浆机

近期，迁安博达双盘磨浆机项目顺利开机。

2021年3月运达与迁安博达建立合作关系，向运达一次性订购12台PM26双盘磨浆机。2021年7月，该项目相关的双盘磨浆机陆续发货运达项目现场。

运达双盘磨浆机具有结构紧凑、占地少、效率高、电耗低、适应性强、操作简单、调节灵活、维修方便等特点，是目前理想的连续打浆设备。运达双盘磨浆机可以根据打浆工艺要求，可单台或多台串联、并联使用。

此次，迁安博达向运达一次性订购12台双盘磨浆机就是基于对运达产品性能的认可。🚀



▶ 东莞建晖纸业连续向运达订购 PM42、PM34 双盘磨浆机

2022年4月，运达和东莞建晖纸业再次建立合作关系，为其箱板纸三期项目再次提供PM34双盘磨浆机，此次合作是双方继2020年8月、2020年10月、2021年10月之后就东莞建晖纸业箱板纸三期项目的第四次合作。

运达累计为东莞建晖纸业箱板纸三期项目6台双盘磨浆机。其中2020年8月和2020年10月达成的合作协议中，运达为东莞建晖纸业累计提供3台PM34双盘磨浆机，该项目于2020年11月顺利开机；2021年10月达成的合作协议中，运达为东莞建晖纸业提供2台PM42双盘磨浆机，该项目于2022年1月8日顺利开机。

此次，东莞建晖和运达达成PM34双盘磨浆机采购协议就是建立在对运达双盘磨浆机性能充分认可的基础之上。

东莞建晖于2002年12月投资兴建，地理位置优越，交通便捷，现在建有四条造纸生产线，主营四大品牌“建晖”、“红晖”、“绿晖”、“紫晖”。🌟



▶ 福建盈晟纸业向运达订购的 25万吨 OCC 制浆线顺利开机

福建盈晟纸业向运达订购的25万吨OCC制浆线顺利开机，再一次检验了运达卓越的产品性能。

2021年8月，福建盈晟纸业与运达签订合作协议，向运达订购25万吨OCC整套制浆生产线。

运达将通过此次合作助力福建盈晟纸业布局福建高端包装纸产业，满足竞争激烈的市场需求，进一步加深双方战略合作关系，为制浆造纸行业发展贡献运达力量。

漳州盈晟纸业是新胜大集团在中国国内的生产基地，2021年，运达为新胜大马来西亚生产基地改造了一条25万吨涂布白板纸制浆生产线。运达还为此基地提供了4条30万吨OCC制浆线，其中以鼓式碎解系统为主两条浆线，以D型碎解系统为主两条制浆线；运达作为此项目的整套制浆设备供应商，以其先进的工艺流程和节能技术，帮助客户实现120万吨的设计产能。目前，四条全新线、一条改造线共计五条浆线正按计划有序进行着发货、安装、投入运行。🌟



▶ 沈阳思特雷斯 100T/D 食品包装纸制浆整线完成发货

近期，沈阳思特雷斯提供 100T/D 食品包装纸制浆整线相关设备已经完成发货。

2021 年 8 月，运达和沈阳思特雷斯签订合作协议，为其 100T/D 食品包装纸提供制浆整线。按照合同内容，运达此次需要向沈阳思特雷斯提供辊道开包机、中浓碎浆机、双盘磨浆机、内流筛、高浓除渣器、中浓碎浆机、中浓筛等设备。

沈阳思特雷斯纸业有限责任公司是以沈阳防锈包装材料有限责任公司为投资主体，立志于国内不锈钢垫纸及多金属用衬垫纸的研发、生产的造纸企业。

运达是业内知名的成套制浆设备供应商，自成立之初就坚持“精诚专业，服务造纸”的理念，为客户提供“可靠、高效、节能”的制浆设备，为客户项目落地提供强有力的技术支持。✦



▶ 韶能集团 32 万吨高档生活用纸项目开机

截止 2021 年 12 月 5 日，运达为韶能集团 32 万吨高档生活用纸项目提供的 8 台内流筛顺利开机。

2021 年 2 月，运达和佛山宝拓签订合作协议，向韶能集团 9-10 期左右手机生活纸项目、11-12 期左右手机生活纸项目、13-14 期左右手机生活纸项目、15-16 期左右手机生活纸项目提供配套的制浆设备，此次合作供货范围 8 台内流筛和 8 台振框筛。✦

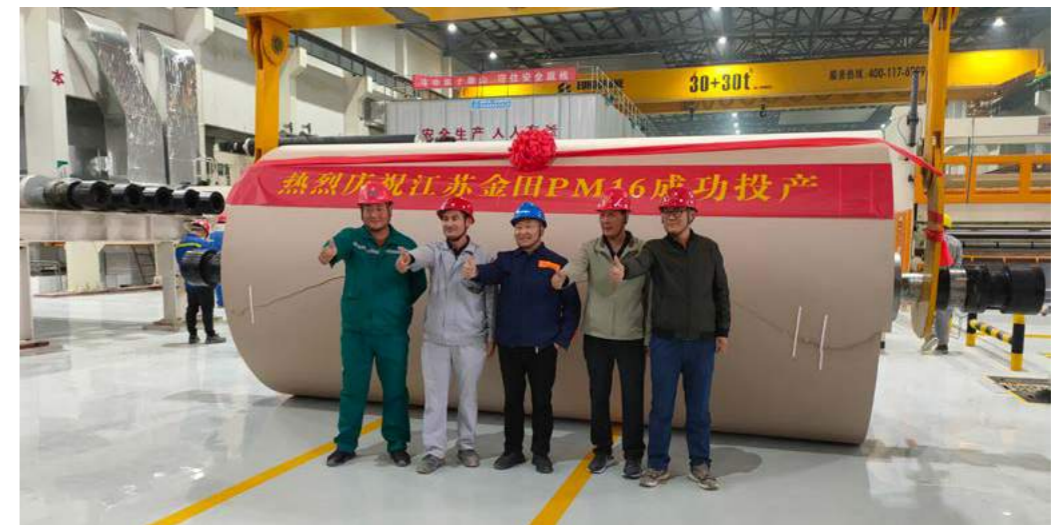
▶ 江苏金田纸业向运达订购的 100 万吨灰板纸制浆系统顺利开机

2021 年 10 月 20 日，郑州运达向江苏金田纸业 PM16 提供的整线制浆及流送系统顺利开机，设备运行稳定。

运达为该项目提供 900TPD 国内箱板纸 / 卡纸芯浆 1# 线制浆系统、300TPD LOCC 面浆 1# 线制浆系统、1200TPD OCC 芯浆 2# 线制浆系统、250TPD 办公纸面浆 2# 线制浆系统、1200TPD OCC 芯浆 3# 制浆系统、300TPD 办公纸面浆 3# 线制浆系统、PM16 流送系统及 900TPD 面浆废纸散包拣选系统。累计供货设备 150 余台，其中包括 6 台转鼓碎浆机、70 余台筛选设备、600 多支除渣设备、将近 20 台网前筛（7.66 m²网前筛 2 台）。

项目确立后，运达全力以赴保证项目进度。运达生产部门严格把控设备质量和交付时间，加班加点，保证设备保质保量如期交付；运达售后服务团队赶赴项目现场，日夜值守，保证设备安装调试进度，为项目的顺利开机提供了坚实的基础。

“运达产品的卓越性能和专业热情的售后服务得到了江苏金田的认可。在此基础上，双方顺利签订了金田纸业二期合作协议，为其二期项目提供链板输送机、碎浆机、高浓除渣器、筛板等制浆设备及精品备件。”✦



广西太阳 55 万吨文化用纸项目成功投产

2021年11月30日，广西太阳纸业有限公司350万吨林浆一体化项目55万吨文化用纸项目成功投产。运达为该项目提供的浆包输送设备，运行稳定。

2020年6月份和11月份，运达和广西太阳就其350万吨林浆一体化项目顺利签订合作协议。为该项目55万吨文化用纸生产线和90万吨白卡纸生产线提供辊道开包机、链板输送机。

进入设备安装调试阶段以后，运达售后服务团队第一时间赶赴项目现场，针对设备安装调试过程中出现的各类问题快速解决，为项目的顺利开机投产，提供技术保障。

广西太阳“350万吨林浆纸一体化项目”是太阳纸业加快企业转型升级的重要布局，项目分为两期建设：一期建设年产80万吨漂白化学阔叶浆、55万吨文化用纸生产线；二期建设年产60万吨化机浆、50万吨特种纸、15万吨生活用纸、90万吨白卡纸生产车间。



山鹰国际、理文造纸、湖北中林 陆续向运达订购 7 台高浓磨浆机

2022年3月25日，湖北中林年产10万吨高强度纤维高浓磨系统顺利开机，运行平稳，达到客户预期。运达在i-CTMP高得率制浆的技术成果转化与推广工作进入新阶段。

高浓磨浆机是运达依据国内原材料特点进行大量分析研究，开发出的GPM系列新型产品。该产品解决了木片、竹片、枝桠材、秸秆、蔗渣、棕榈等农林剩余的高值化利用问题，带来了良好的经济效益和社会效益，也是i-CTMP高得率制浆技术的关键设备。

2021年，运达i-CTMP高得率制浆设备投入市场以后，赢得了国内知名造纸企业青睐，喜签山鹰纸业（广东）有限公司、浙江山鹰纸业有限公司、山鹰华中纸业有限公司三条i-CTMP高得率制浆系统；重庆理文造纸有限公司、理文造纸马来西亚基地两条i-CTMP高得率制浆系统；湖北中林年产10万吨高强度纤维高浓磨系统；累计销售7台高浓磨浆机。

郑州运达将继续秉承“精诚专业，服务造纸”的理念，通过持续的技术创新不断提升i-CTMP高得率制浆技术设备的性能，为实现绿色造纸贡献自己的力量。



运达鼓式碎浆机顺利出口泰国 C.A.S.

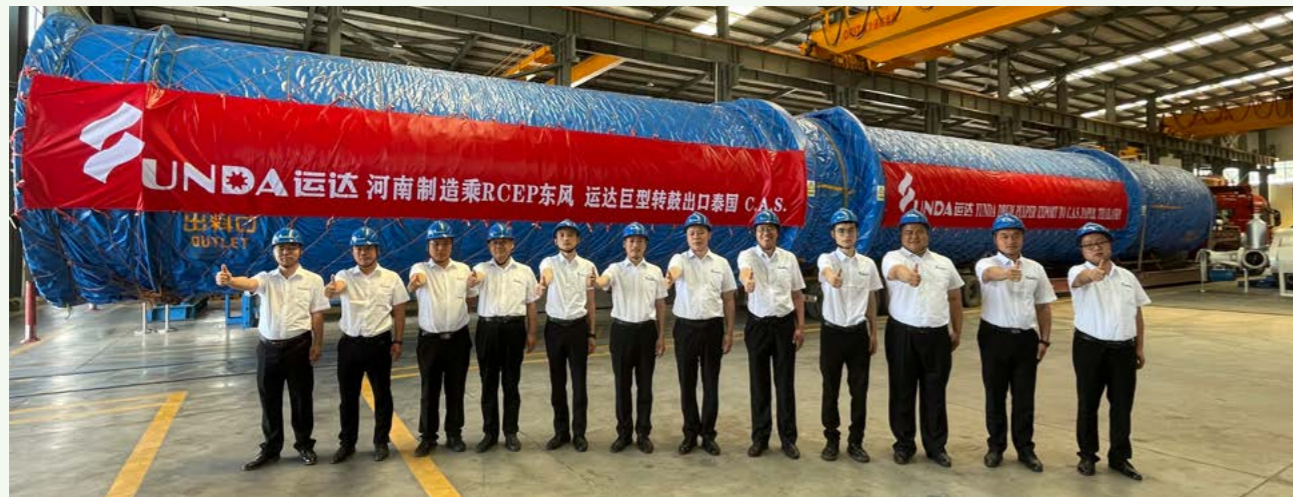


在新冠肺炎疫情形势依然严峻,且物资缺乏、运输受限的情况下,郑州运达在继服务印度 MEHALI 鼓式碎浆机项目整体运输以后,又一次克服重重困难,战疫情,促生产,保证泰国 CAS 新闻纸改产包装纸整线改造项目——鼓式碎浆机整体交付,并于5月底顺利装车启运。此次巨型鼓式碎浆机的再次整体发运再次彰显了郑州运达生产防疫“两手抓、两手都要有办法”,以及“一站式”服务的硬实力。

作为泰国 C.A.S. 新闻纸改产包装纸整线改造项目的核心设备,本次交付的鼓式碎浆机运输总长约 32 米,运输总高度约 4.2 米;该项目的链板输送机、散包机、高浓除渣器、砂石分离器、D 型碎浆机、纤维分离机、中浓筛、磨浆机及低浓除渣器均由郑州运达提供并已提前发货完毕。

鉴于该设备在靠泊、装船作业过程中较为复杂,且技术难度大。为此,郑州运达同具有多次大件设备运输经验的专业运输公司进行多次推演,为设备能够安全运达目的地做好各方面准备工作,确保了此次巨型鼓式碎浆机整体发货的顺利进行。

今后,郑州运达将继续秉持“精诚专业,服务造纸”的理念,依托郑州运达协同联动、“一站式”服务模式等优势,“专心、专注、专业”地为造纸业客户提供高质高效的满意制浆生产线。



越南顺安纸业 PM8 25 万吨箱板纸项目制浆整线签约运达

2022年4月22日,运达和越南顺安纸业顺达成合作协议,向其PM8 25万吨箱板纸项目提供制浆整线。供货范围包括链板输送机、中浓碎浆机、分级筛、网前筛、双盘磨浆机等设备。

此次合作是双方继越南顺安30万吨箱板纸项目之后的又一次携手合作。2017年6月,越南顺安30万吨箱板纸项目制浆整线顺利签约运达,2019年1月该项目开机以后,运达为该项目提供的废纸输送系统、分级筛系统和精筛系统、及网前流送系统运行稳定,达到客户预期,赢得客户信赖,也为此次合作的达成奠定了基础。

顺安纸业作为越南本土最大的包装纸供应商之一,近几年发展迅猛,2015年至今,先后(包括在建)扩建产能40余万吨,在越南市场逐渐呈现领先优势。



海外捷报

海外捷报

▶ 郑州运达向江苏苏美达越南包装纸项目提供制浆系统



近日，郑州运达与江苏苏美达成套设备工程有限公司签订合作协议，向越南黄河13万吨包装纸项目提供制浆系统。供货范围包括链板输送机、中浓碎浆机、圆筒筛、超级筛、双盘磨浆机等设备。

越南黄河13万吨包装纸项目，包含150TPD面浆线和450TPD OCC浆线各一条，项目配备三叠网纸机一台。

江苏苏美达成套设备工程有限公司成立于1997年，主要经营范围包括承包境外工程和各类国内工程、工程项目咨询与设计，是国机集团核心成员江苏苏美达股份有限公司的核心子公司，2021年11月，江苏苏美达成套设备工程有限公司与越南黄河海防纸业签署战略合作协议。



▶ 伊朗里海向郑州运达订购一批PM42双盘磨浆机



2021年9月，伊朗里海纸业与郑州运达签订采购合同，根据合同内容，运达需向客户供货4台PM42双盘磨浆机。

运达双盘磨浆机具有结构紧凑、占地少、效率高、电耗低、适应性强、操作简单、调节灵活、维修方便等特点，是目前较理想的连续打浆设备。根据打浆工艺要求，可单台或多台串联、并联使用。

在双盘磨浆机合作的基础之上，2022年3月伊朗里海再次和运达签订了大批筛鼓采购协议，此次采购的筛鼓将全部用于欧洲品牌筛鼓。

里海纸业是伊朗最大的造纸厂，目前年产能17万吨。公司成立于2014年，总部在伊朗首都德黑兰，主要产品为白板纸、牛皮纸等包装纸业务。



运达签约沁阳金德龙伊拉克 250TPD 箱板纸备浆系统及流送系统



2021年9月，运达顺利签约沁阳金德龙造纸机械厂伊拉克 250TPD 箱板纸备浆系统及流送系统设备。

运达始终坚持通过技术创新、引进新型加工设备来提升制浆设备的质量和性能。此次，沁阳金德龙向运达订购备浆系统及流送系统设备再次验证了运达产品的“可靠、高效、节能”，这才是吸引客户的主要动力。



运达成功签约沁阳平安埃及项目 150TPD 制浆系统



2022年2月份，运达与沁阳平安轻工机械有限公司达成协议，为其埃及项目提供150TPD制浆系统。供货范围包括链板输送机、D型碎浆机、中浓压力筛、高浓除渣器、低浓除渣器、纤维分离机等设备。

沁阳平安150TPD制浆系统包含50TPD面浆线和150TPD OCC 制浆线各一条，配备二叠网纸机一台。

沁阳市平安轻工机械有限公司位于河南省沁阳市里村工业区，始建于1985年，于2006年按现代化企业制度组建成大型规范化股份制企业，注册资金2000万元，是集科研攻关、设计制造、营销服务于一体大型造纸装备企业。

运达秉承“精诚专业，服务造纸”的理念，通过“技术革新和工艺改良”为客户提供可靠、高效、节能的新型制浆设备。



运达成功签约埃及 Carta paper 200TPD 制浆系统改造项目



日前，运达顺利获得埃及Carta paper 200TPD制浆系统改造项目，为其提供制浆系统改造所需的D型连续碎解系统、高浓除渣器、排渣分离机、低浓除砂器等设备。

郑州运达坚持“精诚专业，服务造纸”的理念，为客户提供可靠、高效、节能的制浆设备，是客户信赖的绿色制造系统解决方案供应商。



▶ 运达鼓式碎浆机顺利出口印度 MEHALI



近日，郑州运达造纸设备有限公司迎来 2022 年开门红——鼓式碎浆机整机出口印度 MEHALI。

印度 MEHALI 鼓式碎浆机项目交付时间紧，任务重，合同签订以后，公司迅速安排生产计划及原料采购、售后设备安装调试工作，确保项目相关的设备保质保量、如期交付。

MEHALI 是印度知名的造纸企业，美国混合废纸是其主要的生产原料。鼓式碎浆机是其制浆生产线的关键设备，运达鼓式碎浆机交付使用以后将提升 MEHALI 的生产效率和成浆品质。

在新冠疫情席卷全球的情况下，公司急客户之所急，在生产车间完成整体制作以后，采用特种大件运输车辆整机出口，这是河南制造、中国制造走向世界的又一例证，这是郑州运达践行“创新驱动”融入“一带一路”的可喜成绩。

运达和 HEHALI 的合作历史由来已久。2015 年运达为 Mehali Papers 500TPD 箱板纸项目提供 30 多台搅拌机及砂水分离器；2018 年运达为 Mehali Papers 提供 400t/d 废纸散包干法筛选系统一套；此次合作是双方继 2015 年和 2018 以来的第三次合作。供货范围包括高浓除渣器、砂水分离器、浆池搅拌机、鼓式碎浆机、链板输送机等设备。

运达坚持“精诚专业，服务造纸”，为国内外客户提供“可靠、高效、节能”的制浆设备，将经济效益带给客户。🚀



▶ 印尼某知名纸业集团 600TPD OCC 制浆线改造项目相关设备顺利发货



2021 年 11 月，印尼某知名纸业集团 600 吨整套 OCC 制浆系统改造设备顺利发货，进入安装阶段。

3 月份，印尼某知名纸厂与运达建立合作关系。根据合作协议运达需要为其提供整套纸机备料改造设备。供货范围包括粗筛系统、精筛系统、除砂系统、分级筛系统及其他辅助设备。🚀



海外捷报

海外捷报

泰国 SCG 越南 VKPC T-Fiber 整线项目顺利开机



近日, 泰国 SCG 越南 VKPC T-Fiber 整线项目顺利开机。

2021年5月份, 运达和 SCG-VKPC 携手, 就其越南工厂 T-Fiber 整线项目签订合作协议。根据订单, 运达此次需要向 SCG-VKPC 提供碎浆系统、除渣系统、筛选系统、磨浆系统、浓缩系统。

同年八月份, SCG-VKPC T-Fiber 整线项目在完成工厂验收测试 (FAT) 全部顺利发货。

此次合作是运达和 SCG 继 2020 年泰国工厂 T-Fiber 项目后之后的又一次合作, 此次项目顺利开机将更好促进双方合作关系不断深入。



运达制浆设备顺利发往泰国

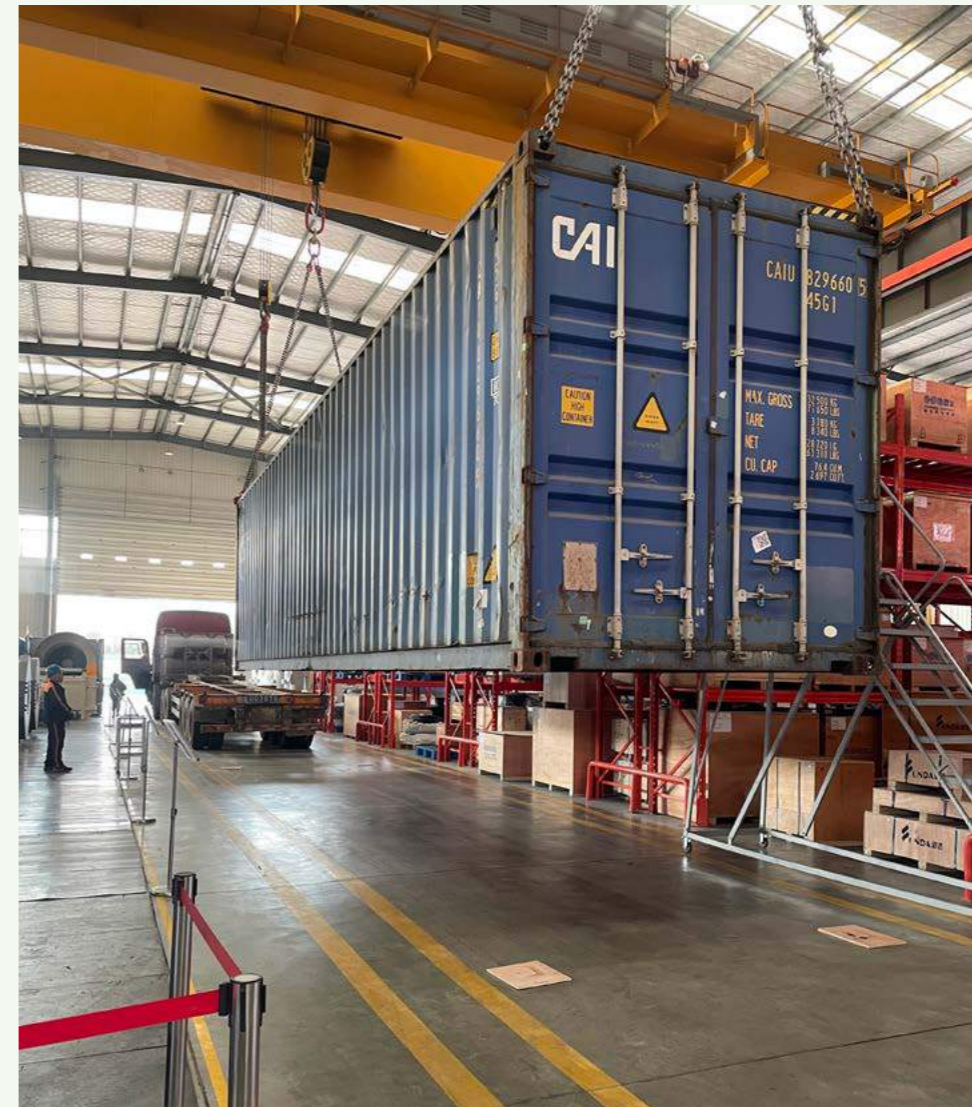


2021年最后两个月, 运达向泰国BPM提供的内流筛、向泰国太平洋提供的D型碎浆机顺利发货。

2021年3月份, 泰国太平洋纸业与运达建立合作关系, 为泰国太平洋纸业提供D型碎浆机及相关备件。同年12月份, 运达D型碎浆机顺利发货。

2021年6月份, 泰国BPM与运达签订采购协议, 向运达采购7台内流筛。采购协议签订以后, 运达制定详细的生产计划, 严格把控产品质量, 保证设备保质保量准时交付, 不负客户的信赖。截止目前, 运达已经向泰国BPM累计提供20台压力筛。同年11月份, 该项目相关的设备顺利发货。

运达秉承“精诚专业, 服务造纸”的理念, 将保质保量、及时交付作为企业项目管理工作的核心, 紧抓设备交付工作和安装调试工作, 保证客户项目顺利推进。



精益文化 REFINE ON

精益 治之已精，而益求其精也

精益从心开始，改善从我做起

企业决策层和管理层需要精益思维提升生产效率、优化日常经营管理工作，员工需要精益思维，以发现工作中存在的问题，改善不良的工作方式，提升工作效率。

那么精益思维怎样才能在团队的灵魂中扎根，真正成为改善企业经营管理工作良药，成为团队个体提升工作效率的利器呢？

一、领导重视

精益思维的生根离不开企业领导人的重视和参与，运达的精益管理从开始到现在，公司总经理全程参与、亲力亲为、全力支持。

在精益思维的指导下，公司也制定了各类奖励政策，如提案改善、焦点课题、6s 管理、流程管理等。意在以精益思维为原则，引导员工开展各类改善，并给予员工现金奖。

二、借助外脑

2018 年 10 月，随着精益生产咨询项目的启动，运达开始了精益这段只有开始没有结束的旅行。

在为期一年的精益一期项目中，运达团队和顾问团队按照项目大计划逐步推进工作。咨询顾问持续辅导，公司员工全员参与，各部门员工在掌握工作方法的同时接受了精益思想的洗礼，为后续精益工作的推行打下了坚实的基础。

2020 年随着一期项目的结束，运达内部团队开始了为期一年的内部巩固和转化，虽然过程很艰辛，但是运达人始终坚信精益可以帮助我们实现目标。

2021 年 3 月，运达再次联合咨询公司开始了精益二期项目，紧紧围绕计划准时交付为核心，开展公司全链与计划交付相关的精益管理。从计划排产开始，逐步开展营销源头管理、技术资料基础管理、供应战采和日采管理、生产现场管理、品质管理等工作，效果显著。

现精益二期项目正在进行中，精益已经上升到作为公司的重要发展战略层面，运达通过不断借助外脑的方式实现精益管理上台阶，最重要的是通过项目的开展培养员工的精益思维。

三、训战结合

为了培养员工的精益思维，公司从 2014 年开始，每年不间断、不定期的派送员工去外部专业的培训机构学习。

课程范围包括营销管理、研发管理、计划管理、供应管理、品质管理、生产现场管理、行政管理、财务管理等等。

公司总经理、副总、部长、主管、班组长均是外部派送培训的重点，培训结束后由派送人员开展内部转训，并结合工作实际开展运用，真正做到训战结合。

精益的起点是内心深处，精益的精髓是不断改善，精益的终极目标是企业和个人不断发现自身问题，改善问题，日益强大——是一场只有开始没有结束的旅行。



第一、二阶段组织培训11次，参加培训的人员涵盖中高层管理者、部门骨干、班组长等，累计培训达432人次，培训学时26小时



精益

治之已精，而益求其精也

精益改善剪影

每一个改善都是员工的心血，代表着员工的智慧，通过改善让工作变得简单，也让工作变得高效，下面来欣赏一下运达精益改善的剪影吧。

▶ 优秀改善案例

2021年第二季度优秀改善报告——总装车间

提案名称	轴类加热器开关制作	提案日期	2021年4月
提案人	杨超杰	实施人	杨超杰
改善类型	安全 质量 效率 成本 环境 其他		

改善前：用加热器加热工件时，每次都需要到电柜上启动开关，很不方便。

改善后：[Image showing the improved setup]

改善措施及效果

1. 改善措施：在加热器上安装启动和停止作业按钮和对应的电源指示灯。
2. 改善效果：方便加热时的起止控制，提高工作效率。

2021年第二季度优秀改善报告——总装车间

提案名称	链板机链条组装槽板工	提案日期	2021年4月
提案人	刘强	实施人	刘强
改善类型	安全 质量 效率 成本 环境 其他		

改善前：链板机链条组装槽板，原为两名员工一块一块用手抬，工作强度高、疲劳度大、效率较低。

改善后：[Image showing the improved setup]

改善措施及效果

1. 改善措施：制作吊具工装，每次可用第六块，两次吊装每节3米以上的槽板。
2. 改善效果：极大的降低了工人的劳动强度，提高组装效率。

2021年第一季度优秀改善报告

提案名称	关于2C13箱体外加工制作降低成本之改善	提案日期	2021年1月
提案人	第二师	实施人	杨永辉 苗子晨
改善类型	安全 质量 效率 成本 环境 其他		

改善前：[Table with data]

改善后：[Table with data]

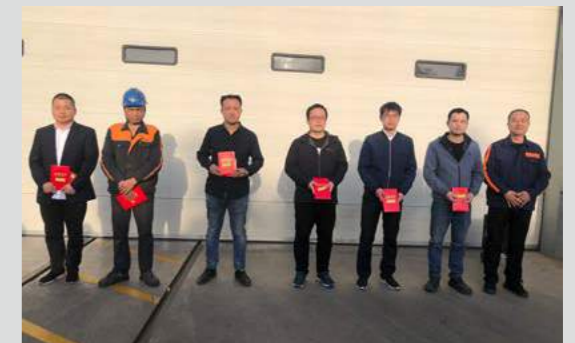
问题现状描述：我公司有2C13箱体以前是找外协加工，切割需要增加加工毛边，现在用激光切割，边角不需要再加工，购买成品并避免余料，请技术部门更改工艺，直接购买成品原材料。

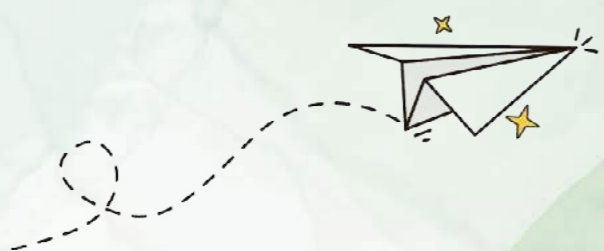
改善措施描述：更改工艺，避免原材料浪费，改善后工艺：外购成品。

改善效果

1. 可有效降低生产成本，降低车间产能，提升效率
2. 年度节约金额：20000元

▶ 提案改善奖励





今天，您改善了吗？

一处改善必然会带动下一处改善。因此，丰田生产方式提出：“改善、改善、再改善”。这种坚韧不拔的态度正是大多数企业所缺少的。

有人对改善的作用半信半疑，认为改善不过是小范围的成本节约，或是简单的工作方法的调整。实际上，真正的改善是一种思维方式的变革，是一种永不满足的创业状态，更是一种不断追求更高目标的自我挑战。它需要坚韧的态度，持续的努力，远大的理想，更需要踏实的步伐。

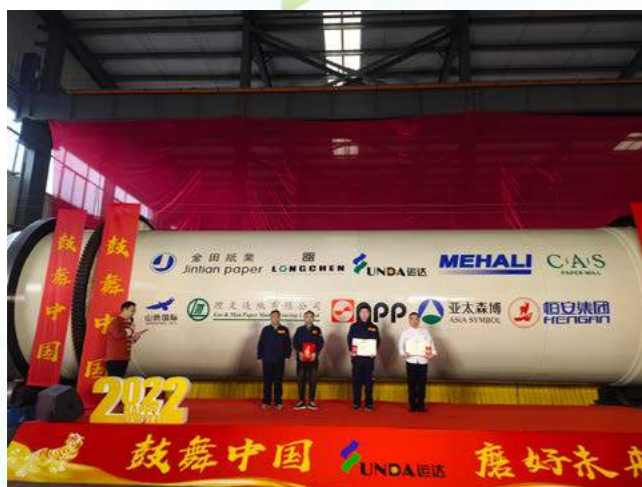
运达坚信改善的重大作用，内部反复培训、学习精益改善十大原则，并以此作为精益改善基础思维。

以此原则为基础，公司发动员工开展提案改善工作，只要提提案就会得到奖励，实施之后还会继续奖励，充分调动员工的改善热情。

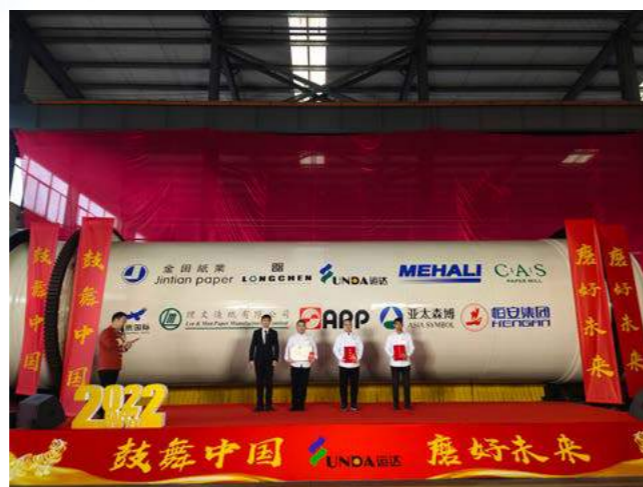
精益改善十大原则

- 1、打破固有观念；
- 2、寻找可行的方法；
- 3、不要分辨，要否定现状；
- 4、不要力求完美，50分也好，立即实施；
- 5、错了马上改善；
- 6、先从不花钱的改善做起；
- 7、穷则变，变则通；
- 8、追求根源，反复五次为什么；
- 9、十个人的智慧比一个人的智慧高明；
- 10、改善是无限的！

▶ 年会精益颁奖



2022年精益提案奖



2022年精益实施奖

运达专栏 COLUMN



我在运达这六年

文 / 郭鹏涛



2015年6月份,怀揣思乡之情和对民营企业的高收入向往,我从湖南益阳一家国有企业跳槽来到了运达公司。

第一年

从熟悉产品开始,每天都往车间跑,看实物再对比设计图纸,了解能看到的每个产品的结构;跟着售后服务经理去新密康华纸厂看制浆车间布局,了解我们运达的推广产品“超级筛”在制浆流程中所发挥的作用;参加各种公司举办的培训,观看各种与造纸制浆相关的视频,用了近一年时间,让自己从一个“炼胶人”的思维转变成为一个“制浆人”。

第二年

这一年,运达发展上了一个新台阶,全年订单达到了207个,国外订单也在不断增长,订单多了,产品交付就成了难题,所以运达就请来了富士康的李明辉老师来给我们培训《生产计划与排程》。在培训过程中,第一次感受到了标准化作业对工作效率提升的意义,并开始在工作中慢慢践行。

第三年

运达公司开始进行加工设备的升级换代,从品牌机床厂购买数控加工设备。数控镗铣床、立式加工中心、数控卧车、数控立车、数控龙门铣等一大批先进设备陆续进入采购名单,公司还从西安维美德请来一批专家,为我们运达数控加工设备的顺利落地投产保驾护航。我有幸作为专家们的小助理,参与了数控加工设备落地投产的全过程,绘制了大量工装图纸。

第四年

精益生产开始在运达被提及,各类咨询公司开始来公司调研,研发中心精益生产对接人的头衔落在了我的身上,准备各种资料,陪同咨询老师做各种现场调研成了工作日常;也是在这一年,公司准备上马焊接机器人项目,与诺斯王总的密切交流也成为了工作重心。

第五年

精益生产在运达成为了运达的企业文化,“合理化提案”成为了这一文化传承的载体。这一年,我共提出37项提案。

也是在这一年,运达获得了“国家知识产权优势企业”的称号,这是我公司在知识产权管理领域所取得的最高荣誉!我也为此贡献了我的一份力量,共申请并获得授权专利14项,其中发明专利2项。

第六年

新冠疫情席卷全球,运达公司的日常工作秩序受到很大影响。但是,在许总的带领下,全体运达人众志成城克服重重困难,让公司的发展再上新台阶。这一年,欧达筛鼓横空出世、化机浆高浓磨项目进展迅速、精益生产也进入新的阶段。身边涌现出了杨晓峰、孟令飞、吴学成、李云雷等一批先进典型。

结语:我在运达这六年,收获了很多,有收入上的逐步提升,也有能力上的慢慢进步,运达公司是个好平台,有许总这样敬业奉献的领路人,有运达家人们的全力追随配合,我们运达公司的明天会更好! ⚡



我与运达同行

文 / 总装车间: 贾彦华

有一种信仰,经历时代变迁风雨如磐,历史弥新。

勤劳执着的运达人以其独有的“精诚专业,服务造纸”的精神,不仅在国内竖起了一座丰碑,在国家“走出去”战略中更是勇于开拓,追求卓越,成为同行业的领军人物。

从1981年至今,运达开拓海外市场已经整整40年了。在历史长河中,40年只是一朵平凡的不能再平凡的浪花,但是对于运达人来说,却是艰辛而壮丽的风雨征途。40年来,运达人倾注心血,备尝艰辛,努力拼搏,撰写了一部走出国门开拓海外市场的创业发展史,描绘出一张充满活力的世界版图。

在和公司一起成长的过程中,我体会到了生活的乐趣和工作的成就感。是公司让我们这些互不相干的陌生人走到一起来,并且为了同一个目标,不懈努力。工作是生活的一部分,用好的心态去对待工作中的每一件事情,学会快乐地去完成它。这样,我们就可以享受工作带来的乐趣,并且可以在整个工作过程中,感受到自己成长的喜悦。无论我们身处何种工作岗位,无论我们职位高低、大小,我们都应该尊重自己的工作,肯定自己的工作,工作能够丰富我们的经验,增长我们的智慧,在工作中获得技能与经验是我最大的收获。

运达推行精益生产已经有三年了,精益改善往往来源于小小的构思,更来源于对日常工作的关心度,处处留心皆学问;更来源于对工作现状的不满意。固然,我们的工作的空间是有限的,但是我们的思维和智慧是无限的。故高质量、高价值的改善往往产生于我们的工作方法、工作流程、而不是简简单单的空间规范、合理的摆设,我们把精益改善进行到底。

古话说的好,“皮之不存,毛之焉附”,锅里没有米,碗里那儿来的饭?员工与企业就是一个共同体,企业兴则我兴,衰则同衰,我们应该视公司发展如生命,与公司同呼吸共命运,共度艰难。⚡





质量心得体会

文 / 总装车间：薛超

质量是企业的生命，卓越的产品质量能够大大增加企业竞争力，树立良好的企业品牌形象。

提高产品质量、成就卓越的运达品牌，需要有一支精神意识高、凝聚力强的团队；需要我们共同努力，同心协力去打造这样的团队。优异的产品往往是团队分工协作，共同努力的结果。应该重视每一位员工的作用，提高工作的积极性和创造性，让每个员工都能充分发挥自身价值和作用，认真负责完成分内的工作；需要每个员工树立质量至上的意识，要以热情、积极地态度去做好每一个产品以及每一件事。那么在实际工作当中，我们该如何去改进，如何提高产品质量呢？

首先，做好身边的每一件事，哪怕是小事，都要认真对待。细节决定成败，同样细节决定质量。在工作中，不要忽略小事，整机的安装、零部件的组装、单件的价格，甚至是一个转向箭头，一个操作铭牌，都必须去认真对待，认真思考如何安装加工才更合理，更美观和更实用——掌握好细节也就是把住产品质量。

其次，要注重产品的内在质量，产品外购的选型、性能和技术要求，都必须符合我们产品生产的需求。

再次，优异的产品质量最终决定于我们素质和责任心。只有大家都严格要求自己去做好每一件事，比如下料锯管子时铁削是否清理？每条焊缝焊接是否都是一个标准？加工法兰粗糙度是否达到图纸要求？组装时每个零部件检验是否合格？工作过程中多思考，多发现问题，不断改进，接收好方法，增强责任意识。

最后，追求完美产品品质，要从小事做起，做好细节，也就是把住质量，保证质量才能让产品在竞争中取胜。我们之间一定要相互学习，互相提高，互相进步，彼此多一点信任、沟通和讨论。⚡



文 / 总装车间：杨超杰

成长无止境，明天更精彩

我很荣幸能够成为运达造纸设备有限公司的一名员工，与公司共同度过十几个春秋，见证 41 岁的运达依然蓬勃发展，繁荣兴旺。

41 年来，运达公司励精图治，辛勤耕耘。一贯做到精益求精，言行一致，成长之路有目共睹：公司筛选设备从最初的 0.6 m² 的离心筛发展到 7 m² 的压力筛；磨浆设备从最初的 330 磨浆机发展到了最新的高浓磨浆机；碎浆设备从最初的 1.5m³ 发展到现在的 90m³ D 型碎浆机和直径 4.25m 鼓式碎浆机，无一不凝聚着运达人的工匠精神。

41 年来，公司陆续引进了焊接机器人、立式加工中心、数控铣镗床、数控龙门钻床、龙门移动式数控钻床、数控高速立车等新型加工设备，产品工艺不断改良，产品质量不断提升；公司大力改革创新，引进欧洲技术并加以吸收转化，产品性能更加可靠、高效、稳定；引进精益生产，规范产品的生产流程、改善产品的生产环境；激励全员参与。

最后，愿我们大家共同携手，为运达的腾飞撑起一片蓝天，以蓬勃的朝气和奋发的斗志来迎接这崭新的“中国新❤️”，我坚信运达的明天一定会更加美好。⚡



华东区 EAST CHINA

customers / 我们的客户

- | | |
|----------------|----------------|
| 福建恒安集团 | 荣成纸业有限公司 |
| 福建善尔新材料科技有限公司 | 浙江高阳纸业有限公司 |
| 福建风竹纸业有限公司 | 浙江景兴纸业股份有限公司 |
| 福建聚辉纸业有限公司 | 浙江飞鸟纸业集团 |
| 福建永丰茂纸业有限公司 | 浙江牡牛纸业有限公司 |
| 江西理文卫生用纸制造有限公司 | 浙江蓝星控股有限公司 |
| 江西萍锋纸业有限公司 | 浙江兰塘纸业有限公司 |
| 江西弘泰纸业有限公司 | 浙江富阳金利纸业有限公司 |
| 江西三禾纸业有限公司 | 浙江弘安纸业有限公司 |
| 江西柯美纸业有限公司 | 浙江新胜大控股集团有限公司 |
| 江西省华丽达实业有限公司 | 浙江金龙纸业有限公司 |
| 漳州港兴集团 | 浙江金励环保纸业有限公司 |
| 龙海三星纸业有限公司 | 浙江唯尔福纸业有限公司 |
| 长泰联盛纸业有限公司 | 龙游旭荣纸业有限公司 |
| 福建联盛(龙海)纸业有限公司 | 浙江洁美电子信息材料有限公司 |
| 福建优兰发集团 | 富阳裕泰纸业有限公司 |
| | 山鹰纸业有限公司 |
| | 安徽省萧县林平纸业有限公司 |
| | 安徽兆隆纸业有限公司 |
| | 徐州中兴纸业有限公司 |
| | 江苏金田纸业有限公司 |
| | 江苏富盛纸业有限公司 |
| | 江苏凡泰纸业有限公司 |
| | 江苏洪泽湖纸业有限公司 |
| | 国一制纸(张家港)有限公司 |
| | 江苏理文造纸有限公司 |





华南区 SOUTH CHINA

customers / 我们的客户

- | | |
|----------------|------------------|
| 玖龙纸业有限公司 | 湖北祥临科技有限公司 |
| 理文造纸有限公司 | 湖北金庄科技再生资源有限公司 |
| 金田纸业集团有限公司 | 湖北祥兴纸业科技有限公司 |
| 山鹰华中纸业有限公司 | 衡山新金龙纸业有限公司 |
| 亚太森博(广东)纸业有限公司 | 正业国际 |
| 广州造纸集团 | 四川华侨凤凰纸业有限公司 |
| 广东通力定造股份有限公司 | 四川迅源纸业有限公司 |
| 泰格林纸集团 | 四川凤生纸业科技股份有限公司 |
| 中顺洁柔纸业股份有限公司 | 四川友邦纸业有限公司 |
| 东莞建晖纸业有限公司 | 四川蜀邦实业有限公司 |
| 东莞金洲纸业有限公司 | 贵州盛世荣创再生资源有限公司 |
| 东莞顺裕纸业有限公司 | 广西横县江南纸业有限公司 |
| 江门星辉纸业有限公司 | 桂林市艺宇印刷包装有限公司 |
| 江门明星纸业有限公司 | 桂林奇峰纸业有限公司 |
| 江门桥裕纸业有限公司 | 广西象州莲桂纸业有限公司 |
| 东莞旭丰纸业有限公司 | 广西洁丰生物科技有限公司 |
| 东莞骏业纸业有限公司 | 南宁香兰纸业有限责任公司 |
| 珠海华丰纸业有限公司 | 南宁市佳达纸业有限责任公司 |
| 东莞达林纸业有限公司 | 湖北中林木业有限公司 |
| 维达纸业(中国)有限公司 | 广西贵糖糖业集团有限公司 |
| 宝索企业集团 | 广安世明科技发展有限公司 |
| 广西华宝纤维制品有限公司 | 广西博冠环保制品有限公司 |
| 华宁裕发纸业有限公司 | 广西嘉盛纸业有限公司 |
| 云南弘源纸业有限公司 | 广西植护云商实业有限公司 |
| 安顺汇景卫生材料科技有限公司 | 广西梧州伟创植物纤维科技有限公司 |





客户剪影

枣庄华润纸业有限公司



牡丹江恒丰纸业股份有限公司



山东华泰纸业股份有限公司



华北区 NORTH CHINA

customers / 我们的客户

- | | |
|------------------|------------------|
| 山东太阳纸业股份有限公司 | 牡丹江恒丰纸业股份有限公司 |
| 山东新泉林纸业有限责任公司 | 淄博欧木特种纸业有限公司 |
| 枣庄华润纸业有限公司 | 保定市港兴纸业有限公司 |
| 山东华泰纸业股份有限公司 | 保定中信纸业有限公司 |
| 泰山石膏有限公司 | 保定姬发纸业有限公司 |
| 山东世纪阳光纸业有限公司 | 保定市宝洁纸业有限公司 |
| 山东贵和显星纸业有限公司 | 保定顺通纸业有限公司 |
| 山东金蔡伦纸业有限公司 | 保定成功纸业有限公司 |
| 山东博汇纸业有限公司 | 保定市小人国纸业有限公司 |
| 山东天和纸业有限公司 | 保定义厚成纸业有限公司 |
| 寿光市金正纸业有限公司 | 保定达亿纸业有限公司 |
| 山东信和造纸工程有限公司 | 河南飞达技术产业股份有限公司 |
| 山东凯信重机有限公司 | 河南银鸽实业投资股份有限公司 |
| 山东万国太阳食品包装材料有限公司 | 郑州永光纸业有限公司 |
| 辽宁兴东纸业有限公司 | 郑州康华纸业有限公司 |
| 山东太阳宏河纸业有限公司 | 新乡新亚纸业集团股份有限公司 |
| 德州泰鼎新材料科技有限公司 | 河南双马纸品包装有限公司 |
| 河北宝石纸业有限公司 | 沁阳永威安防股份有限公司 |
| 河北鼎泰纸业有限公司 | 新乡鸿达纸业有限公司 |
| 河北亚光纸业有限公司 | 河南宏伟实业集团有限公司 |
| 河北金博士纸业有限公司 | 河南大指造纸装备集成工程有限公司 |
| 昌黎兴昌纸业有限责任公司 | 河南兴泰纸业有限公司 |
| 沙河市太行纸业有限公司 | 河南省龙源纸业股份有限公司 |
| 保定满城永兴纸业有限公司 | 新乡亨利纸业有限公司 |
| 保定市泽裕纸业有限公司 | 河南天邦集团纸业有限公司 |
| 保定雨森卫生用品有限公司 | 河南江河纸业责任有限公司 |
| 保定立发纸业有限公司 | 郑州东盛纸业有限公司 |
| 莱州鲁通特种纸业有限公司 | 郑州华丰工贸纸业有限公司 |
| 河北华邦卫生用品有限公司 | |





西北区 NORTHWEST CHINA

customers / 我们的客户

新疆恒发纸业有限公司
新疆东盛祥纸业有限公司
阿克苏远大纸业有限责任公司
新疆方源彩印有限公司
新疆五星纸业有限公司
阿图什鸿运发纸业有限公司
新疆天山纸业有限公司
新疆卫康纸业有限公司
宁夏兄弟包装材料有限公司
甘肃轩辕纸业有限公司
甘肃恒达纸业有限公司
甘肃江陇纸业有限公司

甘肃红旗纸业有限公司
甘肃兴隆纸业有限公司
甘肃平凉宝马纸业有限公司
西安惠宁纸业有限公司
蔡伦纸业有限公司
陕西圣龙纸业有限公司
陕西法门寺纸业有限公司
陕西欣雅纸业有限公司
陕西武功东方纸业集团有限公司
陕西渭丰纸业有限公司
陕西安盛纸业有限公司
陕西华祥纸业有限公司

山西一帆纸业有限责任公司
山西瑞马纸业有限公司
山西则天浆纸有限公司
山西恒悦纸业有限公司
山西力达纸业有限公司
山西鹏腾工贸有限公司
山西强伟纸业有限公司
山西玉盛源纸业有限公司
山西联达纸业有限公司
大同云冈纸业有限公司
辽宁琥珀纸业有限公司
吉林辽电纸业有限公司





可靠

高效

节能

双盘磨浆机

Double Disc Refiner

磨盘直径20"~48"
Disc Diameter 20"~48"

运达SSC&SSF超级筛

Yunda SSC&SSF Super Screen

科学的流体阻力设计
Scientific fluid mechanics
令压力筛超低能耗
to achieve super-low power consumption
充分的纤维流态设计
Sufficient fiber fluidization
令压力筛超高效率
to achieve super-high screening efficiency